

# v型密封圈定做 v型密封圈 恒耀密封有限公司

产品名称	v型密封圈定做 v型密封圈 恒耀密封有限公司
公司名称	佛山市恒耀密封有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇罗村联星村富心门口田工业区4号
联系电话	13542581807 13542581807

## 产品详情

### 机械密封件的安装方法

#### 装配顺序

#### 1.机械密封静止部件的组装：

- a.将防转销装入密封端盖相应的孔内;
- b.将静环密封圈套在静环上，将静环装入密封端盖内，要注意使防转销进入静环凹槽内。安装压盖时，注意不要使静环碰轴——螺栓应分几次均匀拧紧。

#### 2.机械密封旋转部件组装：

将机械密封的旋转部件依照先后次序逐个组装到轴上。若有轴套，则要在外面把机械密封的旋转部件依次组装到轴套上，然后将装有机械密封旋转部件的轴套装到轴上。

#### 3.端盖装在密封体上，并用螺钉均匀拧紧。

#### 4.盘动试车是否轻松，若盘不动或吃力，则应检查装配尺寸是否正确。

机械密封件无论从制造精度上或安装精度上要求都很严格，如果安装不当，就会影响密封的寿命和密封性能，严重时将会使密封迅速失效。

#### 1.检查要进行安装的机械密封的型号，规格是否正确无误，零件是否缺少。

#### 2.检查机械密封各元件是否有损坏，特别是动环和静环的密封端面是否碰伤，如发现损坏时，需进行返修或更换新的零件，各密封元件需用qi油或煤油清洗干净，保持各元件表面无灰尘，异物。

- 3.轴或轴套表面及密封腔内壁，密封端盖内表面是否有毛刺，沟痕等。如发现毛刺，沟痕时应修平，打光，并用q油或煤油清洗，保持清洁，不许有灰尘杂物附在表面上。
- 4.不要用不干净的布或棉纱布擦洗动环和静环表面，v型密封圈价位，应使用干净柔软的纱布，脱脂棉之类的东西擦洗。
- 5.装配过程中应保持清洁，保证动环、静环的密封端面不被划伤、碰破，为了更于装入，装配时应在轴或轴套表面，压盖与密封圈配合表面涂抹机油，以免启动瞬间产生干摩擦。

机械密封渗漏的比例占全部维修泵的50%以上，机械密封的运行好坏直接影响到水泵的正常运行，现总结分析如下。

### 周期性渗漏

- 1.泵转子轴向窜动量大，辅助密封与轴的过盈量大，动环不能在轴上灵活移动。在泵翻转，动、静环磨损后，得不到补偿位移。

对策:在装配机械密封时，轴的轴向窜动量应小于0.1mm，v型密封圈厂，辅助密封与轴的过盈量应适中，在保证径向密封的同时，v型密封圈定做，动环装配后保证能在轴上灵活移动(把动环压向弹簧能自由地弹回来)。

- 2.密封面润滑油量不足引起干摩擦或拉毛密封端面。

对策:油室腔内润滑油面高度应加到高于动、静环密封面。

- 3.转子周期性振动。原因是定子与上、下端盖未对中或叶轮和主轴不平衡，汽蚀或轴承损坏(磨损)，这种情况会缩短密封寿命和产生渗漏。

对策:可根据维修标准来纠正上述问题。

事实上在中国为工程机械行业服务的橡塑密封件生产企业有近千个，但具有较好生产条件和技术能力的企业只有40余家，v型密封圈，其中具有好的技术能力、拥有成套设备的企业仅有7-8家。尽管如此，这些企业生产的密封制品在质量和使用寿命方面仍与国外水平存在或多或少的差距。工程机械及中、高压液压件行业引进了诸如林德、卡特、小松、采埃孚、力士乐等厂商的制造技术之后，国产密封件的产品品种及质量无法满足引进制造技术产品的发展和配套需要就是例证。其次，需求量颇大的自卸式载重卡车的举升装置用小断面U形密封圈(AU)，由于国产密封制品质量较差，主机厂及用户均向国外公司采购。v型密封圈定做-v型密封圈-恒耀密封有限公司(查看)由佛山市恒耀密封有限公司提供。佛山市恒耀密封有限公司位于佛山市南海区狮山镇罗村联星村富心门口田工业区4号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前恒耀密封在密封件中享有良好的声誉。恒耀密封取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。恒耀密封全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司还是从事V型泛塞封弹簧，O型泛塞封弹簧，S型泛塞封弹簧的厂家，欢迎来电咨询。