

三菱AE1000-SW断路器拒绝分闸确定开关故障后，有异常声响修理

产品名称	三菱AE1000-SW断路器拒绝分闸确定开关故障后，有异常声响修理
公司名称	东莞市腾川自动化设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇天众电子市场七楼708B、709B号
联系电话	15889761002 15817673762

产品详情

【三菱断路器维修常见故障及经常跳闸】，配电柜断路器跳闸合不上，是什么原因吗？我公司多年的维修断路器周师傅来给你说说，遇到一个断路器合不上闸，其他地方没有问题，经过师傅把断路器拆开检测断路器里面，找出问题，就可以维修了，断路器跳闸一般是什么原因？遇到此类问题该怎样处理？断路器合不上闸是不是过载保护，还有可能是所带负载功率过大，断路器接触位置不良导致会发热，是断路器跳闸，三相不平衡，发生短路保护问题有点严重，会烧坏设备，断路器会马上跳闸，问题不排除就会合不上闸，不能合闸的原因及处理方法如下：传动机构卡死或安装位置移动、调整不当。应对传动机构进行检修，正确安装和调整传动机构。辅助开关触点接触不良。应对辅助开关进行检查和修理。合闸线圈内部铜套不光滑或铁芯不光滑，出现卡涩现象。应对合闸线圈内部的铜套和铁芯进行修磨。合闸回路断线或熔丝熔断或接触不良。对合闸回路断线进行修复，更换熔断片。铁芯顶杆松动，位置出现变化。应检修、调整铁芯顶杆。在工作中出现过断路器误跳闸，指的是在系统没有短路现象、线路没有异常的情况下，断路器自动跳闸合闸。电源消失，如合闸熔断器、控制熔断器熔断或接触不良。就地控制箱内合闸电源小开关未合上断路器合闸闭锁动作，信号未复归，断路器操作控制箱内选择开关在就地位置，控制回路断线，同步回路断线，合闸线圈及合闸回路继电器烧坏，操作继电器故障，控制把手失灵，控制开关接点接触不良，断路器辅助接点接触不良，操作机构故障，直流电压过低，直流接触器接点接触不良。运行中断路器误跳闸故障的判断及处理，空气断路器在运行中发生跳闸故障后可根据跳闸现象的相关特征进行初步判定是否为误跳闸。

MITSUBISHI 三菱智能脱扣器维修 东莞三菱断路器维修 深圳MITSUBISHI 三菱框架断路器维修

断路器维修常见故障:1. 按钮故障按钮机械故障或导线接点接触不良，都会使跳闸回路不通，导致分励脱扣线圈无电，衔铁不能吸合，断路器也就不能分断。可选择替换按钮开关。2. 分励脱扣器故障分励脱扣线圈开路或短路，衔铁吸合存在障碍等，均影响断路器的脱扣。所以，要定期检查分励脱扣器，清除影响衔铁吸合的障碍物，发现有开路或短路的线圈要及时更换，以保证在需要断开电路时，能使断路器快速分断。3. 自由脱扣机构故障自由脱扣机构的脱扣半轴与跳扣的接触面过大（一般应在2~3mm²），会使断路器拒绝分断，因此利用调节螺钉，使脱扣半轴转动一定角度，达到2~3mm²接触面的要求，并在

接触面上涂低温极压脂，以减少摩擦力，利于脱扣。惠州三菱断路器维修中心深圳三菱断路器维修厂
家中山三菱断路器服务电话三菱断路器维修常见型号:AE630-SW 315-630
AE1000-SW 500-1000AE1250-SW 625-1250 AE1600-SW 800-1600AE2000-SW 1000-2000
AE2500-SW 1250-2500AE3200-SW 1600-3200 AE4000-SW 2000-4000AE5000-SW 2500-5000
AE6300-SW 3150-6300