## 珠海市钢结构厂房楼板承重安全性检测鉴定公司

产品名称	珠海市钢结构厂房楼板承重安全性检测鉴定公司
公司名称	深圳市住建工程检测有限公司-房屋安全检测
价格	.00/件
规格参数	鉴定新闻:厂房荷载鉴定报告 检测项目:钢结构安全检测 检测时间:3-5个工作日
公司地址	深圳市龙岗区南湾街道丹竹头社区宝雅路23号
联系电话	13014623176 13014623176

# 产品详情

珠海市钢结构厂房楼板承重安全性检测鉴定公司

钢结构工厂是近年来许多企业进行生产工作的地方。由于历史原因,这些工厂大多是无正式设计、无正式施工、无正式监督的三种无钢结构工业工厂,结构安全风险较大。因此,为了确保这些工厂在安全生产工作中,钢结构安全评价工作非常重要。那么,钢结构安全评价的重要测试内容是什么呢?

### 1、结构稳定性检测

结构稳定性是我国钢结构面临的一个重要问题。一旦发生钢结构不稳定事故,不仅会给生产工作带来巨 大的经济损失,还会造成人员伤亡。结构稳定性检测主要针对以下重点:

- 1)厂房构件高强度螺栓连接质量,采用全站仪检查构件连接部件的螺栓外漏丝扣。
- 2)厂房构件焊接连接质量,焊缝质量等级能否满足标准要求,采用超声波探伤法确定。
- 3)厂房构件的挠度变形,变形量由水平仪或拉线确定。

### 2.构件强度检测

在钢结构构件强度检测中,应根据钢结构的不同结构形式采用不同的现代技术,以获得必要的结构性能参数。例如,采用钢筋混凝土排架柱时,采用钻芯法、回弹法、回弹法和钻芯强度校正法检测混凝土抗压强度;采用超声波探伤法检测焊接内部缺陷,获得焊接强度……钢结构构件的极限强度的取值与材料的性质有关,构件的强度偏低,将导致结构的承载力不足,从而影响其正常使用性能和抗震性能。

### 3.检测基础稳定

在基础稳定性检测中,通常使用高精度仪测量框架柱和房屋四角的倾斜,以确定钢结构建筑是否变形, 必要时进行沉降观测。如果基础不满足整体结构的强度和变形要求,上部结构会出现明显的倾斜或过度 塑性变形,降低原结构的承载能力,影响结构的正常使用和抗震性能。

焊接接头的力学性能通过截取样品进行测试,但应采取措施确保安全。焊接接头的力学性能测试分为拉伸、表面弯曲和背弯曲,每个测试项目取两个样品。焊接接头的取样和检验方法应根据《焊接接头机械性能试验取样方法》、《焊接接头拉伸试验方法》和《焊接接头弯曲压扁试验方法》确定。焊接接头的

#### 强度不得低于母材强度的值。

钢结构工程质量试验时,焊钉焊接后的弯曲试验可抽样,抽样数量不得少于规定的试验要求;试验方法 和评价标准,锤焊钉头弯曲至30度,焊缝和热影响区无肉眼裂缝。

钢结构质量检测全面检测诊断,对现有混凝土抗压强度有疑问或房屋安全抗震评价有疑问,需要进行混 凝土材料性能现场检测。通常的检测方法包括回弹法、超声波回弹法和钻芯法。其中,回弹法和超声波 回弹法属于非损伤检测方法,钻芯法属于损伤检测方法,但钻芯法检测更准确。

现有房屋混凝土材料性能的现场检测主要包括混凝土抗压强度等必要工程的检测。

混凝土抗压强度的检测可采用回弹法、超声回弹法或钻芯法。检测操作应按照现行工程施工规范《结构 混凝土抗压强度技术规程》、现行行业标准《回弹法检测混凝土抗压强度技术规程》、现行工程施工标 准化协会标准《超声回弹法检测混凝土抗压强度技术规程》或现行工程施工标准化协会标准《钻芯法检 测混凝土强度技术规程》等相关规定执行。

混凝土抗压强度试验方法的选择应综合考虑结构特点、当前和现场试验条件,优先采用超声波回弹综合 法、回弹法等非损伤试验方法;如不适合非损伤方法,应采用钻芯法。

在选择超声波回弹综合法和回弹法检测混凝土强度时,应采用现行上海工程建设规范《结构混凝土抗压

强度检测技术规程》中的相应曲线。相应强度测量曲线的适用条件与被检测混凝土差异较大的,应采用 混凝土芯样进行修正,修正方法应按照《结构混凝土抗压强度技术规程》的规定执行。