LY-612高温烟气防腐涂料 酚醛改性环氧树脂 耐酸碱 耐油污 重防腐

产品名称	LY-612高温烟气防腐涂料 酚醛改性环氧树脂 耐酸碱 耐油污 重防腐
公司名称	北京隆源纳欣科技有限公司
价格	95.00/千克
规格参数	
公司地址	北京市通州区北大化村116号院1号楼二层B036
联系电话	15611115816 15601235108

产品详情

推荐用途：

高温烟气防腐涂料广泛适用于易受SO2、H2S、HCl、Cl2、CO2、CO等腐蚀性气体和粉尘颗粒对基体造成的冲蚀、磨损的化工设备、池槽、罐体；污水处理设备、管道；脱硫塔、洗涤塔、凉水塔、烟囱烟道等工况进行腐蚀防护处理。尤其对含硫、氯、碳、氮的高温烟气低于露点温度时形成冷凝酸液造成的腐蚀具有极强的防护作用。

产品概述

高温烟气在脱硫、脱销、除尘系统运行中，各种设备设施、烟道所受腐蚀主要为高温硫酸腐蚀、硫酸露点腐蚀、粉尘颗粒冲蚀等常见形式。高浓度硫酸在一定的高温下会对设备造成急速腐蚀，影响设备的使用寿命。

针对此类工况隆源纳欣(TM)公司采用酚醛改性环氧树脂和其他树脂复配的为主要成膜物，辅以惰性填料、功能助剂等经高速分散、研磨等超细化涂料制备技术，自主研发生产的双组分耐酸碱高温防腐涂料。

产品特性

涂料对混凝土、砖石、陶瓷、玻璃钢、金属等基体具有较好附着力。

涂层耐酸耐碱浸泡及酸雾腐蚀，耐有机溶剂、油品、高温盐水等性能优异。

涂层高附着力，聚合物中羟基结构提供涂层与基体更好的润湿效果和粘结性。

耐热稳定，干热环境250°C以下正常工作，极限280°C，湿热或液体浸泡200°C以下。

涂层成膜致密，固化后交联密度高，有效阻止H+、F-、S2-等离子的渗透腐蚀，涂层具有高抗渗透性和抗化学介质氧化性。

陶瓷功能填料与超细金属微粉相互协同赋予涂层优异的耐磨性，克服了因涂料固化体积收缩产生的内应力，对烟气温度骤升骤降时拥有良好的抗疲劳特性。

推荐用途

高温烟气防腐涂料广泛适用于易受SO_2、H_2S、HCl、Cl_2、CO_2、CO等腐蚀性气体和粉尘颗粒对基体造成腐蚀的烟气处理设备、烟囱、烟道等含硫、氯、碳、氮的高温烟气低于露点温度时形成稀酸液造成的腐蚀具有极强的防护作用。

技术原理

高温烟气防腐涂料固化后交联密度高，具有良好的耐热性、耐溶剂性、耐化学药品性、高温烟气防腐涂料涂层致密，阻止腐蚀性介质渗透腐蚀。高温烟气防腐涂料中鳞片状抗磨耐酸碱填料形成的迷宫效应，有效阻隔腐蚀性因子的渗透腐蚀。

性能指标

项目	指标	试验方法
容器内状态	搅拌后呈均匀状态，无结块	GB/T 6750-2006
外观	深灰色，平整	GB/T 1721-2008
密度	1.6g/cm³	GB/T 6750-2007
细度	50μm	GB/T 1723-1993
附着力	5MPa	GB/T 5210-2006
冷热冲击	(0.5MPa，2mg	GB/T 1732-1993
耐冲击	65cm	GB/T 1732-1993
耐盐雾实验	25°C，5%NaCl，RH96%，65天	GB/T 1771-2007
耐酸性	无起泡、无脱落、无生锈、无起皮、无裂纹、无粉化	GB/T 9274-1988
耐碱性	无起泡、无脱落、无生锈、无起皮、无裂纹、无粉化	GB/T 9274-1988
耐盐水性	25°C，30d 无起泡、无脱落、无生锈、无起皮、无裂纹、无粉化	GB/T 9274-1988
耐热性	各恒温干燥箱，250℃，24h	电加热炉实验

涂装应用

技术参数

理论涂布率：干膜厚度100μm，理论涂布率为0.28kg/㎡。

实际涂布率：受涂装工件外形尺寸、施工天气、不同施工人员影响，考虑损耗系数。

固化时间：表干时间：小于4h（23°C），硬干时间：小于12h（23°C），完全固化7天。

单道涂层涂装后用手指轻触，涂层粘手但无涂料粘附，即可进行下道高温烟气防腐涂料涂装。

基体处理

新 钢 材：喷砂除锈至Sa2.5级，表面粗糙度要求控制在30～60μm范围内。

旧 涂 层：剔除旧涂层，喷砂Sa2.5级或打磨至金属本身颜色，粗糙度在30～60μm范围内。

局部修补：清除基体表面油污、残锈、氧化皮等不牢固物；电动工具打磨至St3级。

；高温烟气防腐涂料涂装时基体喷砂或者打磨处理后，进行除尘处理，或用揩布蘸取溶剂进行擦拭。

；视环境条件一般基体处理后6小时内尽快涂装，以免返锈或沾染污物影响施工质量，在绝缘层涂装。

环境条件

环境温度和基体表面温度一般在5°C～60°C范围内施工，空气相对湿度不超过85%。

基体表面温度必须高于露点温度3°C，防止结露。

涂装方法

刷涂：刷涂或辊涂施工采用横竖交叉方法涂装，使涂料充分浸润基体表面。

喷涂：采用空气喷涂或高压无气喷涂方法涂装，枪嘴距基体30-40cm垂直涂装。

涂料混合

高温烟气防腐涂料主剂组分：固化剂组分＝9：1（重量比）

开桶后使用动力工具先将主剂搅匀，再沉淀，持续搅拌的同时，将搅匀的固化剂缓慢倒入主剂搅匀3分钟即可使用。强烈建议使用机械工具搅拌，混合后的涂料适用期为3-8小时，请根据施工进度安排使用。

涂料稀释

高温烟气防腐涂料通常不需要稀释，如有必要可选用二甲苯、正丁醇或环氧类稀释剂。当溶剂选择不明确时应先咨询厂家，以确保涂装体系的兼容性。

包装贮存

高温烟气防腐涂料为双组份涂料，20kg/桶包装。

产品未开封且经妥善保存，自包装之日起，有效储存期12个月。

贮存在干燥、阴凉场所，避免暴晒，远离热源及火源，运输和贮存5-40℃温度范围内。