

生产供应马蹄形无铅环保900M-T-1C烙铁头

产品名称	生产供应马蹄形无铅环保900M-T-1C烙铁头
公司名称	南通美标工具有限公司
价格	3.00/个
规格参数	品牌:hakko/白光 型号:900m-t-1c烙铁头 加工定制:是
公司地址	南通市通州区张芝山镇通海路188号
联系电话	15851252399

产品详情

温馨提示：产品图片属性及价格仅供参考，欢迎旺旺或来电咨询！

联系人：李小姐

产品特点：

- 1、采用进口无氧铜制作 导热性能卓越。
- 2、外形使用数控机器加工 尺寸精准。
- 3、科学严密的化学检验 电感均衡 品质稳定。
- 4、无铅用料 已通过sgs环保体系的测试认证。
- 5、100%符合欧盟rohs标准。

参数：

型号	900m-t-1c
咀型	马蹄形
尺寸	咀部直径1毫米 尾部直径6.4毫米 成品总长42.5毫米 (尺寸可根据客户需要 进行调整)
焊点	40000左右
标配	适用于936 937焊台焊接
应用范围	小焊点焊接
包装	十支包装 可作调整
产地	南通

	a型（尖型）	b型（圆锥型）	d型（一字批咀型）	c型（马蹄型）	k型（刀型）
特点	烙铁头尖端尖而且细	b型烙铁头无方向性，整个烙铁头前端均可以进行焊接	用批咀部分进行焊接	用烙铁头前端斜面进行焊接，适合需要多锡量的焊接	使用刀型烙铁头进行焊接，属于多用途烙铁头
应用场合	适合精密焊接，或焊接空间狭小的情况，也可以修正焊接芯片时产生锡桥	适合一般焊接，无论大小焊点，都可以使用	适合需要多锡量的焊接，例如焊接面积大，粗端子，焊垫大的焊接环境	c型应用范围与d型相似，例如焊接面积大，端子粗，焊垫大的情况适用	适用与s型烙铁头配合使用，修正锡桥

1. 进行焊接工作前必须先把高温清洁海绵湿水，再挤干多余水份。擦拭烙铁头上的助焊剂、旧锡和氧化物。每一次使用后，一定要把烙铁头上的氧化物清洗干净，再在烙铁头的镀锡层上加上新锡。这样可以使烙铁头得到最好的清洁效果，如果使用非湿润的清洁海绵，会使烙铁头受损而导致不上锡。
2. 进行焊接工作时先把温度调到约250°，然后清洁烙铁头，再加上一层新锡作保护。如果使用非控温焊台，先把电源切断，让烙铁头温度稍为降低后才上锡，使镀锡层达致最佳的防氧化效果。
3. a. 尽量使用低温焊接，高温会使烙铁头加速氧化，降低烙铁头寿命。如果烙铁头温度超过470°，它的氧化速度是380°的两倍。

b. 在焊接时请勿施压过大，否则会使烙铁头受损变形。只要烙铁头能充份接触焊点，热量就可以传递。另外选择合适的烙铁头也能帮助传热。

c. 经常保持烙铁头上锡，这可以减低烙铁头的氧化机会，使烙铁头更耐用。使用后完应待烙铁头温度稍为降低后才加上新焊锡，使镀锡层有更佳的防氧化效果。

d. 保持烙铁头清洁及即时清理氧化物，如果烙铁头上有黑色氧化物，烙铁头就可能会不上锡，此时必须立即进行清理。清理时先把烙铁头温度调到约250°，再用高温海绵清洁烙铁头，然后再上锡。不断重复动作，直到把氧化物清理为止。

e. 选用活性低的助焊剂，活动性高或腐蚀性强的助焊剂在受热时会加速腐蚀烙铁头，所以应选用低腐蚀性的助焊剂。另外不要使用沙纸或硬物清洁烙铁头。

f. 不使用烙铁时，应小心地把烙铁摆放在合适的烙铁架上，以免烙铁头受到碰撞而损坏。

g. 选择合适的烙铁头，选择正确的烙铁头尺寸和形状是非常重要的，合适的烙铁头能使工作更有效率及增加烙铁头的耐用程度。选择错误的烙铁头会影响烙铁不能发挥最高效率，焊接质量也会因此而减低。

4. 选用合适的锡线，焊接时应该使用63%—37%铅含量的焊料，并经常以锡层保护烙铁头。除此之外也应该尽量选用较粗的锡线进行焊接工作，因为较粗的锡线对烙铁头有较好的保护。

5. 不需使用烙铁时，应小心地把烙铁摆放在合适的焊铁架上，以免烙铁头受到碰撞而损坏。

6. 烙铁头的头部大小与使用寿命有直接关系。烙铁头的头部越大热容量相对越大，导热性相对就比较差，升温慢，温度跌幅减少，使用寿命更长。烙铁头的头部越小，热容量也越小，导热性也就越好，升温快温度跌幅增加，使用寿命也就短。短而粗的烙铁头传热较慢，比较耐用寿命长。而细长的烙铁头传热快，不耐用寿命短。扁的，钝的烙铁头比尖锐的烙铁头能传送更多的热量。一般来说烙铁头尺寸以不影响邻近元件为标准。选择能够与焊点充分接触的几何尺寸能提高焊接效果。

美标提醒：1，烙铁头用于无铅焊接，寿命会减少很多，建议在符合焊接的前提下，尽量采用低温焊接，延长烙铁头寿命。2，烙铁头焊接一段时间之后，表面会出现氧化层，建议用专用工具去除，否则会产生不吃锡的现象，烙铁头不吃锡，80%的因素是跟您的使用习惯有关3，烙铁头切忌干烧，否则寿命会很短的。

"生产供应马蹄形无铅环保900M-T-1C烙铁头"的最大功率为120W，输入电压是220V，加工定制为是，材质是进口无氧铜，类型为无铅烙铁头，型号是900M-T-1C烙铁头，温度调节范围为360W-480W，规格是900M-T-1C，适用范围为适用于936937焊台焊接，品牌是HAKKO/白光