

特价批发ERSA832埃莎无铅合金烙铁头 832系列烙铁咀 爱莎烙铁头

产品名称	特价批发ERSA832埃莎无铅合金烙铁头 832系列烙铁咀 爱莎烙铁头
公司名称	昆山思楠电子有限公司
价格	13.00/个
规格参数	品牌:kb 型号:kb-832-b 加工定制:否
公司地址	昆山开发区A5路38号3号房
联系电话	15366271282 18662268994

产品详情

产品展示

部件图纸

烙铁头的保养与维护

一、烙铁头的保养：适当的使用烙铁头和经常注意烙铁头的保养与维护,能大大增加烙铁头的寿命。进行焊接工作前：必须先把清洁海绵湿水，再挤干多余水分，这样才可以使焊咀得到良好的清洁效果，如果使用非湿润的清洁海绵，会使焊咀受损而导致不上锡。二、进行焊接的顺序可以使焊咀得到焊锡的保护及减低氧化速度：1、进行焊接前，先清洗焊咀上的旧锡；2、进行焊接；3、无须清洁，并把焊铁放回烙铁架；4、注意：请勿使用砂纸或硬物清洁焊咀。三、进行焊接工作后先把焊咀温度调到250℃，然后清洁焊咀，再加上一层新锡作保护。（如果使用非控温焊铁，则先把电源切断，让焊咀温度稍为降低后才上锡。）四、焊咀氧化的处理先把焊咀温度调至大约250℃，再用清洁海绵清洁焊咀，然后再上锡，不断重复动作，直至把氧化物清理为止。五、其他注意事项尽量使用低温焊接，如果焊咀温度超过470℃，它的氧化速度是380℃的两倍。

如何正确选择合适的烙铁头

正确的选择烙铁头的尺寸和形状非常重要,合适的烙铁头能使工作更有效率以及增加烙铁头的耐用程度。烙铁头的大小和热容量有直接关系，进行持续焊接时，使用越大的烙铁头，温度跌幅越小。此外，因为

大烙铁头的热容量更高，焊接时相对能够使用比较低的温度，烙铁头就不易氧化，相对延长了使用寿命。一般来说，烙铁头尺寸的选择以不影响邻近元器件为标准。选择能够与焊点充分接触的几何尺寸，能提高焊接效率。

- 1、i型（尖形）特点：烙铁头尖端尖细；应用场所：适合精细之焊接，或焊接空间狭小的情况，也可以修正焊接芯片时产生的锡桥。
- 2、b型（圆锥形）特点：b型烙铁头无方向性，整个烙铁头前端均可进行焊接；应用场合：适合一般焊接，无论大小的焊点，都可以使用b型烙铁头。
- 3、d型（一字批咀形）特点：用批咀部分进行焊接；应用场合：适合需要多锡量的焊接，如焊接面积大、粗端子、焊垫大的焊接环境。
- 4、c型（马蹄形）特点：用烙铁头前端斜面部分进行焊接，适合需要多锡量的焊接；应用场合：c型烙铁头应用范围与d型烙铁头相似，例如焊接面积大、粗端子，焊接大的情况适用。
- 5、k型（刀形）特点：使用刀形部分焊接，竖立式或拉焊式焊接均可，属于多用途烙铁头；应用场合：适用于soj、plcc、sop、qfp、电源、接地部分元件、修正锡桥、连接器等焊接。

"特价批发ERSA832埃莎无铅合金烙铁头 832系列烙铁咀 爱莎烙铁头"的最大功率为200，输入电压是220，加工定制为否，材质是无铅合金，类型为无铅烙铁头，型号是KB-832-B，温度调节范围为200-480°，规格是KB-832-B，适用范围为德国埃莎焊台，品牌是KB