

东莞到郑州食品冷冻物流 专线运输零担整车全程打冷

东莞到郑州解决方案

产品名称	东莞到郑州食品冷冻物流 专线运输零担整车全程打冷 东莞到郑州解决方案
公司名称	广东踏信冷链物流有限公司
价格	4.99/件
规格参数	广东冷冻产品:时效保证 广东冷链运输:全程打冷 广东冷藏产品:质量服务
公司地址	东莞市大岭山镇大岭山大道185号
联系电话	15986619990 15986619990

产品详情

纸单拣选，RF拣选，语音拣选，电子标签拣选，Carousel拣选，Miniload拣选，AutoStore，Kiva，Multi-Shuttle，各种拣货技术从本质上来说无所谓好坏之分，其关键点在于成本与效率或效益的匹配，换句话说就是投入和产出的匹配度如何。

首先，我们来看常见的10种拣货技术：

以上这10种拣货技术基本上覆盖了目前常用的模式，我们的目标是阐明不同的拣货方式的特点以及通过行业数据帮助大家理解某些技术/系统为什么适合于某些环境。

1、纸单拣货说明：纸单拣货还是大多数仓库使用的解决方案。优点：作业简单；价格低廉。缺点：单据众多；效率低，差错率高；低生产率/准确度；不是实时的。使用场景：仓库作业量较小；临时的仓库设施；低价值产品小批量发货；仓库作业人员低工资水平；仓库作业成本难以评估。效率说明：

2、RF拣货说明：通过RF指示引导，拣货人员到达指定拣货位，扫描位置和/或产品条码验证。优点：实时调度和平衡相关人员的工作量，作业效率跟踪，数据采集功能（例如批次跟踪）；相对于纸单拣货jing que度得到提升；投资成本相对较低。缺点：扫描物品和处理RF会降低拣选功能；对于大量操作来说通常太慢。使用场景：可用于从收货到发货的所有仓库人工功能，确保所有库存移动的实时准确性；射频拣选适合于慢/中速环境，其中条形码在产品或库存容器级别可用；RF拣选也适用于项目特定数据采集至关重要的环境，如序列号。效率说明：

3、拣货小车拣货说明：人到货语音或RF定向波次拣货到带拣货灯的移动推车。通常用于波次拣选环境（例如，每趟拣选12个订单）；每次分配给拣货容器的多个订单；操作员通过输送线；RF或语音或灯光确认拣货。优点：通过在一次行程中拣选多个订单缩短行走时间；灵活性随着时间的推移容易添加更多的项目品种。缺点：按库存单位计数的长拣选路径；手推车笨重，不便于操作，需要更宽的通道；流程需要高度的纪律性，才能将子订单/数量分类到正确的容器中。使用场景：适用于低速或中速采摘环境，在这种环境中，在货位上有大量的慢速移动的SKU分布在一条长长的拣货路径上；适合装在不太重的容器内的SKU。效率说明：

4、电子标签拣货说明：人到货货物拣到输送线。操作员被分配到输送机旁边的特定拣货区；每个拣货位置都配有一个指示灯和一个读数显示器；操作员扫描塑料箱/纸箱ID以确认订单的拣货任务；操作员按下发光按钮以验证拣货精度。优点：为大容量吞吐量操作启用高速拣选订单；传送带减少行走时间；高水平的拣货精度；可以支持动态工作负载平衡和挑选与传递。缺点：系统成本是SKU计数的函数-每个拣货地点需要一个指示灯；每个区域一个RF；数据捕获具有挑战性；需要准确的补货。使用场景：适合在高速分拣环境中使用，在这种环境中，大量的订单行与中低档的SKU相关。效率说明：

5、Voice拣货说明：人到货语音拣选。通过无线语音设备传输给操作员的分拣指令；通过耳机进行操作员对话，以验证拣货位置、项目代码、UPC或其他别名代码，以验证拣货精度；可选择与射频扫描结合，实现所需的数据采集功能（如lot#）。优点：免提操作，非常适合处理整箱、重型或笨重物品；比纸张或RF拣选效率高20%-30%；动态负载平衡导致的灵活性——操作员可以在所有区域工作；快速学习曲线：易于训练。