

地理式一体化生活污水处理设备 办理服务好 天环

产品名称	地理式一体化生活污水处理设备 办理服务好 天环
公司名称	常州天环净化设备有限公司
价格	66000.00/件
规格参数	品牌:天环净化设备 处理量:1-1000/h 售卖地:全国
公司地址	常州市新北区薛集镇吕墅东路2号
联系电话	13961410015

产品详情

含油污泥一般是由油包水和水包油型乳状液以及悬浮固体组成，多数污泥粒子属“油性固体”（如沥青质、胶质和石蜡等），质软；和水的密度差较小、含水率较高、持水力较强。由于炼化企业污水处理上游生产系统使用了大量的化学药剂，导致含油污泥成分复杂，污泥乳化严重，难以沉降。含油污泥体积庞大，若不加处理直接排放，不但占用大量耕地，伴有恶臭气体产生，而且对周围土壤、水体、空气都将造成污染。污泥中还含有大量的病原菌、寄生虫(卵)、铜、锌、铬、汞等重金属，盐类以及多氯联苯、二噁英、放射性核素等难降解的有毒有害物质。其中炼化污水处理中的含油污泥已被列为危险固体废弃物进行管理，随着环保要求日益严格，其无害化、减量化、资源化成为必然的发展趋势，而污泥脱水是污泥终处置的前提。炼化企业产生的含油污泥属于危险废物。含油污泥脱水前含水率99.8%，该企业通过叠螺式污泥脱水机进行机械脱水，将含水率降低至80%以内。由于炼化企业上游生产化学添加成分复杂，间接导致含油污泥成分复杂，污泥乳化严重，难以沉降。降低污泥的含水率可以降低后续污泥处理的设备负荷和处理难度，明显减少后续处置费用。

1、试验条件

1.1 试验装置

污水处理场产生的含油污泥采用叠螺式污泥脱水。螺式脱水机运用螺杆挤压原理，将污泥的浓缩和压滤脱水在一个筒内完成。污泥进入滤体后，螺旋轴旋转带动固定环、游动环相对游动挤压，使滤液从叠片间隙快速流出，实现迅速浓缩脱水机本体主要是由过滤体和螺旋轴所构成，过滤体又分浓缩和脱水两部分。当污泥进入滤体后，利用固定环、游动环的相对游动，使滤液通过叠片间隙快速向外排出，迅速浓缩，污泥向脱水部推移，当污泥进入到脱水部时，在滤腔内的空间不断缩小，污泥内压不断增强，再加上出泥处背压板的背压作用，使其达到脱水，干泥不断排出机外。

就当前我国钢铁企业焦化酚氰废水处理的工艺来说，其流程仍是以单一的“生物脱氮”为主；而采用生物脱氮处理废水时，须确保水质中的COD<150mg·L⁻¹、氨氮<15mg·L⁻¹，且对进水处的氨氮、COD等有一定要求，即：须根据焦化废水的水质将其稀释以后，再进入到生物处理的阶段；这在很大程度上也增

加了处理焦化酚氰废水的用水量以及废水的排放量，无法真正做到废水“零排放”。

2.2 处理后的水质仍低于环保要求

钢铁企业处理焦化酚氰废水时，只能保证出水水质中的氨氮、COD达到环保的一二级要求；而随着人们对环保要求越来越高，其标准也一再提高；致使企业现有的废水处理工艺仍无法做到除臭、脱色等要求。

2.3 处理后的水质无“出路”

钢铁企业处理焦化酚氰废水以后，部分会再进入到工厂的下水道，由污水处理厂再进行统一处理，但这样一来，不仅会增加其他水体污染的几率，而且也会增加污水处理厂的工作量。且随着国民对环保的要求越来越高，已不再允许焦化废水排入到其他水体中；因此，经处理后得到的水质，只能回用于熄焦、炼焦或者用于洒水、高炉冲渣等；但因处理工艺的局限性，致使处理后的水质回收再利用率低、处理后的水质无“出路”等。

3、钢铁企业焦化酚氰废水零排放对策

3.1 引进清洁生产工艺

钢铁企业应从根本上减少焦化酚氰废水，具体可从以下几个方面着手：

- (1)煤气净化这程中，可使用煤气横管初冷技术，从而减少污水的排放量；
- (2)积极推广干熄焦法，以尽可能地减少因熄焦而产生的废水；
- (3)剩余的氨水可采用蒸氨法，以减少焦化酚氰废水中的氨氮含量；
- (4)粗苯蒸馏工段上的各个分离器和油槽的分离水均可以运送至氨水澄清水槽中；
- (5)将脱硫的废液再回送至备煤车间，并掺入到炼焦煤内；
- (6)回收各个车间、各个工段放空槽中的防空液，并转送至氨水的澄清槽内。

3.2 分质回用和管理

钢铁企业在采取清洁生产工艺、优废水处理工艺以后，能够大限度减少酚氰废水的排放量，而要真正做到酚氰废水“零排放”钢铁企业还应对处理后的水质进行分质回用和管理，具体可从以下几个方面进行：

- (1)将处理以后的废水用作钢渣水系统、高炉渣的补水，包括：事故水补水、粒化泵补水等；因水渣的携带以及水气的蒸发，使得整个循环系统会损失约0.5-1.0m³的水分，而将处理后的废水与循环水进行混合后，便可用作高炉冲渣。
- (2)烧结配料所需的湿润水量约占烧结配料的8%至10%，因焦化废水中的悬浮物多是生化作用下所产生的污泥，因此，用其作为烧结配料的湿润水不会造成堵塞，且对于烧结矿的质量影响也比较小。

3.3 建立健全运行管理体系

钢铁企业应根据新的环保标准，及时更新焦化酚氰废水处理工艺，并建立健全相关运行和管理机制，进而大限度保证废水处理设备的运行以及水质的稳定，终保证出水的水质，使其能够符合国家一级排放标

准。