

耐热级 韩国LG PC 1301EP-30 高清晰度 易脱模 薄壁产品

产品名称	耐热级 韩国LG PC 1301EP-30 高清晰度 易脱模 薄壁产品
公司名称	东莞市华韵塑胶原料有限公司
价格	21.00/千克
规格参数	PC:耐热级 1301EP:高清晰度 易脱模 韩国LG:薄壁产品
公司地址	东莞市樟木头镇奥园塑金国际8栋214
联系电话	0769-87600377 13556776933

产品详情

PC韩国LG 1301EP-30适用于:

光学照明：用于制造大型灯罩、防护玻璃、光学仪器的左右目镜筒等，还可广泛用于飞机上的透明材料。

电子电器：聚碳酸酯是优良的E（120）级绝缘材料，用于制造绝缘接插件、线圈框架、管座、绝缘套管、电话机壳体及零件、矿灯的电池壳等。也可用于制作尺寸精度很高的零件，如光盘、电话、电子计算机、录象机、电话交换器、信号继电器等通讯器材。聚碳酸酯薄膜还被广泛用作电容器、绝缘皮包、录音带、彩色录象磁带等。

机械设备：用于制造各种齿轮、齿条、蜗轮、蜗杆、轴承、凸轮、螺栓、杠杆、曲轴、棘轮，也可作一些机械设备壳体、罩盖和框架等零件。

器材：可作用途的杯、筒、瓶以及牙科器械、药品容器和手术器械，甚至还可用作人工肾、人工肺等人工脏器。

其它方面：建筑上用作中空筋双壁板、暖房玻璃等；在纺织行业用作纺织纱管、纺织机轴瓦等；日用方面作奶瓶、餐具、玩具、模型、LED灯外壳和手机外壳

韩国LG PC(聚碳酸酯) 1301EP30

PC韩国LG 1301EP30 物性表 (一部分)

物理性能 额定值 (公制) 额定值 (英制) 测试方法

比重 1.20 g/cc 1.20 g/cc ASTM D792

吸水率 0.32 %

@Temperature 23.0 ° C

0.32 %

@Temperature 73.4 ° F

equilibrium, 50% RH; ASTM D570

0.15 %

@Temperature 23.0 ° C, Time 86400 sec

0.15 %

@Temperature 73.4 ° F, Time 24.0 hour

ASTM D570

线性成型收缩率,Flow 0.00050 - 0.00070 cm/cm 0.00050 - 0.00070 in/in ASTM D955

熔体流动速率 30 g/10 min

@Load 1.20 kg, Temperature 300 ° C

30 g/10 min

@Load 2.65 lb, Temperature 572 ° F

ASTM D1238

机械性能 额定值 (公制) 额定值 (英制) 测试方法

极限抗拉强度 61.0 MPa 8850 psi ASTM D638

抗张强度(屈服) 60.0 MPa 8700 psi 50mm/min; ASTM D638

伸长率 (断裂) 150 % 150 % ASTM D638

屈服伸长率 6.0 % 6.0 % ASTM D638

拉伸模量 2.34 GPa 340 ksi ASTM D638

弯曲强度 96.0 MPa 13900 psi ASTM D790

弯曲模量 2.41 GPa 350 ksi ASTM D790

悬壁梁缺口冲击强度 6.939 J/cm

@Thickness 3.20 mm, Temperature 23.0 ° C

13.00 ft-lb/in

@Thickness 0.126 in, Temperature 73.4 ° F

0.25 mm notch; ASTM D256

悬壁梁无缺口冲击强度 NB

@Temperature 23.0 ° C

NB

@Temperature 73.4 ° F

ASTM D256

电气性能 额定值 (公制) 额定值 (英制) 测试方法

体积电阻率 2.00e+17 ohm-cm 2.00e+17 ohm-cm ASTM D257

介电常数 3.0

@Frequency 60.0 Hz

3.0

@Frequency 60.0 Hz

ASTM D150

介电强度 17.0 kV/mm 432 kV/in ASTM D149

耗散因数 0.0010

@Frequency 60.0 Hz

0.0010

@Frequency 60.0 Hz

ASTM D150

耐电弧性 120 - 180 sec 120 - 180 sec ASTM D495

相比耐漏电起痕指数(CTI) 250 V

@Thickness 2.00 mm

250 V

@Thickness 0.0787 in

IEC 112

热丝引燃 (HWI) 30 - 60 sec

@Thickness \geq 1.50 mm

30 - 60 sec

@Thickness \geq 0.0591 in

60 - 120 sec

@Thickness \geq 3.00 mm

60 - 120 sec

@Thickness ≥ 0.118 in

高电弧燃烧指数(HAI) 60 - 120 arcs

@Thickness 1.50 mm

60 - 120 arcs

@Thickness 0.0591 in

60 - 120 arcs

@Thickness 3.00 mm

60 - 120 arcs

@Thickness 0.118 in

高压电弧跟踪率, HVTR 25.4 - 50.0 mm/min 1.00 - 1.97 in/min