

Q345B厚壁管帽生产厂家

产品名称	Q345B厚壁管帽生产厂家
公司名称	河北晟拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	标准:国标 规格:10-1220 材质:碳钢
公司地址	盐山县小庄乡前孙村380号
联系电话	0317-6189980 13931730975

产品详情

河北晟拓管道装备有限公司

3.椭圆形封头 是由半椭圆球壳和圆筒两部分组成，增加圆筒部分是为了避免边缘应力叠加在封头与筒体的连接焊缝上。由于封头的深度的曲率半径是连续均匀变化的，所以封头上的应力分布也是连续而均匀变化的，受力状态比碟形好，但不如半球形封头好。封头的内直径与封头两倍深度之比 $Dg/2h$ 之值不大于2.6为宜， $Dg/2h=L$ 的椭圆形封头我们称为标准椭圆形封头，是压力容器中常用的一种封头。否则为非标准椭圆形封头。4.无折边球形封头 一般只用在直径较小、压力较低的容器上。为了保证封头和筒体连接处不至于遭到破坏，要求连接处角焊缝采用全焊透结构。由于椭圆封头的深度介于半球形和碟形封头之间，对冲压设备及模具的要求、制造难度亦介于两者之间，即比半球封头容易，比碟形封头困难。近年来由于采用旋压制遣工艺，为制造大直径椭圆形封头带来了方便。椭圆封头因综合性能较好，被广泛用于中低压容器。封头是压力容器上的端盖，是压力容器的一个主要承压部件。所起的作用是密封作用。一是做成了罐形压力容器的上下底，二是管道到头了，不准备再向前延伸了，那就用一个封头在把管子用焊接的形式密封住。和封头的作用差不多的产品有盲板和管帽，不过那两种产品是可以拆卸的。而封头焊好了之后是不可以拆卸的。与之配套的管件有压力容器、管道、法兰盘、弯头、三通、四通等产品。GB150及有关封头标准的厚度定义不甚合理，主要体现在容器和封头成形后的厚度要求上，对凸形封头和热卷筒的成形厚度要求不得小于名义厚度减钢板负偏差（ $n-C1$ ），由此可能导致设计和制造两次在设计厚度的基础上增加厚度以保证成形厚度。为此，曾经提出了小成形厚度的概念：“热卷圆筒或凸形封头加工成形后需保证的厚度，其值不小于设计厚度”。也就是说设计者应在图纸上标注名义厚度和小成形厚度（即设计厚度 d ），这样使得制造单位可根据制造工艺和原设计的设计圆整量决定是否再加制造减薄量。这种厚度的定义和标注是截止2013年国际压力容器界的流行方法，有其合理性，但在我国现行标准中有以下两个问题需解决。