

# 拼装式混凝土拱形骨架铁模具简单介绍

产品名称	拼装式混凝土拱形骨架铁模具简单介绍
公司名称	河北宏旭模具制造有限公司
价格	1500.00/套
规格参数	物流周期:3天 打烺周期:2天 加工方式:焊接成型
公司地址	河北省保定市莲池区东金庄乡后辛庄村
联系电话	15720001423 15720001423

## 产品详情

混凝土拱形骨架模具除了可以保护植被，也可以应用在公路等市政建设上，起到了保护行人安全的重要作用，模具采用的是3mm的厚度较薄的钢板，通过激光设备焊接成型的。模具组装时要从模具底部逐段拼接，用螺栓固定，

两侧位置也采用钢管固定，为模具提供一定的支撑力，保证模具在加工过程中的良好安全性。然后在拱形骨架模具组装完成后，需要从模具顶部慢慢将混凝土注入模具中，待泥干成型后再拆卸模具。在使用拼装式混凝土拱形骨架铁模具生产之前,在模具的里层刷一层机油和脱模剂,这样一来有利于更方便的使产品脱模,然后将搅拌好的水泥混凝土倒入模具中,经振动平台或振动棒振动成形,等混凝土初步凝固成形之后便可脱模,大约在24小时之后便可以轻松脱模;待模具生产完毕产品之后,将其放置在凉、通风处,避免着水,在拱形骨架模具的里层再次刷一层机油,可起到防氧化的作用。When assembling the mold, it should be pieced together from the bottom of the mold, fixed with bolts, and fixed with steel pipes on both sides to provide certain support for the mold and ensure good safety during the processing.

在使用拼装式混凝土拱形骨架铁模具时，还需要注意以下几个方面。首先，需要注意施工现场的土方情况。如果土方有不稳定的情况，需要采取一些补强措施。其次，在拱形骨架安装的过程中，也需要严格控制其位置和角度，以确保其稳定性和平稳度。另外，还需要注意模具的组合拆卸过程，以免造成模具损坏或人员伤害等事故。