

# 齿轮加工方法 常州齿轮加工 苏州名创兴精密

产品名称	齿轮加工方法 常州齿轮加工 苏州名创兴精密
公司名称	苏州名创兴精密齿轮有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市花桥鸡鸣塘南路777号
联系电话	13912685899 13912685899

## 产品详情

起源出土的古希腊齿轮装置在西方，加工齿轮工艺，公元前300年古希腊哲学家亚里士多德在《机械问题》中，常州齿轮加工，就阐述了用青铜或铸铁齿轮传递旋转运动的问题。希腊学者亚里士多德和阿基米德都研究过齿轮，希腊有名的发明家古蒂西比奥斯在圆板工作台边缘上均匀地插上销子，使它与销轮啮合，他把这种机构应用到刻漏上。这约是公元前150年的事。在公元前100年，亚历山人的发明家赫伦发明了里程计，在里程计中使用了齿轮。公元1世纪时，罗马的建筑家毕多毕斯制作的水车式制粉机上也使用了齿轮传动装置。到14世纪，开始在钟表上使用齿轮。

19世纪末，展成切齿法的原理及利用此原理切齿的机床与刀具的相继出现，使齿轮加工具备较完备的手段后，渐开线齿形更显示出巨大的性。切齿时只要将切齿工具从正常的啮合位置稍加移动，就能用标准刀具在机床上切出相应的变位齿轮。1908年，瑞士MAAG研究了变位方法并制造出展成加工插齿机，精密齿轮加工厂，后来，英国BSS、美国AGMA、德国DIN相继对齿轮变位提出了多种计算方法。1953年陕西省长安县红庆村出土了一对青铜人字齿轮。根据墓结构和墓葬物品情况分析，可认定这对齿轮出于东汉初年。两轮都为24齿，直径约15毫米。衡阳等地也发现过同样的人字齿轮。[1]

《武备志》中齿轮传动结构图早在1694年，法国学者PHILIPPE DE LA HIRE首先提出渐开线可作为齿形曲线。1733年，法国人M.CAMUS提出轮齿接触点的公法线必须通过中心连线上的节点。一条辅助瞬心线分别沿大轮和小轮的瞬心线(节圆)纯滚动时，与辅助瞬心线固联的辅助齿形在大轮和小轮上所包络形成的两齿廓曲线是彼此共轭的，这就是CAMUS定理 齿轮加工方法-常州齿轮加工-苏州名创兴精密由苏州名创兴精密齿轮有限公司提供。齿轮加工方法-常州齿轮加工-苏州名创兴精密是苏州名创兴精密齿轮有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：明经理。

。