

放热焊接焊粉、模具、镀铜钢接地棒、铜包钢绞线等

产品名称	放热焊接焊粉、模具、镀铜钢接地棒、铜包钢绞线等
公司名称	嘉兴威利特防雷科技有限公司
价格	320.00/套
规格参数	加工定制:是 型号:cs1 焊粉成份:石墨
公司地址	嘉兴市南湖区新丰镇北汤村
联系电话	13867335373

产品详情

嘉兴威利特防雷科技有限公司专业从事防雷接地系列产品的研发、生产及销售。其主导产品：放热焊接、电解离子接地极、铜包钢接地棒、铜包钢接地线、热焊模具、夹具、铝热焊剂、各种连接金具等。产品质量优，规格齐全。欢迎您拨打全国统一客服热线：400-660-8850。我们将提供给您高品质的产品与最优质的服务！

本产品放热焊接的优点:

1. 能承受重复故障电流，不会有运行故障；
2. 超过接地系统永久性连接质量检验标准的相关要求；
3. 载流容量等于或大于所焊接导体；
4. 永久分子联结，永不松脱或被腐蚀，焊接点寿命等同于安装的接地体寿命；
5. 无需外加任何热源，室内野外均可独立焊接作业；
6. 焊接操作简单、易学，便于携带；
7. 从外观便能核查焊接的质量；
8. 焊点永久性免维护。

放热焊接的应用：

发电厂、变电站、核电站、机场、铁路地铁、石化仓库、网络机房、通信基站、国防电气化建设、各种工程阴极保护、各种大型建筑的防雷接地工程等诸多行业。

影响放热焊接质量的重要因素：

一个理想的焊点应当表面丰满光亮，经剖开观察剖面成一体无气孔与瑕疵。影响放热焊接效果的最重要因素是湿气或水气，由于模具、焊粉以及被焊接物体均可能会吸附水分，因此如何防止及驱除水气成了我们焊接作业前最重要的一个步骤。另一影响放热焊接效果的因素是模具以及被焊接物的清洁程度，被焊接物表面的尘土、油脂、生锈或其它附着物等必须清除，使其洁净光亮后才可进行焊接作业。否则，焊接后的焊点导电性能和机械性能将会受所影响。模具内没有清洁干净，也将会造成焊点表面不平滑，不光亮。

"供应放热焊接焊粉、模具、镀铜钢接地棒、铜包钢绞线等"的加工定制为是，型号是CS1，焊粉成份为石墨，熔点是4600（ ），品牌为威利特，适用范围是放热焊接成型模