

102银焊粉 102 银焊粉

产品名称	102银焊粉 102 银焊粉
公司名称	杭州中野电子电器有限公司
价格	35.00/公斤
规格参数	加工定制:否 型号:102 焊粉成份:银焊粉
公司地址	中国 浙江 杭州市 杭州市西湖区三墩镇西行桥73号
联系电话	086-057188959448 15057160410

产品详情

本公司专业生产各种规格银焊条.品种齐全,质量可靠,价格合理,交货及时.欢迎惠顾.

产品牌号和性能：

一、银铜磷环保焊料（银铜磷钎料）牌号及性能

hag-2b，含银2%，等同于美标aws bcup-6、国标bcu91pag及I209，具有良好的流动性和填充能力，广泛用于空调、冰箱、机电等行业，铜及铜合金的钎焊。熔点645-790摄氏度。

hag-5b，含银5%，等同于美标aws bcup-3国标bcu88pag及I205，有一定塑性，适用不能保持紧密配合的铜及其合金接头的焊接。熔点645-815摄氏度。

hag-15b，含银15%，等同于美标aws bcup-5国标bcu80agp及I204，具有接头塑性好，导电性提高，特别适用间隙不均场合。可钎焊承受振动载荷的铜及其合金接头的钎焊。熔点645-800摄氏度。

二、银铜锌环保焊料（银钎料）牌号及性能

hag-18bsn，含银18%，是银、铜、锌、锡合金，熔化范围稍高，润湿性和填充性良好，价格经济。可焊接铜、铜合金、钢等材料。熔点770-810摄氏度。

hag-25b，含银25%，等同于国标bag25cuzn及I302，是银、铜、锌、合金，具有较好的润湿性和填充性，但熔点稍高，可焊铜、钢等材料。熔点700-800摄氏度。

hag-25bsn，含银25%，等同于美标aws bag-37，是银、铜、锌、锡合金，熔点低于hag-25b,提高了润湿性和填充性。可焊铜、钢等材料。熔点680-780摄氏度。

hag-30b, 含银30%, 等同于美标aws bag-20, 国标bag30cuzn, 是银、铜、锌合金, 熔点稍高, 接头有较好韧性, 可钎焊铜、铜合金、钢等材料。熔点677-766摄氏度。

hag-35b, 含银35%, 等同于美标aws bag-35, 是银、铜、锌合金, 中等熔化温度, 接头有较好韧性, 可钎焊铜、铜合金、钢等材料。熔点621-732摄氏度。

hag-35sn, 含银35%, 等同于国标bag34cuznsn, 是银、铜、锌、锡合金, 中等熔化温度, 有较好的流动性, 更适用于铁素体和非铁素体钢的焊接。熔点620-730摄氏度。

hag-40b, 含银40%, 是银、铜、锌、合金, 具有较好的流动性、渗透性和韧性, 熔点677-732摄氏度。

hag-40bni, 含银40%, 是银、铜、锌、镍合金, 等同于美标aws bag-4, 具有较好的抗蚀性、适用于不锈钢的焊接和镍基合金及碳化钨的焊接, 熔点670-780摄氏度。

hag-40bsn, 含银40%, 等同于美标aws bag-28, 是银、铜、锌、锡合金, 有很好的流动性, 用于铁素体钢和非铁素体钢的焊接效果尤其理想, 熔点650-710摄氏度。

hag-45b, 含银45%, 等同于美标aws bag-5、国标bag45cuzn及I303, 是银、铜、锌、合金, 综合性能好, 有优良的韧性和渗透性, 常用于机电、食品机械及表面光洁度要求较高零部件的钎焊。熔点663-743摄氏度。

hag-45bsn, 含银45%, 等同于美标aws bag-36, 是银、铜、锌、锡合金, 性能同45b但熔化温度比45b低。熔点645-680摄氏度。

hag-50b, 含银50%, 等同于美标aws bag-6、国标bag50cuzn及I304, 是银、铜、锌合金, 适用于电子、食品机械及承受振动载荷场合下材料的焊接, 熔点690-775摄氏度。

hag-50bni, 含银50%, 等同于美标aws bag-24, 是银、铜、锌、镍合金, 无镉, 最适用于不锈钢钎焊, 提高抗缝隙腐蚀能力。熔点660-707摄氏度。

hag-56bsn, 含银56%, 等同于美标aws bag-7、国标bag56cuznsn及I321是银、铜、锌、锡合金, 具有熔点低、抗电蚀、渗透性和韧性优良的优点, 最适用于不锈钢钎焊。熔点618-652摄氏度。

三、含镉银焊料牌号及性能

hag-20bcd, 含银20%, 是银、铜、锌、镉合金, 熔化范围适中, 润湿性和填充性好, 价格经济。可焊铜、铜合金、钢等大都份材料, 熔点620-760摄氏度。

hag-25bcd, 含银25%, 等同于美标aws bag-27、国标bag25cuzncd, 是银、铜、锌、镉合金, 熔点比25b进一步降低、工艺性能进一步提高, 可钎焊铜合金、钢等材料, 熔点605-720摄氏度。

hag-30bcd, 含银30%, 等同于美标aws bag-2a、国标bag30cuzncd, 是银、铜、锌、镉合金, 熔点较30b更低, 流动性更好, 可钎焊铜合金、钢等材料。熔点620-690摄氏度。

hag-35bcd, 含银35%, 等同于美标aws bag-2、国标bag35cuzncd及I314, 是银、铜、锌、镉合金, 熔点低、流动性好, 可钎焊铜合金、钢等材料, 熔点605-700摄氏度。

hag-40bcd, 含银40%, 等同于国标bag40cuzncd及I312, 是银、铜、锌、镉、合金, 熔点低、焊接工艺性优良, 适用于淬火钢和小薄件零件的钎焊。熔点600-630摄氏度。

hag-45bcd, 含银45%, 等同于美标aws bag-1, 国标bag45cuzncd, 是银、铜、锌、镉、合金, 熔化温度最窄

、流动性好，可快速钎焊铜、铜合金、钢等材料。熔点605-620摄氏度。

hag-50bcd，含银50%，等同于美标aws bag-1 a，国标bag50cuzncd及I313,是银、铜、锌、镉、合金，具有高强度、高延展性、高流动性等优点，钎料能渗透极狭小的缝隙。能钎焊铜、铜合金、合金钢等大部分金属。熔点625-635摄氏度。

"供应102银焊粉(图)"的焊粉成份为银焊粉，型号是102，适用范围为银基钎料，品牌是中野，加工定制为否，熔点是550-850（ ）