

固原合金钢闸瓦钎工厂

产品名称	固原合金钢闸瓦钎工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	15.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

固原合金钢闸瓦钎工厂

扭力弹簧利用杠杆原理，通过对材质柔软、韧度较大的弹性材料扭曲或旋转，使之具有极大的机械能曲线尖轨工作边与基本轨工作边割或相离,在尖轨某断面(b)处作切线,将尖轨前部取直 式中L-过渡段长度(m)；道床边坡：中型以上正线轨道，边坡为1：1.75，轨型轨道及站线、线可采用1：1.5

1. 一种具有防脱功能的火车闸瓦钎，包括钎体（1），其特征在于：所述钎体（1）正面的上部开设有直槽口（2），所述钎体（1）正面的中部开设有卡槽（3），所述钎体（1）正面的底端开设有等距离排列的防滑槽（4），且钎体（1）的底端呈波浪状。
2. 根据权利要求1所述的一种具有防脱功能的火车闸瓦钎，其特征在于：所述钎体（1）正面的中部开设有等距离排列的防滑线（5）。
3. 根据权利要求1所述的一种具有防脱功能的火车闸瓦钎，其特征在于：所述钎体（1）为合金钢材质，且钎体（1）锻压而成。

从市场上采购的M20垫圈,其厚度多数为3.5~3.6mm,有少部分小于3.5mm个别垫圈的实测厚度仅为2.8mm
转K1、转E21、转E22型交叉杆下部和闸瓦托间隙不小于30mm
由于采用悬臂梁形式,扣压时弹片整体应变能较大,弹片前端扣压点刚度较小

闸瓦钎是插闸瓦托与闸瓦背连接部起到固定闸瓦的作用。现有常规的闸瓦钎是用低碳钢冲压成型本体部分没有卡槽，这种闸瓦钎在经常更换闸瓦和火车刹车时易磨损和锚合不充分，可能造成列车制动时失灵的危险，为此我们提出一种具有防脱功能的火车闸瓦钎来解决这一技术问题。