

供应挤出机、塑料挤出机、管材挤出机-硅胶挤出机

产品名称	供应挤出机、塑料挤出机、管材挤出机-硅胶挤出机
公司名称	东莞市金纬塑料机械有限公司
价格	165000.00/件
规格参数	加工定制:是 品牌:巴顿金纬 型号:bdke65
公司地址	东莞市樟木头镇石新社区元长一街44号
联系电话	86-076982289198/83976488/83970518 13826987181

产品详情

类型：	螺杆式	螺杆形式：	双头等深不等距
主电动机功率：	7.5 (kw)	螺杆直径：	65 (mm)
螺杆长径比：	12	螺杆转速：	48 (r/min)

65硅胶线挤出机

一、主要配置如下:

序号	65硅胶线挤出机各部分名称及规格	数量
1	400— 500mm单头动力放线架	1台
2	放线张力控制架	1台
3	65硅胶挤出主机	1套
4	电器, 温度主控箱	1套
5	16米不锈钢热烘箱	1套
6	双轮引取机	1台
7	9米横式张力储线架	1套
8	15kv工频火花机	1台
9	电子计米装置	1套
10	双轴收线机	1套
11	镭射测径仪	1台
12	过粉机	1台

3-1、机 架:a3钢板与槽钢组焊

3-2、减 速 箱:仿意大利146-10型

a、齿轮箱四方型铸造成型，退火处理，材质

b、齿轮齿面高频淬火处理并经精密研磨，噪音指数小于75分贝，齿轮

强制给油润滑

3-3、螺 杆: 65mm硅橡胶专用螺杆壹支，长径比12:1，适合硅橡胶料生产，塑化程度100%，材质，氮化深度，硬度以上，表面镀硬铬处理，转速，挤出量max.60kg/h (机头开放)。压缩比：2.1，用冰水冷却（冰水机客户自备）。

3-4、螺 缸:自齿轮箱连接处接至机头全长一段式，双层结构，循环式水冷系统控温材料，内层采用38crmoala，氮化深度，缸内壁精磨0.8。氮化处理，表面硬度hrc85。外层水冷结构采用45#钢制作，机筒内径 65mm。

3-5、冷 却:螺缸循环水冷却，用冰水冷却，主机用温度自动控制。

3-6、主机驱动:ac380v11kw电机配ac380v11kw变频器控制

3-7、喂 料：采用冷喂料自动吸料，其结构为双滚筒挤压式自动喂料。

3-8、机 头:采用可调式水冷结构机头，材料40cr,调质处理hb260 ~

280。硫道表面镀铬处理，光洁度0.8。机头抽真空装置壹

组，气压可调。

"厂家供应挤出机、塑料挤出机、管材挤出机-硅胶挤出机"的加工定制为是，品牌是巴顿金纬，型号为BD KE65，类型是螺杆式，螺杆形式为双头等深不等距，主电动机功率是7.5（KW），螺杆直径为65（mm），螺杆长径比是12，螺杆转速为48（r/min），生产能力是50（Kg/h），外形尺寸为12.5*1.6*19（m），重量是19000（kg）