

半自动型二次元影像测量仪

产品名称	半自动型二次元影像测量仪
公司名称	北京吉泰科仪检测设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	北京市海淀区农大南路1号院2号楼2层办公B-207
联系电话	18611953961 18611953961

产品详情

光学检测影像测量仪是一种在传统光学仪器的基础上，结合现代先进的影像处理和计算机软件技术研发而成的，集光、机、电、算于一体的高精度光学测量仪器。

主要用于二维测量，辅助三维测量。可对工件、点、线、圆、圆弧、椭圆、矩形、距离、角度等平面几何元素及圆柱、圆锥、球体、高度等部分三维几何元素进行高效、快捷、批量化测量。

一、技术参数：

2.1测量范围：X*Y*Z:500*400*200mm

2.2大理石台面尺寸：710 x 610

2.3玻璃台面尺寸：529 x 429

2.4仪器重量：380KG

2.5电源：110V(AC) ~220V(AC) 50HZ 总功率50W

2.6外形：1160 x 910 x 1020

2.7摄像系统：彩色1/3" 康斯得摄像机 变焦物镜倍率：0.7-4.5X

2.8分辨率：11.18-3.95 普密斯镜头

2.9变倍方式：手动

2.10工作距离：90 ± 2mm

2.11光源系统：节、光线细腻柔和，表面光成像明亮清晰，轮廓光采用平行光源，成像清晰、边角分明，特别对轴类、圆弧类工件测量更加

2.12测量精度：X、Y轴精度：（3+LU200）μm

2.13测量功能：

2D、2.5D元素测量：点、线、圆、圆弧、椭圆、距离、角度、矩形、O形环、槽型、开云线、闭云线、深度、高度、平行度、垂直度、倾斜度、同心度、对称度

3D元素测量：球体、圆柱体、圆锥等三维元素测量

组合元素测量：两点距离、两线距离、点到线距离、点到圆距离、线到圆距离、圆心距、两线交点、组合角度、角平分线、两线中线、三点组合圆、线圆切点

2.14传动结构：

X、Y轴传动部分采用进口无牙光杆，移动顺畅快捷、无间隙、跳动和回弹误差

Z轴传动采用双导轨升降台结构，确保Z轴上下调焦过程中无偏摆、跳动现象

研磨级台湾高精度丝杆，让Z轴可实现μ级的调焦

高等级的合金铜螺母极度耐磨，长久使用Z轴无掉焦现象，确保二次调焦精度

2.15数据系统：采用高分辨率光栅尺，确保三轴线性精度，X、Y、Z光学尺分辨率：0.001mm

2.16工作台：

三层工作台设计，高强度航空铝合金材料，经过特殊的处理工艺，使材料内部和表面具备了超强的硬度和稳定性

长久的自然时效过程，使工作台消除了内应力的变化，物理特性非常稳定

2.17玻璃台：采用德国进口原片玻璃，微浮法工艺制造，经过精密研磨，具有极高的平面度和透光率

2.18底座立柱：底座和立柱采用高精度天然花岗岩，00级研磨处理，物理特性稳定，无内应力变化，使三轴具有相同的温度特性和膨胀系数，保证仪器精度的长久性，可靠性和稳定性。

机型优势：

1.摄像机-康斯得千兆网高速数字相机

千兆网数字高速传输像素数据不用搭载视频图像卡、清晰度、细腻度、抗干扰能力以及传输速度完美PK需要搭载图像卡的模拟相机

2.光栅尺-贵阳新天光栅尺

国家重点发展装备制造企业制造的一级光栅尺，稳定度强使用广泛性、完美PK其他品牌

3.电机-精密伺服一体式电机组

精度高、适应性强、定位稳定、运行流畅、使用寿命长、完美PK小众驱动电机

4.光源-可编程3环单区环形表面光源(可定制五环八区环形表面光源)

品牌光源充足寿命长、完美PK小众品牌光源

5.软件系统-INSPEC智能测量软件支持多语言

国内品牌近20年市场检验功能强大操作简单抓取准确,完美PK小众以及那些操作繁杂的测量软件

软件显示图样

测圆：

测圆弧：

测角度

测角度和平行距

测圆心距

三维测高：

系列测量软件

2D测量功能

二维元素测量：点、线、圆、圆弧、椭圆、距离、角度、

矩形、O形环、槽型、开云线、闭云线。组合元素测量：两点距离、两线距离、点到线距离、点到圆距离、线到圆距离、圆心距、两线交点、组合角度、角平分线、两线中线、三点组合圆、线圆切点。

框选功能

在影像区拉出一个矩形框，框内所有图形和测量数据瞬间生成，测量形状单一、排列规则的工件，节省了大量测量时间。

2. 5D、3D测量功能

2. 5D影像测量功能：通过两次调焦，参照对焦指示图，确定佳的清晰位置，软件便会自动运算出两面的

高度差。3D探针测量：通过探针进行接触式测量

，对高度、深度、平面距、空间距、圆柱、圆锥、球体等三维尺寸进行测量。

数据标注功能

用户可标注直径、半径、距离、角度，影像与图形同步标注。

图纸比对功能

用户可将AUTO CAD工件档案以DXF格式输入测量软件，便可轻松实现影像与图纸的直观比对。

扫描功能

通用户只需按Enter键便可将当前的影像全方位扫描，软件会自动生成工件的轮廓扫描图。

地图功能

用户设置工件的起始范围，移动工作台采集，便可获得一张完整的图片，在地图上进行尺寸标注，保存

地图，设置标注颜色。

自动捕捉功能

软件自动捕捉影像中的圆、线、弧，迅速生成图形和数据，降低人工采点的视觉误差，简单快捷，大大提升测量效率。

测量数据输出功能

Word,Excel连接功能：测量数据以文字、报表形式输出。Auto CAD转换功能：

已测量的数据图形可实现与 AutoCAD相互转换，并生成工件图纸。SPC统计分析功能：

通过SPC把测量数据生成X-R、Xm-R控制图，计算大、小值、平均值，标准差，Ca、Cp等参数。

调焦指示功能

影像测量中调焦的清晰度与光源调节的明暗，往往对测量误差影响很大，仅凭人工判别、视觉差异较大，调焦指示功能可以为您提供佳的影像判别标准。

产品配置：

序号	名称	分项名称	规格及主要技术参数
1	机械本体	主机	影像测量系统,z轴全自动控制，x、y、轴手动控制
2		机械结构	花岗岩主体结构，物理性能稳定
3		光栅尺	贵阳新天光栅尺，分辨率1m
4		导轨	平行精密滚珠交叉导轨
5		三轴驱动	恒控伺服电机驱动
6		摄像机	康斯得相机(可定制)
7	光学系统	镜头	普密斯手动变倍镜头(可定制)
8		放大倍率	光学放大倍率：0.7X~4.5X；影像放大倍率：21~200X
9		表面光	3环单区LED冷光源，256级亮度可调
10		轮廓光	LED冷光源，256级亮度可调(可定制)

11	软件系统	INSPEC测量软件	根据型号而定
12	电脑系统	ACT420电控系统	根据型号而定
13		操作手柄	无
14		操作电脑	工业电脑
15	附件	出厂合格证	一份
16		软件优盘	数据备份优盘
17		保修说明书	一份