

# 合金电标大小头厂家

产品名称	合金电标大小头厂家
公司名称	河北晟拓管道装备有限公司
价格	60.00/件
规格参数	标准:国标 规格:10-1220 材质:合金钢
公司地址	盐山县小庄乡前孙村380号
联系电话	0317-6189980 13931730975

## 产品详情

河北晟拓管道装备有限公司（杨经理：）

模压无缝异径管生产厂家，是华北地区大型的模压异径管生产厂家,公司总部坐落在环渤海经济圈--河北省盐山县,这里是中国的管件集散地和原产地,我厂多年来诚信经营在本地区及周边区域有高的声誉,找模压异径管生产厂家,模压异径管生产厂家,就到晟拓管件,我们会以低廉的价格,的质量来回报您对我们的信任.根据不同材料和变径情况，确定采用冷压或热压。模压无缝异径管通常情况下，尽量采用冷压，但对多次变径而引起严重的加工硬化的情况、壁厚偏厚的情况或合金钢的材料宜采用热压。冲压成形除使用钢管为原料生产异径管外，对部分规格的异径管还可用钢板采用冲压成形工艺进行生产。拉伸所使用的冲模形状参照异径管内表面尺寸设计。用冲模将下料后的钢板冲压拉伸成形。异心大小头要根据钣金图纸展开。同心大小头，设大头半径为R1，小头半径为R2，高为H，这三个数据在钣金图纸上是已知的碳钢大小头主要应用行业1.碳钢大小头可适用于化工、石油、冶金、轻工、电力、水暖、食品、纤维、油墨等行业的水、气、汽、油品及腐蚀性介质的控制。2.卫生级阀门、流体管件。 冲压成型是\*早应用于批量生产无缝异径管的成形工艺，目前，在异径管厂家常用规格的异径管生产中已被热推法或其它成形工艺所替代，定做电标异径管（大小头）是用于管道变径处的一种管件。通常采用的成形工艺为缩径压制、扩径压制或缩径加扩径压制，电标异径管,合金异径管,异径管价格对某些规格的异径管也可采用冲压成形。扩径成形是采用小于异径管大端直径的管坯，用内冲模沿管坯内径扩径成形。但在某些规格中因壁厚过厚或过薄或产品有特殊要求时仍在使用的。异径管的冲压成形采用与异径管外径相等的管坯，使用压力机在模具中直接压制成形。模压异径管,管帽,封头品质谋求发展.公司地处渤海经济开发区，位于“中国管件之乡”盐山蒲洼城工业区，占地面积10万平方米,下设四个分公司,西靠沧州,东临黄骅港,交通、通讯利.我厂还可按用户提供的特殊要求加工制造大小头，确保产品质量、服务质量、让顾客更满意。以信誉求生存，以质量去竞争，以真诚换合作。在冲压前，管坯摆放在下模上，将内芯及端模装入管坯，上模向下运动开始压制，通过外模的约束和内模的支撑作用使异径管成形。与热推工艺相比，冲压成形的的外观质量不如前者；冲压异径管在成形时外弧处于拉伸状态，没有其它部位多余的金属进行补偿，所以外弧处的壁厚约减薄10%左右。