

# 中国重庆产地钢轨焊补机LH200-1成套设备及YDPU50-2G内燃空压机

产品名称	中国重庆产地钢轨焊补机LH200-1成套设备及YDPU50-2G内燃空压机
公司名称	南岸区运达铸达电子商务中心
价格	100000.00/套
规格参数	用途:钢轨辙叉焊补 使用范围:铁路 设备类型:成套设备
公司地址	<a href="https://SHOP64008800.taobao.com">https://SHOP64008800.taobao.com</a>
联系电话	023-86152115 15730205290

## 产品详情

重庆产地钢轨焊补机LH200-1成套设备及YDPU50-2G内燃空压机铁路钢轨道岔辙叉焊补焊修专用焊条：提供全套钢轨，道岔辙叉焊补焊修工艺指导。

重庆产地钢轨焊补机LH200-1成套设备及YDPU50-2G内燃空压机 工艺方法：

焊补：钢轨焊补时,须遵从TB/T1631-2002标准钢轨焊补工艺顺序、工艺参数等进行。焊后检查：可用着色探伤或超声测厚等方法，焊补区域不应有裂纹、气孔、夹渣和咬边等缺陷,有缺陷者,应重新焊补。焊前打磨：将要焊补的位置打磨,将肉眼能看得到的裂纹、剥离掉块、硬化层、氧化层打磨掉,并露出金属光泽，打磨时角磨机严禁在同一位置打磨过久,避免钢轨母材发蓝氧化，对于贝尔叉裂纹深度超过20mm时,可开U型或v型破口。焊补:根据所选用的焊条直径,选择合适的电流进行施焊,并且尽可能选用小的焊接电流,焊条存放在干燥保温筒中,取用时应焊一根取一根。

重庆产地钢轨焊补机LH200-1成套设备及YDPU50-2G内燃空压机焊条种类及技术参数：TYD

-360钢轨焊补专用焊条 1有效地防止焊后出现马氏体组织而导致的裂纹、断轨。

2焊后金属层具有与母材相匹配的良好耐磨性、韧性和强度等机械性能。

3适合于目前各种钢轨磨耗、掉块等的焊补。 4符合GB/T1984-2001和TB/B1631-2003标准。

重庆产地钢轨焊补机LH200-1成套设备及YDPU50-2G内燃空压机焊补成套设备配置：

亮运达超声波测厚仪 1台 亮运达预热器 1台 亮运达定制款角磨机 1台 亮运达预热器 1台

[重庆南岸运达铸达售高铁专用内燃扳手NLB-650GT化油器](#)