

# 苏州量大零配件 凯亿胜机械设备 量大零配件

产品名称	苏州量大零配件 凯亿胜机械设备 量大零配件
公司名称	苏州凯亿胜机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区太平街道莲港村工业区
联系电话	18248897393

## 产品详情

苏州凯亿胜机械设备有限公司是一家集加工中心精密机械零件加工，公司位于苏州相城区，本公司自成立以来与自动化厂家，汽车配件厂家合作。公司于2016年成立，量大零配件的质量，主要为客户提供试机样品制作，客户应急加工，产品定型批量加工。

### CNC加工数控机床怎么维护?

对油压系统异常现象的原因与处理，主要应从三方面加以了解：

(1) 油泵不喷油 主要原因可能有油箱内液面低、油泵反转、转速过低、油粘度过高、油温低、过滤器堵塞、吸油管配管容积过大、进油口处吸入空气、轴和转子有破损处等，对主要原因有相应的解决方法，苏州量大零配件，如注满油、确认标牌，当油泵反转时变更过来等。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：苏州凯亿胜机械设备有限公司

苏州凯亿胜机械设备有限公司是一家集加工中心精密机械零件加工，公司位于苏州相城区，量大零配件报价，本公司自成立以来与自动化厂家，汽车配件厂家合作。公司于2016年成立，主要为客户提供试机样品制作，客户应急加工，产品定型批量加工。

### 镁屑燃烧的灭火

a. D级灭火器。其材料通常使用氯化钠基粉末或一种经过钝化处理的石墨基粉末，其原理是通过排除氧气来闷熄灭火。

b.覆盖剂或干砂。小面积着火可用其覆盖，其原理也是通过排除氧气来闷熄灭火。

## 数控车床加工件内孔表面加工方法的选择

数控车床加工件内孔表面加工方法较多，常用的有钻孔、扩孔、铰孔、镗孔、车孔、磨孔、拉孔、研磨孔、珩磨孔、滚压孔等。数控车床加工件内孔加工适用方法如下：扩孔：扩孔是用扩孔钻对已钻出的孔做进一步加工，以扩大孔径并提和降低表面粗糙度值。扩孔可达到的尺寸公差等级为IT11~IT10，表面粗糙度值为Ra12.5~6.3  $\mu\text{m}$ ，属于孔的半精加工方法，常作铰削前的预加工，也可作为精度不高的孔的终加工。

苏州量大零配件-凯亿胜机械设备-量大零配件报价由苏州凯亿胜机械设备有限公司提供。苏州凯亿胜机械设备有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏苏州的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。苏州凯亿胜带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！