

淮安绞线 绞线生产厂家 吴江神州

产品名称	淮安绞线 绞线生产厂家 吴江神州
公司名称	苏州市吴江神州双金属线缆有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴江区七都镇心田湾工业区
联系电话	15862572555 15862572555

产品详情

酒精型自粘漆包线有什么自粘条件?

1：高温自粘（在较高温升的工作环境中还能保持比较好的粘结力）

2：低温自粘（与高温相反）

目前两者的基材都是以环氧树脂为主要材料，配以各种溶剂，流平剂等，形成目前适合漆包低速以及高速机工艺的溶液性自粘漆。

铜包铝线的使用已经渐渐普及，并且发展前景良好。欧美的美国、英国等国家早在20世纪60年代就开始研究和应用铜包铝材料，日本等国家也一直开发相关材料，并进入了实用阶段，使铜包铝成为继铜、铝后的第三种导体。由于铝表面极容易氧化，产生氧化膜又极难除去造成接触电阻大和不能焊锡焊接，严重影响了铝代铜的普及率，而铜包铝的开发成功，开始了铝代铜的转机。

漆包线的生产步骤

烘炉蒸发区的温度（漆包铜圆线），取决于溶液的沸点，沸点低蒸发区温度就低一些。但导线表面上的漆液温度是由炉温传递而来，再加上溶液蒸发的吸热，绞线生产厂家，导线的吸热，因此导线表面上的漆液温度要比炉温低得多。

在各种用作自粘漆料组分中，由于缩丁醛在高温下的粘合强度较差，环氧树脂在粘合时需用强电流加热，因此这两种材料用作自粘漆料组分时均有一定的局限性。

自粘漆性能测试

(1)外观：将漆样倒入15mm的干燥洁净无色透明管中，在室温下静置至气泡消失后，绞线，在白昼散射光下对光观察漆的颜色是否透明，淮安绞线，有无机械杂质和不溶解的粒子。

(2)流平性：将 $0.1 \times 80 \times 100$ mm铜片用酒精洗干净后，晾干备用。准备原漆一份，把备用铜片放在漆液内浸1min，取出挂在理化室内把多余的漆流去后，放置在 180 ± 3 恒温箱内，烘焙30min后取出，观察涂片的色泽变化(或与前批漆板对比)，漆膜不应有堆积和微粒、杂质现象。

淮安绞线-绞线生产厂家-吴江神州(推荐商家)由苏州市吴江神州双金属线缆有限公司提供。苏州市吴江神州双金属线缆有限公司是从事“铜包铝漆包线,铝漆包线,铜包铝线,铜包铝母材”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：张总。