

# YD688(Q) YD788 YD988 高硬度耐磨焊丝

产品名称	YD688(Q) YD788 YD988 高硬度耐磨焊丝
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

## 产品详情

YD688(Q)耐磨堆焊焊丝 气保药芯焊丝 耐磨药芯焊丝

YD688(Q)耐磨堆焊焊丝 气保药芯焊丝

YD688(Q)耐磨堆焊焊丝 气保药芯焊丝

耐磨焊丝服务领域：

水泥行业：辊压机挤压辊、立磨磨辊及磨盘、风机叶片、衬板、溜槽、漏斗衬板、破碎机锤头及锤盘、挖掘机斗齿、鄂板、立窑塔篦齿、搅拌机叶片等。

电力工业：水轮机、汽轮机、阀门、磨煤辊辊套及磨盘、溜槽衬板、破碎机锤头及衬板、粉碎机辊及衬板、排风机叶片等。

钢铁企业：辊式破碎机、各种轧辊、高炉料钟及布料溜槽、单齿辊、蓖板、烧结矿破碎机、风机叶轮、推进器齿板、漏斗、回收铲斗、防磨板、导位板、高温模刃具等。

采矿（挖泥业）：溜槽、漏斗衬板、制砖机绞刀、风机叶片衬板、推土机铲斗、球墨机衬板、轮斗挖掘机轮斗、铲斗铲齿等。

橡胶行业：轮胎破碎机刀具、橡胶密炼机等。

石化（汽车工业）：高温高压管道、锅炉管道、高压容器、阀门、石油精炼设备、石油裂化设备、合成化工机械、汽缸、汽车车体及零部件等。

1.2mm 1.6,mm

50~55

堆焊层的锰含量达到14%，受严重冲击后。具有快速加工硬化的特点

YD115

1.2mm 1.6,mm

50~55

加工硬化效果显著，用于受严重冲击高锰钢堆焊

YD212

1.2mm 1.6,mm

50~55

气保耐磨药芯焊丝

YD227

1.2mm 1.6,mm

55~60

气保耐磨药芯焊丝

YD256

1.2mm 1.6,mm

52~56

用于堆焊在轻冲击下经受强烈磨料磨损的工件，如磨煤机磨辊、溜槽、料钟及矿山机械和建材机械等。

YD258

1.2mm 1.6mm

60~65

用于各类耐磨耐冲击的表面堆焊

YD261

1.2mm 1.6,mm

60~65

高硬度耐磨焊丝

YD265

1.2mm 1.6,mm

60~67

高硬度耐磨焊丝

YD288

1.2mm 1.6,mm

59~65

用于各类耐磨耐冲击的表面堆焊

YD322

1.2mm 1.6,mm

57~62

用来堆焊各种冲模、切削刀具及修复要求耐磨损性能较高之机械零件

YD350

1.2mm 1.6,mm

32~35

连铸辊的堆焊

YD351

1.2mm 1.6,mm

38~42

连铸辊的堆焊

YD352

1.2mm 1.6,mm

45~50

连铸辊的堆焊

YD405

1.2mm 1.6,mm

50~55

受中等冲击磨损部件的堆焊，榨糖机轧辊表面堆焊

YD432

1.2mm 1.6,mm

50~55

受中等冲击磨损部件的堆焊，榨糖机轧辊表面堆焊

YD467

1.2mm 1.6,mm

60 ~ 65

地铁盾构施工刀具刃口堆焊专用，该产品也可用于煤炭、矿石装载机料斗和刃口堆焊修复

YD507

1.2mm 1.6,mm

38~44

510 以下中温高压阀门密封面的堆焊。

YD508

1.2mm 1.6,mm

45~50

510 以下中温高压阀门密封面的堆焊。

YD518

1.2mm 1.6,mm

45~50

堆焊层热强性和耐疲劳性能优良。适合作为热轧辊工作层的堆焊

YD601 ( Z )

1.2mm 1.6,mm

60~64

用于磨煤辊、磨盘的修复和再制造，以及输送带、料斗、挖掘机、铲齿、筑路机、采石场设备、混料机和鼓风机叶片等堆焊。

YD605 (Z)

1.2mm 1.6,mm

65~66

用于磨煤辊、磨盘的修复和再制造，以及输送带、料斗、挖掘机、铲齿、筑路机、采石场设备、混料机和鼓风机叶片等堆焊

YD611 (Z)

1.2mm 1.6,mm

60~65

YD688

1.2mm 1.6mm

62-67

铬基碳化硼耐磨堆焊焊丝，多用于破碎机的维修及再生修复

YD818

1.2mm 1.6,mm

70~75

高耐磨抗裂碳化钨堆焊焊丝

YD888

1.2mm 1.6,mm

58~62

高抗裂耐高温镍铬耐磨堆焊焊丝

YD998

1.2mm 1.6,mm

73-78

碳化铌型高硬度耐磨堆焊焊丝（无裂纹型）

耐磨焊丝简介：

YD172(Q)

D172

40

用于堆焊齿轮、挖泥斗、矿山机械等磨损件。

YD207(Q)

D207

50

用于堆焊推土机刀片，螺旋桨等磨损零件。

YD212(Q)

D212

50

常温高硬度堆焊，用于堆焊挖斗、矿山机械等受磨损的机件表面。

YD256(Q)

D256

HB 170

高锰钢堆焊，适用于破碎机等受冲击磨损部位的堆焊。

YD322(Q)

D322

55

用于堆焊各种冲模及切削刀具，兼用于修复要求耐磨损性能较高之机械零件。

YD327A(Q)

55

专门用于模具堆焊，耐磨性能高于D322

YD337(Q)

D337

48

用于铸钢或锻钢上堆焊锻模。

YD397(Q)

D397

40

用于堆焊铸钢或锻钢做坯体的热锻模或堆焊高强度耐磨件。

YD405A(Q)

52-59

用于热轧辊开坯辊堆焊

YD430A(Q)

20-35

用于打底焊

YD488A(Q)

45-50

用于轧辊堆焊

YD507MoA(Q)

35-45

用于阀门堆焊

YD507MoNb(Q)

33-42

用于阀门堆焊

YD518(Q)

40-50

用于连铸辊堆焊

D467Q)

52-55

用于二铁盾构施工刀具刃口堆焊

YD58(Q)

55-62

用于堆焦机磨靴堆焊

YD67(Q)

58-63

用于耐磨表面的堆焊

YD688(Q)

50-55

高铬合金焊丝，用于耐磨打底堆焊

YD888(Q)

55-63

高铬合金焊丝，用于耐磨表面堆焊

YD888Ni(Q)

55-60

高铬合金焊丝，用于耐磨表面堆焊

YD888MoW(Q)

55-60

高铬合金高温耐磨焊丝，耐磨表面堆焊

YD95(Q)

55-63

高铬合金焊丝，用于耐磨表面堆焊

YD988(Q)

55-63

高铬合金焊丝，用于耐磨表面堆焊

YD114(Q)

50-55



高锰钢焊丝，用于受强烈冲击表面堆焊

YD115(Q)

50-55

高锰高铬焊丝，用于受强烈冲击表面堆焊

YD165(Q)

60-65

高硬度耐磨焊丝，适用于磨粒磨损表面堆焊

YD265(Q)

60-65

高硬度耐磨焊丝，适用于磨粒磨损表面堆焊

YD258(Q)

55-60

用于耐磨表面堆焊。

YD688(Q)耐磨堆焊焊丝 气保药芯焊丝 HB-YD688(Q)耐磨堆焊焊丝 气保药芯焊丝 HB-YD688(Q)耐磨堆焊焊丝 气保药芯焊丝