

# CR-55模具耐磨焊条 Cr55 Cr60破碎机锤头专用耐磨焊条

产品名称	CR-55模具耐磨焊条 Cr55 Cr60破碎机锤头专用耐磨焊条
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

## 产品详情

说明：Cr55是石墨型自保护堆焊药芯焊丝，焊层平坦，电弧稳定，飞溅小。

用途：明弧堆焊，无需气体保护，广泛用于耐磨板的堆焊制造。

埋弧焊丝Cr55耐磨板专用埋弧焊丝Cr55性能特点

堆焊层硬度：HRC 58~62

埋弧焊丝Cr55耐磨板专用埋弧焊丝Cr55技术参数

堆焊层化学成分：（%） C:4.0~6.0 Cr:20.0~23.0 Mn:1.5~3.5 Mo : 0.1~0.2  
Ni:0.1~0.2 Si : 1.0~2.0

埋弧焊丝Cr55耐磨板专用埋弧焊丝Cr55使用说明

注意事项： 1：焊丝的干伸长度宜控制在15~20mm范围内； 2：  
焊前必须对焊件清除铁锈、油污、水分等杂质。

埋弧焊丝Cr55耐磨板专用埋弧焊丝Cr55采购须知