

# 武汉高低温试验箱,温度循环试验箱,冷热冲击试验箱,高低温湿热试验箱检测实验室公司

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | 武汉高低温试验箱,温度循环试验箱,冷热冲击试验箱,高低温湿热试验箱检测实验室公司 |
| 公司名称 | 深圳市科安检测技术有限公司                            |
| 价格   | .00/个                                    |
| 规格参数 |  |
| 公司地址 | 深圳市宝安区新桥街道新二社区中心路与蚝乡路交汇处同方中心大厦1512（注册地址） |
| 联系电话 | 13428795094                              |

## 产品详情

高低温测试认证公司，深圳高低温测试，东莞高低温测试机构，广州高低温测试公司 产品详细介绍 CE 认证机构，Reach认证公司，FCC认证公司，FCC认证机构，UKCA认证公司，UN38.3认证公司，ROHS 认证公司，CPC认证公司，CPC认证机构，EN71认证公司，CCC认证公司，CCC认证实验室，CQC认证机构，质检认证实验室，TSCA认证公司，PAHs认证公司，企标备案认证公司，CA65认证公司，CA65认证实验室，EPA认证机构，EPA认证公司，PSE认证公司，METI备案认证实验室，FDA认证公司，FDA认证机构，CB认证公司，CB认证机构，IP等级测试认证公司，UKCA认证公司，ERP检测机构，SAA认证公司，C-TICK认证实验室，RCM认证公司，KC认证公司，KC认证实验室，欧代协议认证公司，美代协议认证机构，英代协议认证实验室 高低温循环测试(又名高低温循环试验、高低温试验等)主要是针对于电工、电子产品，及其原器件，及其它材料斗在高温、低温的环境下贮存、运输、使用时的适应性试验。高低温循环测试是指设定温度从-50 保持4个小时后，升温到+90 ，然后，在+90°保持4个小时，降温到 -50 ，依次做N个循环。工业级温度标准为-40° ~+85 ，因为温箱通常会存在温差，为保证到客户端不会因为温度偏差导致测试结果不一致，内部测试建议使用标准温度+5C温差来测试。

测试流程: 1、在样品断电的状态下，先将温度下降到-50 ，保持4个小时;请勿在样品通电的状态下进行低温测试，非常重要，因为通电状态下，芯片本身就会产生+20 以上温度，所以，在通电状态下，通常比较容易通过低温测试，必须先将其“冻透”，再次通电进行测试。

2、开机，对样品进行性能测试，对比性能与常温相比是否正常。

3、进行老化测试，观察是否有数据对比错误。 4、升温到+90° ，保持4个小时，与低温测试相反，升温过程不断电，保持芯片内部的温度一直处于高温状态态，4个小时后，执行2、 3、 4测试步骤。

5、高温和低温测试分别重复10次。

如果测试过程出现任何一次不能正常工作的状态，则视为测试失败。 参考标准:

GB/T2423.1-2008试验A:低温试验方法 GB/T2423.2-2008试验B:高温试验方法

GB/T2423.22-2002试验N:温度变化试验方法