

华虎集团：Y12 易切削钢 万吨库存 可切割零售

产品名称	华虎集团：Y12 易切削钢 万吨库存 可切割零售
公司名称	上海华虎投资集团有限公司
价格	8.00/千克
规格参数	材质:y12 产地/厂家:杭钢,淮钢,莱钢,宝钢,南钢 含易切削元素:硫,磷,铅,钙,硒,碲
公司地址	上海市宝山区牡丹江路1325号4408-k室
联系电话	021-31391014 13916201155

产品详情

华虎htiger具有与众不同的能力！因为我们能够为客户提供最能满足他们需求的产品解决方案。正是基于这样的原因，许多客户把华虎htiger当作提升自身竞争优势的伙伴。作为当代金属流通行业发展方向的奠基人，在过去的5逾年中，华虎htiger出色的行销方案帮助航空、国防、运输、造船、半导体、能源开采和建筑等诸多领域成就了多个发展里程碑。除了提供板材、管材、型材、建材、优特钢、不锈钢以及有色金属的产品解决方案，华虎htiger的其他产业（金融与码头）辅助其在金属进出口市场同样拥有无与伦比的领先优势。通过集采购、加工、零售、物流配送于一体的“一站式”服务，华虎htiger已成为金属流通领域首屈一指的全新标杆企业。我们的高品质和低成本在业内无可匹敌，尽管面对日益激烈的全球竞争，但我们相信华虎htiger所拥有强大的供应链管理实力将继续保障我们以客户需求为导向的全球战略的实施。在华虎htiger运营实践及其向客户提供的产品选用和加工过程中，可持续性是不可或缺的一部分。自从2010年以来，华虎htiger在道琼斯可持续发展指数取得的成果被多家相关机构所认可。截至2012年年底，华虎htiger已经在大陆的金属流通行业投资12.2亿元人民币（2亿美元），成为中国金属流通领域最大的本土投资者之一。华虎htiger致力于在大陆金属流通市场的长期发展，通过加强与中国主要伙伴的合作，引进全球先进的行销方案和品牌战略以赢得更多的市场份额。华虎htiger各业务领域正在沿着正确的方向稳步前进，我们的目标是跻身大陆金属流通市场综合实力top10。关于华虎htiger大陆业务的更多信息，请登陆集团公司网站www.htigergroup.com。易切削钢(free cutting steel)在钢中加入一定数量的一种或一种以上的硫、磷、铅、钙、硒、碲等易切削元素，以改善其切削性的合金钢。又称自动机床加工用钢，简称自动钢。这类钢可以用较高的切削速度和较大的切削深度进行切削加工。由于钢中加入的易切削元素，使钢的切削抗力减小，同时易切削元素本身的特性和所形成的化合物起润滑切削刀具的作用，易断屑，减轻了磨损，从而降低了工件的表面粗糙度，提高了刀具寿命和生产效率。中国从20世纪50年代开始生产硫系易切削钢（主要是低碳自动机床加工用钢），1975年又修订了易切削钢的新标准gb191-75。从70年代起，开始试生产钙系和钛系易切削钢。但是对生产中需要特殊防护，以消除公害的含铅、硒或碲的易切削钢，却一直未正式生产。从1977年开始，中国又研究了含稀土易切削钢。

表示方法 钢号冠以"y",以区别于优质碳素结构钢。字母"y"后的数字表示碳含量,以平均碳含量的万分之几表示,例如平均碳含量为0.3%的易切削钢,其钢号为"y30"。锰含量较高者,亦在钢号后标出"mn",例如"y40mn"。

分类按所含易切削元素可分为: 硫易切削钢硫在钢中与锰和铁形成硫化锰夹杂,这类夹杂物能中断基体金属的连续性,在切削时促使断屑形成小而短的卷曲半径,而易于排除,减少刀具磨损,降低加工表面粗糙度,提高刀具寿命。通常钢的被切削性随钢中硫含量的增多而增高。但钢的纵向和横向的力学性能差别大,横向塑、韧性差,疲劳及耐蚀性能也有所降低。钢中硫含量过高时,会导致热脆性,对钢的热加工造成困难,恶化钢的力学性能。通常硫含量为0.08%~0.30%,有的可提高到0.4%,易切削工具钢和不锈钢中的硫含量均应在0.06%~0.10%之间。磷多与硫复合加入钢中,通常磷含量在0.04%~0.12%,磷固溶于铁素体中会提高硬度和强度,降低韧性,使切屑易于折断和排除,从而获得良好的加工表面粗糙度,但磷含量过高会显著降低塑性,提高硬度,反而对钢的切削性起有害作用。铅易切削钢铅在钢中呈细小金属颗粒形态,均匀分布或附着于硫化物的周围。由于铅的熔点较低,切削时熔融渗出起润滑作用,降低摩擦,提高切削性,但并不影响常温力学性能。钢中铅含量一般在0.10%~0.35%。因为铅的比重大,如含量过高,容易引起严重的偏析并形成大颗粒夹杂物,反而降低铅对切削加工的有利作用。铅和硫复合加入低碳结构钢中,改善钢材被切削的效果更为显著。钙易切削钢钢中钙与铝、硅结合形成低熔点的复合氧化物(主要是 $\text{CaO} \cdot \text{Al}_2\text{O}_3 \cdot \text{SiO}_2$),高速切削时,钙系氧化物附着于切削工具表面起润滑和减摩作用,从而提高刀具的使用寿命。如果同时含硫、铅等元素,它们的复合作用会使切削效果更好。80年代以来随着切削工具的改进,在钙易切削钢上涂有TiN涂层的工具,对于工具费用高的滚齿刀、插齿刀等齿轮加工工具,有显著效果。硒、碲、铋易切削钢碲、铋含量约为0.03%~0.10%,硒的含量可达0.15%。硒以硒化物如 FeSe 、 MnSe 等形态存在于钢中,其作用与硫相似,对于既要求高的切削性,又要求较好塑性的钢,在钢中加硒要比硫好。碲可单独加入,也可与铅或硫同时加入钢中,形成复合夹杂物,以降低切削抗力和切削热,使切屑容易排除,显著提高钢的切削性,得到良好的加工表面粗糙度,不过加碲后会使钢的塑性、韧性稍有降低。硒和碲一般多用于合金钢。铋在钢中的作用与铅相似,呈细小的金属颗粒夹杂物,均匀分布或附着于硫化物周围。

特点 加工性能好:产品具有切削流畅,材质优良,加工稳定,金相组织好,化学成份稳定、偏差小,钢质纯度净,夹杂物含量低,不易损伤刀具等特点;极容易在车床切削,刀具使用寿命和生产效率均提高40%; 电镀性能好:切削加工非常容易;可钻深孔、铣深槽等;加工效率比普钢可大幅提高;产品的电镀性能好,能替代铜制品,大大降低产品成本; 光洁性好:经车加工后的工件表面光洁度好; 环保性:符合欧盟sgs环境认证标准,并通过瑞士环境认证。产品可以出口机械设备:木工机械、陶瓷机械、造纸机械、玻璃机械、食品机械、建筑机械、塑料机械、纺织机械、千斤顶、液压机等;电器产品部件:电机轴、风扇轴、缝纫机轴等;家具:特别是出口金属家具,如茶几、椅子、户外家具;金属器具:园林工具、烧烤炉网架、螺丝刀、防盗锁等;

主要用途易切削钢主要用于制作受力较小而对尺寸和光洁度要求严格的仪器仪表、手表零件、汽车、机床和其他各种机器上使用的,对尺寸精度和光洁度要求严格,而对机械性能要求相对较低的标准件,如齿轮、轴、螺栓、阀门、衬套、销钉、管接头、弹簧座垫及机床丝杠、塑料成型模具、外科和牙科手术用具等。具体如下 自动车床加工、五金冲压件加工; 电子工业、光线纤接头、光碟机、扫描仪、医疗用器材;3家用电器、仪器仪表行业; 办公设备(电脑、影印机、相机、传真机等); 钟表元件、眼镜; 电子端子针、计时器、化油器; 装饰品、灯饰品、汽车、机车、链条; 清洁车扫具、玩具; 笔类、手袋配件、皮带扣、渔具等; 双头螺栓、螺钉、螺母、管接头、弹簧座等。

"华虎集团:Y12易切削钢万吨库存可切割零售"的加工工艺为热轧,冷拉,锻造,规格是20-300(mm),仓库为宝山仓库,用途是手表零件,汽车,机床,产地/厂家为杭钢,淮钢,莱钢,宝钢,南钢,材质是y12,含易切削元素为硫,磷,铅,钙,硒,碲