

奥升德正牌pa66(首诺品牌-系列经销)

产品名称	奥升德正牌pa66(首诺品牌-系列经销)
公司名称	苏州可力欣塑胶原料有限公司
价格	16.88/吨
规格参数	Vydyne:美国原厂 原装经销商 Vydyne:美国首诺-全国配送服务 Vydyne:美国塑料专注品质
公司地址	昆山市陆家镇仕泰隆模具城19号楼2室（注册地址）
联系电话	13621680804 13621680804

产品详情

(奥升德Vydynepa66树胶-可力欣公司授权中国一级总代理商)pa66 PA66美国首诺50BWFS

(奥升德Vydynepa66树胶-可力欣公司授权中国一级总代理商)pa66 PA66美国首诺50BWMS

(奥升德Vydynepa66树胶-可力欣公司授权中国一级总代理商)pa66 PA66美国首诺63A

(奥升德Vydynepa66树胶-可力欣公司授权中国一级总代理商)pa66 PA66美国首诺64C-R

(奥升德Vydynepa66树胶-可力欣公司授权中国一级总代理商)pa66 PA66美国首诺65A

(奥升德Vydynepa66树胶-可力欣公司授权中国一级总代理商)pa66 PA66美国首诺65B

(奥升德Vydynepa66树胶-可力欣公司授权中国一级总代理商)pa66 PA66美国首诺66B

(奥升德Vydynepa66树胶-可力欣公司授权中国一级总代理商)pa66 PA66美国首诺66J

(奥升德Vydynepa66树胶-可力欣公司授权中国一级总代理商)pa66 PA66美国首诺66R

(奥升德Vydynepa66树胶-可力欣公司授权中国一级总代理商)pa66 PA66美国首诺66Z

(奥升德Vydynepa66树胶-可力欣公司授权中国一级总代理商)pa66 PA66美国首诺67B

美国奥升德一级指总代理商(PA66塑料注塑方面)-1. 塑料方面:结晶性的塑料比非结晶性塑料收缩厉害,加工时要适当增加料量,或在塑料中加成换剂,以加快结晶,减少收缩凹陷.4. 加工方面:(1)料筒温度过高,容积变化大,特别是前炉温度,对流动性差的塑料应适当提高温度、保证畅顺.(2)注射压力、速度、背压过低、注射时间过短,使料量或密度不足而收缩压力、速度、背压过大、时间过长造成飞边而出现收缩.(3)加料量即缓冲垫过大时消耗注射压力,过小时,料量不足.(4)对于不要求精度的制件,在注射保压完毕,外层基本冷凝硬化而夹心部份尚柔软又能顶出的制件,及早出模,让其在空气或热水中缓慢冷却,可以使收缩凹陷平缓而不那么显眼又不影响使用.

银纹(包括表面气泡和内部气孔)

美国奥升德一级指总代理商(PA66塑料注塑方面)-造成缺陷的主要原因是气体(主要有水汽、分解气、溶剂气、空气)的干扰.

机台方面:(1)料筒、螺杆磨损或过胶头、过胶圈存在料流死角,长期受热而分解.(2)加热系统失控,造成温度过高而分解,应检查热电偶、发热圈等加热元件是否有问题.螺杆设计不当,造成个解或容易带进空气.模具方面:(1)排气不良.(2)模具中流道、浇口、型腔的磨擦阻力大,造成局部过热而出现分解.(3)浇口、型腔分布不平衡,冷却系统不合理都会造成受热不平衡而出现局部过热或阻塞空气的通道.(4)冷却通路漏水进入型腔.

美国奥升德一级指总代理商(PA66塑料注塑方面)-塑料方面:(1)塑料湿度大,添加再生料比例过多或含有有害性屑料(屑料极易分解),应充分干燥塑料及消除屑料.(2)从大气中吸潮或从着色剂吸潮,应对着色剂也进行干燥,好在机台上装干燥器.(3)塑料中添加的润滑剂、稳定剂等的用量过多或混合不均,或者塑料本身带有挥发性溶剂.混合塑料受热程度难以兼顾时也会出现分解.(4)塑料受污染,混有其它塑料.