

格兰富水泵机械密封 CR15-9

产品名称	格兰富水泵机械密封 CR15-9
公司名称	南京凯路里机电设备有限公司
价格	600.00/件
规格参数	格兰富:Q=100 15SV02:H=80 南京:kw15
公司地址	南京市栖霞区迈皋桥创业园科技研发基地寅春路18号-02
联系电话	025-84464209 13770609131

产品详情

格兰富水泵机械密封 GRUNDFOS水泵机械密封 苏州格兰富水泵机械密封

如使用介质为带有细小颗粒，请在订货时说明，以便采用耐磨式机械密封。

闭合后，这些固体微粒就嵌入软环（通常是右墨环）的面上，这实际成了一个“砂轮”会损坏硬环表面。由于动环或橡胶圈紧固在轴（轴套）上，当轴串动时，动环不能及时贴合，而使密封面打开，并且密封面的滞后闭合，就使固体微粒进入密封面中。同时轴（轴套）和滑动部件之间也存在有固体微粒，影响橡胶圈或动环的滑动

封点，常见故障）。另外，介质也会在橡胶圈与轴（轴套）磨擦部位产生结晶物，在弹簧处也会存有固体物质，都会使密封面打开。（2）、过热因密封面上会产生热，故橡胶圈使用温度应**设计规范。氟橡胶和聚四氟乙烯的使用温度为216，丁晴橡胶的使用温度为162，虽然它们都能承受较高的温度，但因密封面产生的热较高

装密封的有效空间等。选型的基本原则为：1.根据密封腔体压力，确定密封结构采用平衡型或非平衡型，单端面或双端面等。2.根据工作速度，确定采用旋转式或静止式，流体动压式或非接触型。3.根据温度及流体性质，确定摩擦副和密封材料，以及正确选择润滑、冲洗、保温、冷却等机封循环保护系统等。4.根据安装密封的

不良导致机封泄漏工艺条件不稳定和安装不良造成的振动、设备抽空汽化瞬间断流都会导致机封动静环之间的液膜破坏，使机封在无润滑条件下“干态”运行，密封环温度迅速上升，有的直接烧毁，有的当泵恢复正常工作状态时被急剧冷却，形成热冲击而碎裂。冲洗流体与冲洗条件不良也会形成热冲击，导致密封环出现径向裂纹，加剧动静环的磨损失效。同时，当石墨环*过使用温度，其表面会析出晶体，在温度较高的摩擦副附近发生炭化，其微粒进入摩擦副使动静环急剧磨损失效。机封的密封圈失效也是

密封泄漏主要原因动静环密封圈装配歪斜；与密封圈相配合的轴或轴套表面光洁度不够，或配合尺寸过小；密封圈与密封介质发生物理或化学反应，腐蚀变形、老化等，均可导致泄漏。装配不当导致机封泄漏在装配机封前机封组件清洗不洁净，组件碰伤或划伤；装配不到位；弹簧装 CR5-2A-FGJ-A-E-HQQE 机械密封 CR5-3A-FGJ-A-E-HQQE CR5-7A-FGJ-A-E-HQQE

CR5-13A-FGJ-A-E-HQQE CR10-2A-FGJ-A-E-HQQE CR10-5A-FGJ-A-E-HQQE

CR10-8A-FGJ-A-E-HQQE CR10-10A-FGJ-A-E-HQQE CR15-9A-FGJ-A-E-HQQE

CR15-10A-FGJ-A-E-HQQE CR15-12A-FGJ-A-E-HQQE CR20-1A-FGJ-A-E-HQQE

CR20-2A-FGJ-A-E-HQQE CR20-3 CR20-4A-FGJ-A-E-HQQE CR20-5

CR20-6A-FGJ-A-E-HQQE CR20-7A-FGJ-A-E-HQQE CR20-8 A-FGJ-A-E-HQQE

CR20-12A-FGJ-A-E-HQQE CR32-1-1A-FGJ-A-E-HQQE CR32-1 CR32-2-2A-FGJ-A-E-HQQE

CR32-3 A-FGJ-A-E-HQQE , CR32-5-2 A-FGJ-A-E-HQQE CR32-6-2 CR32-7-2 CR32-8-2

CR32-9-2A-FGJ-A-E-HQQE CR45-2 CR45-3-2 CR45-4 CR45-5-2 CR45-7A-FGJ-A-E-HQQE

CR45-8-2A-FGJ-A-E-HQQE CR45-11