

# 品质保证供应TZ-10型《机床夹具设计》陈列柜

产品名称	品质保证供应TZ-10型《机床夹具设计》陈列柜
公司名称	上海同泽科教仪器设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:上海同泽 材质:铝合金 :
公司地址	上海市松江区玉佳路72号C180座(松新经济城) (注册地址)
联系电话	86 021 62988916 13801871408

## 产品详情

### tz-10型《机床夹具设计》陈列柜

本陈列柜按国家机械工业部蔡光耀、薛源顺、李庆寿等三院五校教学大纲设计而成，是一套立体化机械产品。机床夹具设计是一门实践很强的科学技术，为了加强对学生夹具设计基本能力的培养，主要从机械加工工艺系统各环节的几何关系，阐明夹具保证加工精度的原理，并介绍夹具组成要素的知识，探讨机床夹具发展方向其中对通用可调和成形夹具，组合夹具、自动化夹具等作了初步介绍，使用本陈列柜可提高教学效果，节约学时的实验室设备。本套陈列柜共分10个柜，有第一代和第二代两种形式。

一、《机床夹具设计》示教陈列柜，每个柜详细内容如下二、主要技术参数：1、第一代陈列柜结构：上柜采用铝合金制作，下柜柜式结构。2、第二代陈列柜结构：上下柜整体框架全部采用彩色铝塑钢制作，外形美观，坚固耐用。3、陈列柜尺寸：1250×430×1780mm

序号和名称	陈列柜内容
第一柜 机床夹具及其功用	1钻床夹具 2、压铣键槽夹具3、车床改拉床夹具4、车床夹具
第二柜 工件的基本定位要求	1、定位基准及工件的六个自由度 2、支承钉的种类3、支承板的种类4 、六面体定位5、圆环工件定位6、轴类工件定位7、平面几何体的定位8、圆柱几何体的定位 9、圆盘几何体的定位
第三柜	1、夹紧力的方向应有助于定位2、夹紧力方向与夹

工件的夹紧	紧力大小的关系3、典型螺旋压板机构4 、斜楔与压板组合的夹紧机构5、螺旋压板机构 6、快带螺旋夹紧机构7、圆偏心夹紧机构 8 、双斜面楔夹紧机构
第四柜 定心夹紧机构	1、定心对中夹紧的工作原理 2、四爪卡盘3、机动楔式夹爪自动定心机构 4、车偏心弹簧夹头5、螺旋夹紧机构 6、虎钳式定心夹紧机构
第五柜 夹具的传动装置	1、气液增压器 2、车具气动回路布局 3、电磁夹 紧原理 4、真空夹具工作原理5、气液增压 工作原理
第六柜 专用夹具设计方法	1、多件连续联动夹紧铣床夹具 2、双向作用的偏心 夹紧机构3、带快退装置的斜楔夹紧机构 4、四点联动夹紧机构 5、偏心轴夹紧机构
第七柜 气动夹紧实例	1、双臂双作用铰链夹紧机构 2、多件平行联 动夹紧铣床夹具 3、气动斜楔夹紧机构 4、双臂单作用铰链夹紧机构
第八柜 分度装置的夹具体	1、分度对定机构 2、常见的等分表面:a)圆周分度的 孔，b)圆周分度的孔，c)圆周分度的槽，d)直线分度 的孔，e)直线分度槽.3、带分度装置的钻床夹具 4、立轴分度铣床夹具 5、带分度装置的车床夹具
第九柜 典型组合夹具	1、t形槽系组合夹具元件 2、v形槽夹具 3、国外的一种孔系组合夹具 4、kd型孔系组 合夹具
第十柜 现代机床夹具发展	1、钻床半自动化夹具 2、模块化钻模3、模块化铣镗床夹具

"【品质保证】供应TZ-10型《机床夹具设计》陈列柜"的材质为铝合金，品牌是上海同泽