品质保证供应TZ-10型《机床夹具设计》陈列柜

产品名称	品质保证供应TZ-10型《机床夹具设计》陈列柜
公司名称	上海同泽科教仪器设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:上海同泽 材质:铝合金 :
公司地址	上海市松江区玉佳路72号C180座（松新经济城）（注册地址）
联系电话	86 021 62988916 13801871408

产品详情

tz-10型《机床夹具设计》陈列柜

本陈列柜按按国家机械工业部蔡光耀、薛源顺、李庆寿等三院五校教学大纲设计而成，是一套立体化机械产品。机床夹具设计是一门实践很强的科学技术，为了加强对学生夹具设计基本能力的培养，主要从机械加工工艺系统各环节的几何关系，阐明夹具保证加工精度的原理，并介绍夹具组成要素的知识，探讨机床夹具发展方向其中对通用可调和成形夹具，组合夹具、自动化夹具等作了初步介绍，使用本陈列柜可提高教学效果，节约学时的实验室设备。本套陈列柜共分10个柜，有第一代和第二代两种形式。

一、《机床夹具设计》示教陈列柜，每个柜详细内容如下二、主要技术参数：1、第一代陈列柜结构：上柜采用铝合金制作，下柜柜式结构。2、第二代陈列柜结构：上下柜整体框架全部采用彩色铝塑钢制作，外形美观，坚固耐用。3、陈列柜尺寸：1250×430×1780mm

序号和名称	陈列柜内容
第一柜 机床夹具及其功用	1钻床夹具 2、压铣键槽夹具3、车床改拉床夹具4、车床夹具
第二柜 工件的基本定位要求	1、定位基准及工件的六个自由度 2、支承钉的种类3、支承板的种类4、六面体定位5、圆环工件定位6 、轴类工件定位7、平面几何体的定位8、圆柱几何体的定位 9、圆盘几何体的定位
第三柜	1、夹紧力的方向应有助于定位2、夹紧力方向与夹

工件的夹紧	紧力大小的关系3、典型螺旋压板机构4 、斜楔与压板组合的夹紧机构5、螺旋压板机构 6、快带螺旋夹紧机构7、圆偏心夹紧机构 8 、双斜面楔夹紧机构
第四柜 定心夹紧机构	1、定心对中夹紧的工作原理 2、四爪卡盘3、机动楔式夹爪自动定心机构 4、车偏心弹簧夹头5、螺旋夹紧机构 6、虎钳式定心夹紧机构
第五柜 夹具的传动装置	1、气液增压器 2、车具气动回路布局 3、电磁夹紧原理 4、真空夹具工作原理5、气液增压工作原理
第六柜 专用夹具设计方法	1、多件连续联动夹紧铣床夹具 2、双向作用的偏心夹紧机构3、带快退装置的斜楔夹紧机构 4、四点联动夹紧机构 5、偏心轴夹紧机构
第七柜 气动夹紧实例	1、双臂双作用铰链夹紧机构 2、多件平行联动夹紧铣床夹具 3、气动斜楔夹紧机构 4、双臂单作用铰链夹紧机构
第八柜 分度装置的夹具件	1、分度对定机构 2、常见的等分表面:a)圆周分度的孔，b)圆周分度的孔，c)圆周分度的槽， d)直线分度的孔，e)直线分度槽.3、带分度装置的钻床夹具 4、立轴分度铣床夹具 5、带分度装置的车床夹具
第九柜 典型组合夹具	1、t形槽系组合夹具元件 2、v形槽夹具 3、国外的一种孔系组合夹具 4、kd型孔系组合夹具
第十柜 现代机床夹具发展	1、钻床半自动化夹具 2、模块化钻模3、模块化铣镗床夹具

"【品质保证】供应TZ-10型《机床夹具设计》陈列柜"的材质为铝合金，品牌是上海同泽