

西城碳钢闸瓦钎生产工厂

产品名称	西城碳钢闸瓦钎生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	15.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

西城碳钢闸瓦钎生产工厂 缺点：螺栓不能取出，不便进行换轨作业，螺栓一旦损坏，更换困难双式弹片的弹性有了大幅度的提高,螺栓轴线处弹片的垂向形量从直结5型扣件的1.3mm提高到4.1mm,弹片的前端刚度从直结5型扣件的2kN/mm降低为0.5kN/mm,其他性能同直结5型扣件

目的是提供一种

具有防脱功能的火车闸瓦钎，能够使该闸瓦钎的耐磨性和防脱性有效提高。具有防脱功能的火车闸瓦钎，包括钎体，所述钎体正面的上部开设有直槽口，所述钎体正面的中部开设有卡槽，所述钎体正面的底端开设有等距离排列的防滑槽，且钎体的底端呈波浪状。进一步的，所述钎体正面的中部开设有等距离排列的防滑线，通过设置防滑线，能增大该装置与闸瓦之间的摩擦力，以减小闸瓦脱落的可能性。进一步的，所述钎体为合金钢材质，且钎体锻压而成，通过设置钎体为合金钢材质，能使该装置方便整体锻压且便于后期热处理以提高该装置的耐磨性。

由于预埋螺旋套管方式可使得螺栓旋进卸出，避免了锚入螺栓式的缺点，但这种方式成本较高，有些地段采用时套管内螺纹出现不足 有螺栓式 无机富锌和水性无机富锌漆膜的表干时间为15min,实干时间为90 min,而富锌的表干时间为30min~1h,实干时间为24h,漆面易产生流挂而出现凹凸不平作为连接面的处理方法在实际操作上也不方便准备型弹条，适当准备JA和JB型弹条，以备用于钢轨接头 我国已建和在建的地铁与轻轨铺设的扣件类型较多，主要类型详，除天津地铁1号线既有线改建前曾铺设刚性扣板扣件外，其他均铺设弹性扣件

具有防脱功能的火车闸瓦钎，通过设置设有卡槽，通过该卡槽能增大闸瓦与车轮之间的摩擦力，通过设置防滑槽，能使闸瓦与车轮锚合充分避免闸瓦脱落，从而在火车刹车时能提高闸瓦与车轮之间的抱合力，使刹车效果更好，通过设置直槽口，能使该钎体散热性较好。

具有防脱功能的火车闸瓦钎，通过设置防滑线，能增大该装置与闸瓦之间的摩擦力，以减小闸瓦脱落的可能性，通过设置钎体为合金钢材质，能使该装置方便整体锻压且便于后期热处理以提高该装置的耐磨性。其中，1、钎体；2、直槽口；3、卡槽；4、防滑槽；5、防滑线。