

# 梅州led广告牌结构检测机构 广告牌安全检测

产品名称	梅州led广告牌结构检测机构 广告牌安全检测
公司名称	东莞市中泽检测技术服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	安全检测:防雷检测 质量检测:验收检测 抗风检测:无损检测
公司地址	广东省东莞市松山湖园区工业西路14号2栋711室
联系电话	18682005914

## 产品详情

梅州led广告牌结构检测机构 广告牌安全检测 户外广告牌安全检测按以下工作流程进行。

1.1 递交检测申请报告单 户外广告牌产权单位将检测申请报告单递交有关部门批报，然后将批准的申报单与原结构图纸、计算书交具有户外广告牌检测资质的单位申请检测。1.2 现场勘察

首先，应对工程现场进行结构现状调查，

了解工程所在场地特征和周围环境情况，检查施工过程中各项原始记录和验收记录，

掌握施工实际状况。其次，应审查图纸资料，复核地质勘察报告与实际情况是否相符，

检查结构方案是否合理，设计计算是否正确。构造措施是否得当。应调查工程结构使用情况，使用过程中有无超载现象，结构构件是否受到人为伤害，使用环境是否恶化等。勘察时可根据结构实际情况或工程特点确定安全检测的重点检查内容，例如支座的连接螺栓、连接节点，焊接质量。将结构基本情况检查清楚后，再根据需要利用仪器作进一步现场检测。2、结构计算

户外广告的安全检测中，应对钢结构的受力构件和连接部分按《户外广告设施钢结构技术规程》(以下简称规程)中的设计要求给予验算，对设计图纸与计算书给予强度、刚度和稳定(包括整体抗倾覆)方面的验算复核。如现场实际结构与原设计图纸有误，应按现场的实际钢结构进整体的结构计算与分析，如检测

的结构与设计图纸不符或者无计算书应进行重新计算、复核。复核应满足《规程》与有关钢结构规范中设计条款的规定。计算后的检测报告中必须提供户外广告牌钢结构的强度、刚度与稳定性(包括抗倾覆)是否满足的意见。应对受力支座进行抗拉、抗剪计算并给出结论性意见3、安全检测的仪器 结构安全性

鉴定与耐久性评估涉及到结构布置、结构或构件的承载能力、连接、构造、开裂、变形、腐蚀、老化及钢材锈蚀等各个方面，除结构布置和连接构造一般通过直观调查予以评定外，其他内容的量化分析均需要借助于仪器设备通过检测技术确定。通常采用的检测有钢尺、钢皮卷尺、游标卡尺、水准仪、经纬仪、超声材料测厚仪、塞尺 套筒扳手、力矩扳手、数码相机、手提电钻、回弹仪、钻芯钻机、超声波检测仪、螺栓拉拔器、钢筋磁性检测仪、激光测距仪和手提电脑等。4、安全检测的技术 以安全鉴定为目的

的结构检测，一般要求检测后结构能够继续使用，所以户外广告牌检测必须是非破坏性的。对户外广告牌结构所进行的现场安全检测，分为外观检查和内部质量检测，外观检查主要是目测，辅以简单的工具，测绘现场结构实际外形尺寸和构件截面尺寸，观察钢结构防腐表面风化腐蚀情况，空壳起鼓的位置、范围及程度。内部质量包括混凝土强度、均匀性、裂缝、空洞、钢筋布置、保护层厚度、碳化深度，以及钢结构材料强度、焊缝质量等。内部质量的检测需采用专门的仪器设备，按照有关规程或标准进行现场操作和数据分析。5、结构安全复核计算 户外广告牌的安全检测中应对钢结构的设计图纸和计算书给

予强度，刚度和稳定(包括抗倾覆)验算复核，但如检测的结构与设计图纸不符或者无计算书则应重新给予结构计算、复核。 ， 广告牌安全检测机构。

高炮广告牌基础开挖后，在浇筑混凝土前;基础和连接部件施工完毕;高炮广告牌钢结构构件出厂之前;

1.在安装现场组装完毕，整体吊装前，必须进行工程中间验收，

2.中间验收由监理单位和施工单位参加，联合检查验收并出具书面说明。

3.工程竣工验收应按国家有关规定执行《施工规范》。 4.户外高炮广告牌结构防腐保养每年至少进行一次，发现有锈蚀、油漆脱落、龟裂、风化等现象应进行基底清理、除锈、修复，重新刷防腐漆漆。

5.构件连接点(焊缝、螺栓、锚栓)每年至少检查一次，发现焊缝有裂痕、节点松动，应及时修补及紧固。

6.在大风频发季节前，应对户外广告塔结构进行检查和维护，重点是结构强度、刚度、结构节点、连接焊缝、螺栓。 7.大风季节应对户外广告塔板面连接牢固程度进行检修和加固处理。对薄膜结构的广告画面应对其牢固度、风化、老化程度进行检修和加固，钢绳的绑扎要牢固可靠。 8.户外广告塔结构应定期进行检定，以保证在设置年限内的安全使用，户外广告高炮结构竣工验收满两年后，应每年检定一次。

9.检查、检测内容为：高炮广告牌结构安全检测，包括强度、刚度和稳定性;钢结构防腐及外观节点连接。对检测、检查发现的问题，要制定整改措施，应进行整修或拆除。高炮广告牌基础开挖后，在浇筑混凝土前;基础和连接部件施工完毕; ， 广告牌安全检测机构。 广告牌连接结构检查可分为焊接连接检测，

焊钉（螺柱）连接检测，螺栓连接检测，高强度螺栓连接检测等项目。对于需要在没有设计要求的广告牌检测，其中完全焊接和设计的一和第二焊缝的强对接焊缝的质量，可以使用超声波探伤方法进行测试。

试验应符合下列要求： 1、超声波探伤方法和焊缝内部缺陷分类应按照《钢焊缝手工超声波探伤方法及质量分法》GB11345进行。 2、采用抽样方法测试焊缝外观质量时，也可根据客户指定的范围采用抽查方法。焊缝尺寸和外观缺陷的质量检验方法和评定标准应按照GB

50205《钢结构工程施工质量验收规范》的规定进行。 3、焊接接头的机械性能可以通过拦截试样进行测试，但应采取措施确保安全。焊接接头力学性能的测试分为拉伸，面弯和后弯。每个测试项目可以取两个样本。焊接接头的取样和检验方法应按照GB 2649《焊接接头机械性能试验取样方法》，《焊接接头拉伸试验方法》GB2651和《焊接接头弯曲及压扁试验方法》GB2653进行，焊接接头拉伸试验接头的合格性

不得低于底座的强度。