

# NPP耐普铅酸电池NP12-7 12V7AH常规型号尺寸参考

产品名称	NPP耐普铅酸电池NP12-7 12V7AH常规型号尺寸参考
公司名称	广州科华有利电源有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:NPP/耐普 型号:NP12-7 产地:广州
公司地址	广州市天河区迎新路6号1栋401室- A274 (注册地址)
联系电话	15010619474

## 产品详情

NPP耐普蓄电池应用领域与分类： 免维护无须补液； UPS不间断电源；  
内阻小，大电流放电性能好； 消防备用电源； 适应温度广； 安全防护报警系统； 自放电小；  
应急照明系统； 使用寿命长； 电力，邮电通信系统； 荷电出厂，使用方便；  
电子仪器仪表； 安全防爆； 电动工具,电动玩具； \*配方，深放电恢复性能好；  
便携式电子设备； 无游离电解液，侧倒仍能使用； 摄影器材； 产品通过CE,ROHS认证,所有电池  
太阳能、风能发电系统；符合国家标准。 巡逻自行车、红绿警示灯等。

### 耐普蓄电池

- (1)使用前请检查蓄电池的外观
- (2)蓄电池的安装必须由人士来进行。
- (3)电池不可在密闭或者高温的环境下使用（建议循环使用温度为5～35℃）。
- (4)安装搬运电池时应均匀受力，受力处应为蓄电池的壳部分，避免损伤极柱。
- (5)电池在只并联使用时，请按电池标识“+”、“-”极性依次排列，电池之间的距离不能小于 - 15mm。
- (6)在电池连接过程中，请戴好防护手套，使用扭矩扳手等金属工具时，请将金属工具进行绝缘包装，避免将金属工具同时接触到电池正、负端子。
- (7)若需要电池并联使用，一般不要超过三组（只）并联。

(8)和外接设备连接之前，使设备处于断开状态，然后再将蓄电池（组）的正极连接设备的正极，蓄电池（组）的负极连接设备的负，并紧固好连接线。

(1)非人士不得打开蓄电池，以免危险，如不慎电池壳破裂，接触到硫酸，请用大量清水冲洗，必要时请就医。

(2)使用多个电池时，要注意电池间的连线正确无误，注意不要短路。

(3)使用过程中应避免强烈震动或机械损伤

(4)使用上、下带有通气孔的电池容器以便散热。

(5)请不要让雨水淋到蓄电池，或者将电池浸入水中。

(6)电池的清扫请用尽量拧干的湿抹布进行，请不要使用干布或掸子等，请勿使用化学清洗剂清洗电池。

(7)请勿在同箱中混用容量不同，新旧不同，厂家不同的电池

### 安全性能好

》贫液式设计，电池内的电解液全部被极板和超细玻璃纤维隔板吸附，电池内部无自由流动的电解液，在正常使用情况下无电解液漏出，侧倒90度安装也可正常使用。

》阀控密封式结构，当电池内气压偶尔偏高时，可通过安全阀的自动开启，泄掉压力，保证安全，内部产生可燃爆性气体聚集少，达不到燃爆浓度，防爆性能。

### 免维护性能

》利用阴极吸收式密封免维护原理，气体密封复合效率超过95%，正常使用情况下失水极少，电池无需定期补液维护。

### 绿色环保

》正常充电下无酸雾，不污染机房环境、\*机房设备。

### 自放电小

》采用析气电位高的Pb-Ca-Sn合金，在20 的干爽环境中放置半年，无需补电即可投入正常使用。

### 适用环境温度广

》 - 10 ~ 45 可平稳运行。

### 耐大电流性能好

》紧装配工艺，内阻小，可进行3倍容量的放电电流放电3分钟（ 24Ah允许7分钟以上持续放电至终止电压）或6倍容量的放电电流放电5秒，电池无异常。

### 寿命长

》由于采用高纯原材料及长寿命配方、电池组\*性控制工艺，NP系列电池组正常浮充设计寿命可达7~10年（38Ah）。

## 电池组\*性好

》不计成本的保证电池组中的每一个电池具有相对\*的特性，确保在投入使用后长期的放电\*性和浮充\*性，不出现个别落后电池而拖垮整组电池。

## 蓄电池技术及特点

### D无需维护

具有极低的水耗，无需加液及检查液面。安全无需维护

### 2强劲的低温启动能力

采用全新技术，提供强劲的启动能力，尤其在低温环境中，启动能力更强于普通蓄电池

### 3放电

采用优良的合金材料，保证风帆免维护蓄电池具有极低的自放电，是蓄电池具有更长的储存时间

### 9更长的使用寿命

采用新的技术，使之具有更长的使用寿命

由于耐普蓄电池都是做成阀控密封式，因而核容性充放电试验是目前唯一能检测耐普电池容量的手段;同时，每年1次的深度充放电试验能使贫液式NPP蓄电池的电解液层化现象得到很好的解决，耐普的厂家推荐每年进行1次深度充放电试验。

可见核容性充放电试验对于npp电池是非常必要的，但试验过程中一定要注意2个问题，否则也会影响电池寿命

在放电过程中要监视UPS蓄电池单体电压。免维护蓄电池的单体电压不能低于1.75 V，否则会对此电池造成性损害，容量无法恢复，而且当出现损伤电池后若不及时处理，会蔓延到临近直流屏电池。

如何处理带伤电池也是个难题，单个新电池不能直接替代旧电池，因为内阻不一样，替换进去也一样会造成浮充电压的分配不均匀。保险的做法是:损伤一二个时直接退出，以减少个数;损伤数量较多时则成组更换。特别是充电多数在夜间进行，时间一般在6-10小时，平均8小时左右，若是浅放电，其充电很快就會到达末期，这时充电效率变低，会产生过充电。过充电时间比较长，加上频繁充电，就会使UPS蓄电池寿命因充电受到较大影响

直流屏电池充电深度对循环寿命影响很大，基本呈指数变化。这是由于正极活性物为PbO<sub>2</sub>，其结合牢度不高放电时转化成PbSO<sub>4</sub>，充电时又转化成PbO<sub>2</sub>，而PbSO<sub>4</sub>的体积远比PbO<sub>2</sub>体积大(其体积之比约为2:1)

因此，对正极板而言，活性物将会膨胀收缩反复进行，使其粒子之间的连接逐渐脱落，使蓄电池活性物失去放电特性成为“阳极泥”使蓄电池性能下降，直至寿命终止。放电深度越深，膨胀收缩量越大，对活性物结合力破坏越大，寿命越短，反之则循环寿命越长

UPS并不是停电时电池才会工作,如遇到电压过低或过高、瞬间浪涌等足以影响设备正常运转时均会工作,给设备提供稳定且纯净的电力。由于一般负载在启动瞬间存在冲击电流,而UPS内部功率元器件都有一定的安全工作范围,尽管在选用器件时都会留有余地,但过大的冲击波还是会缩短元器件的使用寿命,甚至造成元器件的损坏,因此在使用UPS时,应尽量减少冲击电流带来的影响。而且,储能设备虽然可选用免维护蓄电池,但在日常运行当中,还是需要进行适当维护的。

UPS处于交流供电环节的重要一环，几乎机房所有的IT设备均必需由UPS供电，大型数据中心的UPS装机总容量均已经达到百万伏安级。提高运行时的能效势在必行。目前UPS的节能必需从方案、UPS、电池、配电等方面全方位进行。