

轴承用镍基含铬合金的临界点蚀温度试验检测机构

产品名称	轴承用镍基含铬合金的临界点蚀温度试验检测机构
公司名称	重庆科洋检验检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	重庆市渝北区龙溪街道金山路18号3幢10-7（注册地址）
联系电话	023-67387028 18996167634

产品详情

重庆科洋检验检测有限公司是专业第三方检测机构，气体纯度检测，气体成分分析，气体杂质含量检测中心，出具CMA第三方气体检测报告！

主要核心业务有氮气、氧气、天然气、氩气、氢气、压缩气体、电子工业用气体等、高纯气体、食品用气体、医用气体的检测、现场气体有害物质监测等等。

公司拥有专业从事检测服务的实验室管理人员和技术人员、多种精密检测仪器，能够同时满足多种检测需求。秉承科学、公正、诚信准则！致力于为广大企业客户提供服务，有效降低风险，规范市场，从而创造和谐安全的品质生活。

测试流程：

- 1.电话咨询
- 2.填写测试申请表
- 3.送样检测/上门取样检测

送样检测：您可以邮寄样品，也可以直接送达，申请表随样品同时提供。

上门取样检测：需提前3个工作日预约。

- 4.检测周期：3-5个工作日（特殊试验除外）

- 5.签约付款

- 6.领取报告

轴承的安装方法，因轴承结构、配合、条件而异，一般，由于多为轴旋转，所以内圈需要过盈配合。圆柱孔轴承，多用压力机压入，或多用热装方法。锥孔的场合，直接安装在锥度轴上，或用套筒安装。

安装到外壳时，一般游隙配合多，外圈有过盈量，通常用压力机压入，或也有冷却后安装的冷缩配合方法。用干冰作冷却剂，冷缩配合安装的场合，空气中的水分会凝结在轴承的表面。所以，需要适当的防锈措施。