

德国 MRA-888T 模具焊丝 模具 激光堆焊 打底焊丝

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 德国 MRA-888T 模具焊丝 模具 激光堆焊 打底焊丝 |
| 公司名称 | 河北卓君焊接材料有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号 |
| 联系电话 | 0319-2585456 18803297221 |

产品详情

| 产品型号 | 规格 | 硬度 | 内容说明 |
|-----------------------|---------|-----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|
| SKD11 | 0,2~3,2 | HRC 56~58 | 焊补冷作钢、五金冲压模、切模、刀具、成型模、硬面制作具高硬度、耐磨性及高韧性之氩焊条，焊补时不易产生龟裂现象。 |
| SKD61 | 0,2~3,2 | HRC 40~43 | 焊补锌、铝压铸模、具良好之耐热性与耐龟裂性、热压铸模、具良好耐热、耐磨、耐龟裂性。一般热压铸模龟裂是由热应力所引起，亦有因表面氧化或压铸原料之杂质引起，硬度改善其寿命，硬度太低或太高均不适用。 |
| 8407H13 | 0,2~3,2 | HRC 43-46HRC 42-45 | 制锌、铝、锡等有色金属及铜合金之压铸模，可用作耐磨性及防热熔蚀性佳，抗高温软化，防高温疲劳性佳。刀、轧刀、切槽刀、剪刀等。做热处理时，需防止脆裂，硬度太高亦发生破裂。 |
| 888T | 0,2~2,4 | HB ~ 300 | 高硬度钢之接合，硬面制作之打底，龟裂之焊合。强度高，专业用于防破裂底层焊接、填充打底，拉力强健。相当于680 抗拉强度：750 屈伏强度：530 |