

MAKITA/牧田-刨削·雕刻/雕刻机RP1800

产品名称	MAKITA/牧田-刨削·雕刻/雕刻机RP1800
公司名称	重庆立博得商贸有限责任公司
价格	3700.00/件
规格参数	品牌:makita/牧田 型号:rp1800 额定输入功率:1850 (w)
公司地址	重庆市渝中区胜利路161号11-1室
联系电话	13272847037

产品详情

makita/牧田-刨削·雕刻/雕刻机rp1800

额定输入功率: 1850w能力: 夹筒1/2"柱塞行程长度: 0-70mm回转数 (rpm) : 22000高度: 294mm净重: 5.9kg电源线: 2.5m

联系我们

邵兵

重庆市渝中区 胜利路161号11-1

电话 : 13708352301

公司介绍 :

牧田株式会社是目前世界上最大的专门生产专业电动工具的制造商之一，总部位于日本国爱知县安城市，创业于1915年，先后在日本东京、名古屋、美国nasdaq证券市场上市，注册资金达242亿日元，整个集团员工超过9000人。主营业务包括电动工具、木工机械、气动工具、家用及园艺用机器等的制造和销售。

牧田牌电动工具，凭着有九十多年历史的牧田公司所积累的十分丰富的生产电机----电动工具心脏的经验，率先采用世界上最先进的大型电脑进行立体设计，以全自动的机械设备生产和只有经过严格的品质检验和安全测试合格方能出厂而闻名于世。牧田牌专业电动工具具有噪音小、动力强、性能好、寿命

长、机身轻巧、坚固耐用、操作容易和修理方便的特点，是各行专业人员或业余diy人员必备之优质产品。

牧田公司以全球九家独资自置大型生产厂和一家设备先进的综合研究所为巩固基地，配合海内外五十多个国家和地区的子公司，推行全球性的生产和销售计划。为了满足世界上不同消费者的需要，牧田公司不断改良，不断创新，开发出崭新的产品共1000多种，供190多个国家和地区广泛销售和使用。

合金锯片使用注意事项：

1、合金锯片的作业环境 机械要安装保护罩，防止因锯片破损、碎片飞散等造成伤害。无关系者禁止靠近作业场所。作业场所应远离易燃、易爆品。 2、服装、防护用品 作业者必须佩带保护眼镜，防止因锯片破损、碎片飞散等造成伤害。作业者必须注意领带及袖口，不能戴手套，长发要置于工作帽内，防止被卷入机器，发生危险。 3、合金锯片使用前的准备 确保机器状态良好，主轴无变形、无振动、轴径公差为h7，检查锯片有无欠损、脱落、异常磨耗以及本体的弯曲、扭曲、破裂等异常现象，以防锯片破损、飞散造成伤害。确认所选锯片是否适合被切削料，防止锯片的异常磨耗、脱落、切割不良、过热等异常状况发生。如选择错误，可能造成锯片和材料破损、碎片飞散，发生意外事故。 4、合金锯片的安装

保证锯片回转方向与机器主轴方向一致。如果方向相反，会造成刀片脱落、碎片飞散，发生意外事故。选择内径与锯片一致、外径为锯片外径1/3略大（多片锯宜采用锯片外径1/2）的法兰盘，确信其无异常磨耗、弯曲变形、表面洁净无异常物附着。保证锯片内径与合金锯片轴径之间无过大间隙，安装好法兰盘，拧紧螺母。作业前，确认锯片前方无人。然后空转，检查合金锯片有无振动，锯片有无横向及径向摆动等异常现象。锯片的再加工（内径修正、定位孔加工等）必须由厂方进行。如果加工不良，会影响产品使用效果，并且可能发生危险。安装时，一般锯片高出板材5-6锯齿为宜。 5、

合金锯片使用中 使用合金锯片时，被切削材料需要固定，以免造成异常切入，从而导致锯片破损，碎片飞散，发生意外事故。使用时，发现合金锯片声音和振动异常、切割面粗糙、弯曲时，必须终止作业，及时检查，排除故障。如继续使用，会造成锯片破损、碎片飞散，发生意外事故。

6、合金锯片使用后 当锯片不再锋利、切断面粗糙时，必须及时进行再研磨。否则会影响使用效果，并可能造成锯片报废，发生意外事故。再研磨必须由可信赖的专门厂家进行，不能改变合金锯片锯齿原来的角度。

"MAKITA/牧田-刨削·雕刻/雕刻机RP1800"的额定输入功率为1850（W），铣刀直径是12（mm），底板直径为160（mm），柱塞行程长度是0-70mm（mm），主轴钻速为2200（r/min），加工定制是否，重量为5.9（kg），电源类型是交流电源，型号为RP1800，高度是294（mm），回转数为22000（rpm），适用范围是木工雕刻，品牌为makita/牧田，电源电压是220V