

旧起重机进口清关公司/上海港旧设备清关指导

产品名称	旧起重机进口清关公司/上海港旧设备清关指导
公司名称	上海鸿泓供应链有限公司
价格	600.00/票
规格参数	旧起重机清关:旧起重机进口清关公司/上海港旧设备清关指
公司地址	上海市虹口区鼎立大厦2003市
联系电话	15900827399 15900827399

产品详情

旧起重机进口清关公司/上海港旧设备清关指导

旧起重机进口清关公司/上海港旧设备清关指导

旧设备进口海关价格验估、旧设备清关海外中检申请、旧设备清关属地商检调离处理

专注进口二手机电产品14年、熟悉二手设备进口清关各个环节、长期二手设备所需硬件及软件配套

常见清关业务：旧机加工设备清关、旧半导体设备清关、旧生产线清关、旧农用设备清关、旧工程设备清关、旧纺织设备清关、旧仪器清关等

全国各大口岸报关：上海港/宁波港/天津港/烟台港/张家港/大连港/深圳港/广州港/南京港/青岛港

重点旧机电进口许可证办理申请程序：

进口单位可以通过网上申请或书面申请向SW部提出重点旧机电产品的进口申请。

一、书面申请程序:(1)申请进口单位可到发证机构领取或从SW部*网站《机电产品进口申请表》(可复印);(2)按要求如实填写《机电产品进口申请表》(须在规格型号栏中填写设备制造日期,旧船舶类则填写技术评定书号);(3)同时提供本办法第八条至第十条规定的相关书面材料;(4)地方、部门机电办核实相关材料后报商务部。

二、网上申请程序:(1)申请进口单位登录SW部*网站,进入机电产品进口许可证申领系统;(2)按要求如实在线填写《机电产品进口申请表》(须在规格型号栏中填写设备制造日期,旧船舶类则填写技术评定书号)

);(3)地方、部门机电办核实相关信息后报商务部。

三、网上申请时不能随《机电产品进口申请表》一并提交的本《办法》第八条至第十条规定的相关书面材料，应经相应的地方、部门机电办核实后报SW部。

申请进口单位所提供的申请材料应当真实、有效。

申请进口重点旧机电产品进口许可，申请进口单位应当向商务部提供以下材料：

- (一)申请进口的重点旧机电产品用途说明。
- (二)《机电产品进口申请表》(见附件2)。
- (三)营业执照(复印件)。
- (四)申请进口的重点旧机电产品的制造年限证明材料。
- (五)申请进口单位提供设备状况说明。
- (六)其他相关法律、行政法规规定需要提供的文件。

重点旧机电进口许可证办理流程：

- 1、网上填报《申请表》
- 2、送交申请资料到市机电办
- 3、市机电办核实书面材料，并网上转报商务部
- 4、企业将市机电办盖章申请表及其他整套书面材料面/寄交SW部机电和科技产业司进口处
- 5、网上审批
- 6、申请表和中华人民共和国进口许可证申请表（打印/盖章）
- 7、前往领证

《重点旧机电进口许可证办理》有效期为1年，且当年有效，特殊情况下需要跨年度使用时，有效期*长不得超过次年3月31日。

在有效期内因特殊原因需要变更《进口许可证》中有关项目内容的，进口单位应当持原《进口许可证》到原发证机构申请办理变更换证手续;原发证机构应当收回旧证。实际用汇额不超过原定用汇额10%的，不需变更《进口许可证》。

因特殊原因需要对《进口许可证》延期的，进口单位应当在有效期内到原发证机构申请办理延期换证手

续，《进口许可证》只能延期1次，*长可延长3个月。

实行"非一批一证"的《进口许可证》需要延期或变更，核减原证已报关数量后，按剩余数量发放新证。

《进口许可证》如有遗失，进口单位应当立即向原发证机关挂失。经原发证机关核实后，如无不良后果，予以重新补发。

代理进口旧设备操作简要流程：（在HK做CCIC，如在其他CCIC机构做，做好CCIC起运就好）

1. 签订进口合作协议，确定进口旧机电产品清单明细，确定商品编码，确定进口企业性质；
2. 合理安排通知国外供应商发货事宜；若需要办理旧机进口许可证，同时办理；
3. 货到后，我司负责换单提货仓储事宜，安排中检公司做检验，中检检验出合格证，申办《进口旧机电产品装运前检验证书》；
4. 中检合格后，安排驳船将货运至进口港码头，同时到国内进口口岸商检局换正本《备案书》与《检验检疫合格证书》；
5. 货到码头后，换单提货，领取《进口旧机电产品装运前预检验备案书》与安排检验检疫，申请当地口岸《检验检疫通关单》，做单予海关申报（报关--审价缴税--海关查货--放行）；
6. 总流程概括：准备进口资料--申请商检备--办理旧机电进口许可--安排中--安排驳船到当地码--在进口港，安排商检查--出通关--报关、审价、出税单、缴税--海关现场查验核--提货放--配送至厂家。

二手旧进口报关需要的时间:

1. 提前备案所需时间：1天。（现在网上操作简易化了）
2. 安排中检：5-10天。
3. 申请进口许可证:约3个工作日.
4. 驳船：4-30天不等。（根据航线来定）
5. 申报，在单证和审价没有问题的情况下，约3—7天。
6. 指定港口清关后内陆陆运配送至厂家，2-3天。

以上操作时间共约25-30个工作日（以上旧印刷机进口的重要环节）

目前海关进口常见的设备主要有：

1. 印刷设备：如胶印机、丝印机、移印机、胶印机；小森、三菱、罗兰、海德堡印刷机、数码印刷机等
.....

- 2.五金加工设备：贴片机、晶圆切割机、CNC加工中心、机器人、机床、冲床、钻床、铣床、磨床、注塑机、工程设备、农用设备.....
- 3.纺织设备：喷气织机、喷水织机、纺织机、纺纱机、针织机、毛精梳、开清梳、剑杆织机、梳棉机等.....
- 4.生产线：食品生产线、电子生产线、五金生产线、灌装包装生产线、喷涂生产线、汽车组装生产线... ..
- 5.仪表仪器：色谱仪、质谱仪、测试仪、、三坐标测量仪、厚度测试仪、半导体测试仪等.....
- 6.模具：冲压模具、压铸模具、锻造模具、注塑模具、挤塑模具.....
- 7.其他设备类：工程设备、农用设备、造纸设备、污水处理设备、半导体设备、光伏设备等等。

复合加工是机械加工领域国际上最流行的加工工艺之一。是一种先进制造技术。复合加工就是把几种不同的加工工艺，在一台机床上实现。复合加工应用最广泛，难度最大，就是车铣复合加工。车铣复合加工中心相当于一台数控车床和一台加工中心的复合。车铣复合机床是复合加工机床中发展最快、使用最广泛的数控设备。机床复合化是机床发展的重要方向之一。复合机床又包括车铣复合、车铣磨复合、铣磨复合、切削与3D打印复合、切削与超声振动复合、激光与冲压复合等多种多样的形式，复合的目的就是让一台机床具有多功能性，可一次装夹完成多任务，提高加工效率和加工精度与常规数控加工工艺相比，复合加工具有的突出优势主要表现在以下几个方面。

- (1) 缩短产品制造工艺链，提高生产效率。车铣复合加工可以实现一次装卡完成全部或者大部分加工工序，从而大大缩短产品制造工艺链。这样一方面减少了由于装卡改变导致的生产辅助时间，同时也减少了工装夹具制造周期和等待时间，能够显著提高生产效率。
- (2) 减少装夹次数，提高加工精度。装夹次数的减少避免了由于定位基准转化而导致的误差积累。同时，车铣复合加工设备大都具有在线检测的功能，可以实现制造过程关键数据的在位检测和精度控制，从而提高产品的加工精度。
- (3) 减少占地面积，降低生产成本。虽然车铣复合加工设备的单台价格比较高，但由于制造工艺链的缩短和产品所需设备的减少，以及工装夹具数量、车间占地面积和设备维护费用的减少，能够有效降低总体固定资产的投资、生产运作和管理的成本。

旧起重机进口清关公司/上海港旧设备清关指导

旧起重机进口清关公司/上海港旧设备清关指导