

耐普蓄电池12V33AH NPG12-33串联方案

产品名称	耐普蓄电池12V33AH NPG12-33串联方案
公司名称	山东德力特电源科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:耐普蓄电池 型号:NPG12-33 产地:广东
公司地址	山东省济南市高新区开拓路1117号所致业科技园 4101C7
联系电话	15911127756 15911127756

产品详情

广州市耐普电源有限公司是一家专业从事铅酸蓄电池和移动电源的研究、开发与生产的企业。工厂注册资金一千万,总投资额过亿元,占地面积八万平方米,建筑面积五万平方米。目前公司的主要电源产品有阀控式密封铅酸蓄电池、胶体蓄电池、太阳能蓄电池和移动电源等十多个品牌系列的电源产品,产品。

公司高度关注产品品质的控制,从原材料到成品都实行严格的质量把关,确保每一个电池出厂时都能达到极高的质量性能标准。相继通过国际质量管理体系ISO9001认证,欧盟CE认证以及美国UL认证等。公司努力提升企业的社会使命感,成立初始就将保护环境、节能减排和预防污染作为公司发展的长期战略,并通过了国际环境管理体系ISO14001认证。

性能特点

- 1)广东耐普蓄电池安全性能好:正常使用下无电解液漏出,无电池膨胀及破裂。
- 2)放电性能好:放电电压平稳,放电平台平缓。
- 3)耐震动性好:完全充电状态的电池完全固定,以4mm的振幅,16.7Hz的频率震动1小时,无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常。
- 4)耐冲击性好:完全充电状态的电池从20cm高处自然落至1cm厚的硬木板上3次。无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常。

新铅酸蓄电池加入电解液后，温度升高是什么原因？

新电池加入电解液后，温度上升与新电池内在因素有关。干荷电池加液后温升高，电池升温不十分明显，这是因为干荷电极板经过抗氧化处理，出厂的电池以是处于充足电状态，加液后即可负荷使用；普通极板的电池，未经抗氧化处理，负极板处于半充足电状态，相当一部分物质处于为氧化铅和稀硫酸反应产生大量的热量，因而温长很高。夏天有时温度达50 以上，因此充电需注意人工降温。

采用恒压限流方式对VRLA蓄电池充电，如何判断电池已充足电？

有两条依据：1) 充电时间达18~24小时（非深度放电可短些，如20%放电深度的电池，充电时间可缩短至10小时）。2) 充电电流降至最小值且连续3小时不变。

产生极板硫酸化原因有哪些.？

产生极板硫酸化原因有以下几点：

- 1) 电池初充电不足或初充电中断时间较长；
- 2) 电池长期充电不足；
- 3) 放电后未能及时充电；
- 4) 经常过量充电或小电流深放电；
- 5) 电解液密度过高或者温度过高，硫酸铅将深入形成不易恢复；
- 6) 电池搁置时间较长，长期不使用而未定期充电；
- 7) 电解液不纯，自放电大；
- 8) 内部短路局部作用或电池表面水多造成漏电；
- 9) 电池内部电解液液面低，使极板裸露部分硫酸化。