

天津金属检验，刀具硬度测试

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 天津金属检验，刀具硬度测试 |
| 公司名称 | 无锡万博检测科技有限公司 |
| 价格 | 100.00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼 |
| 联系电话 | 13083509927 18115771803 |

产品详情

天津金属检验，刀具硬度测试

M36螺栓圆角处的纵向剖面上变形流线完整、顺畅，圆角处裂纹垂直流线扩展，尾端尖细，出现裂纹位置的圆角半径约为3mm，大于技术要求的下限（2mm），见图14-31。

M42螺栓圆角处的纵向剖面，可见圆角处变形流线完整、顺畅，圆角处裂纹垂直流线扩展，尾端尖细，出现裂纹位置圆角半径约为2.5mm，接近技术要求的下限（2.5mm），见图14-32。

M36、M42螺栓头部流线均为横向中心位置偏上，两侧圆角处均有明显小折叠，说明两批螺栓头部锻造变形不合理。

M36螺栓头部流线，见图14-33；M42螺栓头部流线，见图14-34。