

保温杯曝光显影定制 东莞利成感光五金 惠来保温杯曝光显影

产品名称	保温杯曝光显影定制 东莞利成感光五金 惠来保温杯曝光显影
公司名称	东莞市清溪利成感光五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市清溪镇三中老中坑莲湖街5号
联系电话	13530641276

产品详情

曝光显影整装线工艺流程：

技术优势：

- 1、解决3D曲面玻璃(包含四面曲)印刷难题；
- 2、图形转印技术单层精度达到 0.005mm，多层套印达到 mm
- 3、雾化喷涂确保厚度均一性，提高致密性，表面细腻纤薄.稳定性好。
- 4、曝光技术，提高制程整体良率良率可达95%以上，（传统的丝印技术是采用的贴膜方式，良率为60%左右）
- 5，（5.5寸）产能可达30000片/20H/线/单制程；

碳素纸晒版法：裁感光纸：感光纸是一种混合物较厚地涂上上氧人钡原纸上制成的碳素纸，按图形的大小裁好备用。敏化：在500毫和20克Z铬酸铵配制的溶液中浸泡3 - 5分钟，取出碳素纸，惠来保温杯曝光显影，把水分流干。曝光：把碳素纸平贴在清洁的玻璃上，胶膜向上，在上边覆盖阳图聚酯薄膜底版，用晒版机进行曝光，保温杯曝光显影定制，曝光时间8 - 12分钟。显影：曝光后在40~50度温水中浸泡数分钟，使胶膜和阳图版与氧化锌原纸自然脱离，用温水仔细显影至力形文字清晰为止。

贴菲林膜：把曝光显影的菲林膜面贴在丝网上，人膜的背面用橡皮板或其它直板，轻轻刮贴，使膜与网接触牢固，马上放在烘箱内，保温杯曝光显影，在温度 55 ± 2 度的条件下烘烤8 - 12分钟，保温杯曝光显影

加工厂，干燥后，把网框固定在印版台上进行试印。去膜方法：在曝光、显影过程中，发现版不合格时，马上用温水可把胶膜刷掉重新制作。如果版已干燥或生产一段时间后再去膜时，可用工业次氯酸N与水各一份，浸泡10 - 20分钟。或有5%氢Q化钠水溶液加温处理网版，可除去胶膜。保温杯曝光显影定制-东莞利成感光五金-惠来保温杯曝光显影由东莞市清溪利成感光五金厂提供。东莞市清溪利成感光五金厂位于东莞市清溪镇三中老中坑莲湖街5号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前利成感光在树脂工艺品中享有良好的声誉。利成感光取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。利成感光全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。