

福州善诚不锈钢工程 不锈钢激光切割加工 平潭激光切割

产品名称	福州善诚不锈钢工程 不锈钢激光切割加工 平潭激光切割
公司名称	福建善诚金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福州仓山区白湖亭则徐大道与南二环交叉口临江楼118号
联系电话	13395089283 13395089283

产品详情

该材料用氧气切割时会得到较好的结果。当用氧气作为加工气体时，平潭激光切割，切割边缘会轻微氧化。对于厚度达4mm的板材，可以用氮气作为加工气体进行高压切割。这种情况下，切割边缘不会被氧化。厚度在10mm以上的板材，对激光器使用特殊极板并且在加工中给工件表面涂油可以得到较好的效果。在可以接受切割端面氧化的情况下可使用氧气；使用氮气以得到无氧化刺的边缘，激光切割加工，就不需要再作处理了。在板材表面涂层油膜会得到更好的穿孔效果，而不降低加工质量。

用激光切割加工的航空航天零部件有发动机火焰筒、钛合金薄壁机匣、飞机框架、钛合金蒙皮、机翼长桁、尾翼壁板、直升机主旋翼、航天飞机陶瓷隔热瓦等。激光切割成形技术在非金属材料领域也有着较广泛的应用。不仅可以切割硬度高、脆性大的材料，不锈钢激光切割加工，如氮化硅、陶瓷、石英等；还能切割加工柔性材料，如布料、纸张、塑料板、橡胶等，如用激光进行服装剪裁，可节约衣料10%~12%，提高功效3倍以上。

对高反射率材料，如金、银、铜和铝合金，它们也是好的传热导体，因此激光切割很困难，甚至不能切割。激光切割刺、皱折、精度高，优于等离子切割。对许多机电制造行业来说，激光切割厂家，由于微机程序控制的现代激光切割系统能方便切割不同形状与尺寸的工件，它往往比冲切、模压工艺更被优先选用；尽管它加工速度还慢于模冲，但它没有模具消耗，无须修理模具，还节约更换模具时间，从而节省了加工费用，降低了生产成本，所以从总体上考虑是更合算的。

福州善诚不锈钢工程(图)-不锈钢激光切割加工-

平潭激光切割由福建善诚金属制品有限公司提供。福建善诚金属制品有限公司是福建福州,不锈钢及制品的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在善诚不锈钢领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创善诚不锈钢更加美好的未来。

