

日照线束总成 线束总成加工 宏顺兴工贸

产品名称	日照线束总成 线束总成加工 宏顺兴工贸
公司名称	青岛宏顺兴工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市城阳区惜福镇王沙路1370号
联系电话	13869856874

产品详情

汽车电线生产的压接工艺：

开线之后的第二个工位就是压接工艺，根据图纸要求的端子类型确定压接参数，制作压接操作说明书，对于有特殊要求的需要在工艺文件上注明并培训操作工。比如：有的导线需要先穿过护套后才可压接，汽车线束总成，它需要先预装导线然后从预装工位返回再压接；还有刺破式压接用到的压接工具，这种压接方式具有良好的电接触性能。青岛宏顺兴工贸有限公司2001年改制为民营企业，他的前身是创建于1980年9月的青岛黄海配件厂，多年来一直为一汽解放青岛汽车厂、一汽解放成都汽车厂、山东五征等配套各类线束总成。

汽车线束常用规格：汽车线束内的电线常用规格有标称截面积0.5、0.75、1.0、1.5、2.0、2.5、4.0、6.0等平方毫米的电线(日系车中常用的标称截面积为0.5、0.85、1.25、2.0、2.5、4.0、6.0等平方毫米)，它们各自都有允许负载电流值，配用于不同功率用电设备的导线。以整车线束为例，0.5规格线适用于仪表灯、指示灯、门灯、顶灯等；0.75规格线适用于牌照灯，前后小灯、制动灯等；1.0规格线适用于转向灯、雾灯等；1.5规格线适用于前大灯、喇叭等；主电源线例如发电机电枢线、搭铁线等要求2.5至4平方毫米电线。

青岛宏顺兴工贸有限公司主要生产车底盘电线束|车身电线束|启动预热线束，线束总成加工，多年来一直为一汽解放青岛汽车厂、一汽解放成都汽车厂、山东五征等配套各类线束总成。

汽车线束厂家带来新能源动力线束加工的重点：选择正确裁断设备：全自动大平方线裁断机

选择正确压接设备：全自动大吨位液压设备

汽车线束厂家称动力线束除了选材以外，日照线束总成，加工可靠性是关系到整个动力系统是否失效的关键环节，故，在动力线束加工工艺有着严格的技术和检验标准。

加工过程中，IPC620是基本的标准，目前整个新能源汽车有着自己更严格的行业标准，必须参照行业标

准生产、加工、检验。青岛宏顺兴工贸有限公司二零零一年改制为民营企业，他的前身是创建于一九八零年九月的青岛黄海配件厂（原地址青岛市李沧区大枣园村北），二零一一年五月搬迁新厂，位于青岛市城阳区王沙路1370号，是青岛市生产汽车用线束总成的厂家。

日照线束总成-线束总成加工-宏顺兴工贸(推荐商家)由青岛宏顺兴工贸有限公司提供。青岛宏顺兴工贸有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东青岛的电气设备用电线电缆等行业积累了大批忠诚的客户。宏顺兴工贸带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！