

食品接触用厨具出口日本检测报告认可实验室

产品名称	食品接触用厨具出口日本检测报告认可实验室
公司名称	广东杰信检验认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	日本标准:厚生劳动省370公告 报告用途:质量自控、出口日本通关 检测周期:8-9工作日
公司地址	广州市天河区中山大道建工路19号2楼
联系电话	13760668881 13760668881

产品详情

来源 | 国家食品接触材料检测重点实验室（广东），IQTC，原标题《日本食品接触材料正清单重要更新，出口企业需关注!》作者 | 尹琴、丁晓 责编 | 潘静静 博士在2020年6月1日首版清单发布后，日本厚生劳动省不断征集行业意见并发布多版草案。2023年10月4日，日本厚生劳动省更新修订了正清单中基础树脂的分类和添加剂使用原则。2023年10月12日，日本厚生劳动省增补基础树脂的单体组合清单。背景根据《食品卫生法》，日本厚生劳动省引入了正面清单制度，只允许在食品、容器和包装中使用经过安全评估过的物质。2020年4月28日，日本厚生劳动省196号告示与首版（食品接触用合成树脂及其添加剂的）正面清单共同发布，并于2020年6月1日起实施。此后，日本厚生劳动省征集行业意见并发布多版草案。厚生劳动省第0404第6号2023年4月4日厚生劳动省就有关食品卫生法第18条第3项“政令规定的材质的原材料，以及包含在其中的物质”的同条第1项规格的修订征求事务及食品卫生委员会食品卫生小组委员会的意见，2023年10月4日该委员会经过评议后将讨论的结果进行了报告，主要内容为正面清单的修订总结。具体修订内容总结为：1. 根据经营者此前对实际使用情况的意见，在确认和整理一定安全性的基础上，分别对基材（附件表1）和添加剂（附件表2）重新整理了清单。2. 将基材名称从原料基础名称改为根据聚合物特征分组的物质名称，并将性质相似的树脂合并为五种合成树脂类别。此外，删除了可使用食品种类、温度、特别说明事项栏。由于产品经常使用多种原材料，每种产品的适当使用方法各不相同，厚生省考虑根据《食品卫生法》第52条规定，为每个企业制定一项单独的管理规定，作为对生产或容器包装的营业设施的卫生管理和其他公共健康的必要措施。此外，规定基材的分子量为1000或更高，其转移到食品中的可能性较低，即使转移到食品中，也不会被生物吸收。3. 添加剂从物性、实际使用情况等分为以下两组。在第1组中，基于充分的使用经验，在欧洲和美国进行了风险评估，或物质是聚合物，在第2组中，基于个体试验数据，文献信息，定量构效关系（QSAR），确认了遗传毒性的安全性。<组1> 作为食物和饮料的主要成分被摄取的物质（、容器包装的暴露量的贡献率低）在日本作为食品添加剂被认可使用的物质（作为食品添加剂进行风险管理的物质，、容器包装的暴露量贡献率低）在欧洲和美国被认可作为食品添加剂使用的物质（在欧洲和美国作为食品添加剂进行风险评估并进行风险管理，和容器包装的暴露量的贡献率较低）在欧美作为合成树脂的添加剂被认可使用的物质（在欧美已经进行了风险评估，在日本的实际使用情况与欧美没有太大的变化）添加剂中分子量为1000以上的物质（被认为转移到食品中的可能性很低，即使转移也不会被生物吸收）<组2> 不属于第1组的物料，且在日本有过使用记录 4. 基材（附件表1）将基础聚合物分为5大类别：5. 添加剂（附件表2）

表2许可了827种添加剂，对允许使用的添加剂列表中列出了添加剂的序号、名称，以及在5种类别聚合物中的用量限制和特定要求

6. 基材单体组合表
2023年10月12日，厚生劳动省补充更新了附件表1中基材的单体组合清单，包含了21种基础聚合物，基础聚合物由必需单体、可选物质和必要或非必要化学处理物质构成，其中必需单体合计必须超过50%，由可选物质组成的部分分子量必须小于1000Da。例如，以酰亚胺键为主的聚合物的组成要求如下：过渡期正面清单的实施有5年过渡期(2020.6.1-2025.5.31)，当5年过渡期结束(2025.5.31)

后，相关厂商所生产、销售的合成树脂则必须要符合正面清单的要求。IQTC建议提醒相关生产和出口企业需要重点关注此正面清单，在正面清单实施后，务必保证所生产、销售的合成树脂都符合正面清单的要求，以免造成通关受阻。来源|国家食品接触材料检测重点实验室(广东)，IQTC，原标题《日本食品接触材料正清单重要更新，出口企业需关注!》作者|尹琴、丁晓 责编|潘静静 博士

我们总部实验室是国家食品接触材料检测重点实验室，可以做食品接触材料GB4806系列标准检测，也可以做日本厚生劳动省370公告要求的食品接触材料检测。有需求的企业可以与我们联系。联系人：邹工
日本对食品接触材料的管理除遵照上述食品卫生要求外，更多的是通过相关行业协会的自我管理。例如，日本卫生烯烃与苯塑料协会(JHOSPA)1973年发布了非官方性的材料使用指南，制定了由聚烯烃制成的食品接触材料的相应规格要求；日本卫生PVC协会(JHPA)制定了适合于生产食品接触材料的物质的肯定列表；日本印刷油墨行业协会则制定了不适合印刷食品接触材料的物质的否定列表。行业协会组织制定的推荐性标准被业内广泛采纳，成为整个行业生产销售链在法规规定以外的重要合格评定依据。日本食品级测试由日本健康和社会安全部门管制(日本厚生省)，相关法规为日本食品卫生条例370(Japan Food Sanitation Law 370)。有测试要求的产品种类有一纸张、玻璃、陶瓷、珐琅瓷釉、橡胶、金属、塑料、有机涂层、木材。目前，厚生省正在进行正清单的整理工作。伴随着正清单的整理修订，官方计划再次打开正清单追加收录的意见征求窗口。但是，具体意见征求开始时间尚未确定。相关企业仍需继续关注正清单更新情况及进展，以确保生产销售活动的合规化管理。

在日本《食品卫生法》中对食品、容器和包装(UCP)的定义进行了解释：

食品是指与食品或食品添加剂直接接触的器械、工具或器皿。

食品容器和包装时指用来盛装、包装食品或食品添加剂并与之直接接触的制品。

通过定义可以发现，食品、容器和包装就是我们通常所说的食品接触材料(FCM)。日本厚生劳动省：Ministry of Health, Labour and Welfare, MHLW 作为对健康、卫生、就业等民生领域进行监管的行政机构，负责制定和实施食品安全相关法规和标准，对食品用、容器和包装实施风险管理。Desmopan的柔和产品将会应用于如双组分注塑，反注射薄膜和表皮搪塑等领域，并可在不使用增塑剂的情况下进行生产。通过使用合适的增强填料，材料可应用于之前被工程塑料所占据的领域。Desmovit材料的其它优点还包括优异的可涂覆性，以及噪音消除性能。由Desmovit的材料还具有优异的流动性和制造重现性，从而适用于印刷工业中。可能的应用领域包括电子和家用设备工业，如需要高利用率和功能部件的运动设备和玩具产品，它们的使用要求高可靠性。PVC具有刚性大，强度高，价格低廉等优点，具有良好的粘结性和着色性，但是它的耐寒性、耐老化性及热稳定性差，加工性能差，这些缺点可以通过加入助剂来改善，如增塑剂、稳定剂、润滑剂、CR抗冲击助剂。PVC熔体强度高，可用于制备木塑发泡复合材料，目前。PVC基木塑复合材料主要应用于室内装饰材料。编者结语目前人们对生态问题和资源危机越来越重视，人们在木塑复合材料的研究方面也掀起了一阵新的热潮。木塑复合材料出现后，自然资源得到了充分的利用，减少了由于废旧塑料和废旧家具及废旧木产品引起的环境污染问题。GTM：总裁Julia Moore说："英国制造业在未来经济中的竞争能力取决于企业供应链的，支持上的联合。事实上，大多数的模具制造商都已经在探索关于email和internet的通讯技术，只是还处在脆弱的制造阶段。更多的在线合作成为真实的同时，远程产品开发处理的魅力之处依旧在的探寻中。还需要有一种毅力跨越技术鸿沟，证明它的价值工程将继续开发模具管理工具，突破和供应链障碍，获取这些工具并且要找到克服目前问题的方法。