

# 食品接触用厨具出口日本通关要求检验检测机构

产品名称	食品接触用厨具出口日本通关要求检验检测机构
公司名称	广东杰信检验认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	日本标准:厚生劳动省370公告 报告用途:质量自控、出口日本通关 检测周期:8-9工作日
公司地址	广州市天河区中山大道建工路19号2楼
联系电话	13760668881 13760668881

## 产品详情

来源 | 国家食品接触材料检测重点实验室 (广东), IQTC, 原标题《日本食品接触材料正清单重要更新, 出口企业需关注!》作者 | 尹琴、丁晓 责编 | 潘静静 博士 在2020年6月1日首版清单发布后, 日本厚生劳动省不断征集行业意见并发布多版草案。2023年10月4日, 日本厚生劳动省更新修订了正清单中基础树脂的分类和添加剂使用原则。2023年10月12日, 日本厚生劳动省增补基础树脂的单体组合清单。背景 根据《食品卫生法》, 日本厚生劳动省引入了正面清单制度, 只允许在食品、容器和包装中使用经过安全评估过的物质。2020年4月28日, 日本厚生劳动省196号告示与首版(食品接触用合成树脂及其添加剂的)正面清单共同发布, 并于2020年6月1日起实施。此后, 日本厚生劳动省征集行业意见并发布多版草案。厚生劳动省第0404第6号 2023年4月4日厚生劳动省就有关食品卫生法第18条第3项“政令规定的材质的原材料, 以及包含在其中的物质”的同条第1项规格的修订征求事务及食品卫生委员会食品卫生小组委员会的意见, 2023年10月4日该委员会经过评议后将讨论的结果进行了报告, 主要内容为正面清单的修订总结。具体修订内容总结为: 1. 根据经营者此前对实际使用情况的意见, 在确认和整理一定安全性的基础上, 分别对基材(附件表1)和添加剂(附件表2)重新整理了清单。2. 将基材名称从原料基础名称改为根据聚合物特征分组的物质名称, 并将性质相似的树脂合并为五种合成树脂类别。此外, 删除了可使用食品种类、温度、特别说明事项栏。由于产品经常使用多种原材料, 每种产品的适当使用方法各不相同, 厚生省考虑根据《食品卫生法》第52条规定, 为每个企业制定一项单独的管理规定, 作为对生产或容器包装的营业设施的卫生管理和其他公共健康的必要措施。此外, 规定基材的分子量为1000或更高, 其转移到食品中的可能性较低, 即使转移到食品中, 也不会被生物吸收。3. 添加剂从物性、实际使用情况等分为以下两组。在第1组中, 基于充分的使用经验, 在欧洲和美国进行了风险评估, 或物质是聚合物, 在第2组中, 基于个体试验数据, 文献信息, 定量构效关系(QSAR), 确认了遗传毒性的安全性。<组1> 作为食物和饮料的主要成分被摄取的物质(、容器包装的暴露量的贡献率低) 在日本作为食品添加剂被认可使用的物质(作为食品添加剂进行风险管理的物质, 、容器包装的暴露量贡献率低) 在欧洲和美国被认可作为食品添加剂使用的物质(在欧洲和美国作为食品添加剂进行风险评估并进行风险管理, 和容器包装的暴露量的贡献率较低) 在欧美作为合成树脂的添加剂被认可使用的物质(在欧美已经进行了风险评估, 在日本的实际使用情况与欧美没有太大的变化) 添加剂中分子量为1000以上的物质(被认为转移到食品中的可能性很低, 即使转移也不会被生物吸收) <组2> 不属于第1组的物料, 且在日本有过使用记录 4. 基材(附件表1)将基础聚合物分为5大类别: 5. 添加剂(附件表2)

表2许可了827种添加剂，对允许使用的添加剂列表中列出了添加剂的序号、名称，以及在5种类别聚合物中的用量限制和特定要求

6. 基材单体组合表  
2023年10月12日，厚生劳动省补充更新了附件表1中基材的单体组合清单，包含了21种基础聚合物，基础聚合物由必需单体、可选物质和必要或非必要化学处理物质构成，其中必需单体合计必须超过50%，由可选物质组成的部分分子量必须小于1000Da。例如，以酰亚胺键为主的聚合物的组成要求如下：过渡期正面清单的实施有5年过渡期(2020.6.1-2025.5.31)，当5年过渡期结束(2025.5.31)

后，相关厂商所生产、销售的合成树脂则必须要符合正面清单的要求。IQTC建议提醒相关生产和出口企业需要重点关注此正面清单，在正面清单实施后，务必保证所生产、销售的合成树脂都符合正面清单的要求，以免造成通关受阻。来源|国家食品接触材料检测重点实验室(广东)，IQTC，原标题《日本食品接触材料正清单重要更新，出口企业需关注!》作者|尹琴、丁晓 责编|潘静静 博士

我们总部实验室是国家食品接触材料检测重点实验室，可以做食品接触材料GB4806系列标准检测，也可以做日本厚生劳动省370公告要求的食品接触材料检测。有需求的企业可以与我们联系。联系人：邹工  
日本在《食品卫生法》中规定，禁止生产、销售、使用可能含有危害健康物质的食品接触材料及制品。日本厚生劳动省MHLW370号令《食品及食品添加剂的规范及标准》，与2008年新修订食品接触材料的标准分为3类：一般标准、类别标准和用途标准。一般标准：规定了所有食品容器和包装材料中重金属，特别是铅含量的要求。例如，规定马口铁中的铅含量不得超过5%，其它金属容器不得超过10%。

类别标准：

建立了金属罐、玻璃、陶瓷、橡胶等类物质的类别标准，此外还制定了13类聚合物的标准，包括PVC, PE, PP, PS, PET, PMMA, PC等。用途标准：对于具有特定用途的材料制定的标准，如巴氏杀菌牛奶用包装、街头食品用包装等出口食品接触材料到日本符合这些项目要求，日本客户可能会要求出口商提供检测报告来说明符合性，这时需要委托三方检测实验室进行检测，出具检测报告。解决方案：高准检测机构致力于为客户提供的以及的法律法规、标准咨询，提供创新的解决方案：检验|检疫|测试|认证|整体方案等帮助客户在市场获得成功。我们拥有的资质，强大的技术力量，丰富的行业经验以及渠道、资源。

我们实验室可以依据客户、进口商的要求，采用日本对于食品接触材料的测试标准方法，对不同食品接触材料进行检测测试，以此判断产品是否符合日本《食品安全法》及其标准的要求。2020年日本厚生劳动省根据《食品卫生法》的部分修订内容，在食品或食品添加剂、容器和包装(食品接触材料及制品)的管理中引入了正面清单制度，只允许将经过安全评估的物质用于食品接触材料及制品，适用范围包括合成树脂及其所使用的添加剂(除着色剂外)。正面清单制度到2025年5月为止采用过渡措施，2025年6月1日正式实施。日本厚生劳动省曾于2022年4月26日发布基础物质正面清单和添加剂正面清单修订版草案的征求意见稿，并于2023年36更新的修订草案。日本《食品卫生法》、《食品卫生法实施细则》及《食品卫生法施行令》，对食品、容器和包装定义、标识、监督计划、检查、登记检查机关、营业、处罚等做出了详细的规定。而根据《食品卫生法》的相关要求，日本厚生劳动省负责为食品卫生法制定相关的配套标准。1959年厚生劳动省发布了第370号公告《食品、食品添加剂等的规范标准》，其中第3章就是关于食品、容器和包装的规范和标准，随后这一标准经历了多次修订。关于食品、容器和包装的规范和标准可分为以下3类：(1)通用标准：规定了所有食品容器和包装材料中重金属，特别是铅的含量要求；食品、容器和包装使用的合成色素必须经过劳动厚生省批准；以及对树脂中增塑剂的限制；(2)类别标准：塑料、玻璃、陶瓷、搪瓷、金属罐、橡胶等类材料的类别标准，其中涉及的塑料(合成树脂有)PVC、PE、PP、PS、PVDC、PET、PMMA、PC、PVOH等13种，各类材料的具体卫生安全要求。

(3)特殊用途标准：对于具有特定用途的材料制定的标准，如加压加热的食品(罐装或瓶装食品除外)的容器和包装、清凉饮料水(用果汁作原料的除外)的容器和包装、生产冷冻食品所使用的、食品自动贩售机(仅限于那些具有与食品直接接触部件的机器)和销售所使用的容器、为杯装自动贩售机或全自动清凉饮料水调理机输送清凉饮料水原液的、容器和包装等。

水冷却装置示意修改模具结构，以改善毛坯受力状况，从而进一步减小拉深力，利用有限的装模空间，增加凹模高度65mm，加大凹模锥形空间，毛坯的受力点外移，从而使毛坯的肩部悬空，可减小变形时所需的拉深力。试验结果表明，以上改进措施有效的减小了颈缩量，成形件能满足机加的余量要求。限元建模及模拟结果2.1模型的建立将C：D图形导入DEFORM，建立如所示的轴对称有限元模型。

S：BIC的LUX-T树脂LUX923T和LUX913T可以应对这一挑战。它们可以在阻燃等级高达V的要求下，生产出一个复杂的透镜，而且不会有气泡和雾化产生，帮助保持较高的透光性。此外，通过使用这些改进的解决方案，还能简化客户的注塑流程，从而帮助他们节省时间和降低生产成本。这些新材料展示了S：BIC的承诺，即向及全世界客户提供照明解决方案，让他们能够在不牺牲质量或成本的情况下实现重要的能源效率和可持续性目标。GE材料的GWIT(灼热丝引燃温度)性能同样超过标准型P。这种新材料是电

body.clientHeight)this.width=body.clientHeight"border=>

水冷却装置示意修改模具结构，以改善毛坯受力状况，从而进一步减小拉深力，利用有限的装模空间，增加凹模高度65mm，加大凹模锥形空间，毛坯的受力点外移，从而使毛坯的肩部悬空，可减小变形时所需的拉深力。试验结果表明，以上改进措施有效的减小了颈缩量，成形件能满足机加的余量要求。限元建模及模拟结果2.1模型的建立将C：D图形导入DEFORM，建立如所示的轴对称有限元模型。

S：BIC的LUX-T树脂LUX923T和LUX913T可以应对这一挑战。它们可以在阻燃等级高达V的要求下，生产出一个复杂的透镜，而且不会有气泡和雾化产生，帮助保持较高的透光性。此外，通过使用这些改进的解决方案，还能简化客户的注塑流程，从而帮助他们节省时间和降低生产成本。这些新材料展示了S：BIC的承诺，即向及全世界客户提供照明解决方案，让他们能够在不牺牲质量或成本的情况下实现重要的能源效率和可持续性目标。GE材料的GWIT(灼热丝引燃温度)性能同样超过标准型P。这种新材料是电

气接头、继电器、灯座与家用电器等应用产品的理想之选。ValoxENH树脂系列的产品为ENH455，该产品属于25%玻璃填充型牌号，将于27年第三季度起销售。ValoxENH455树脂除了符合UL94V标准(.8mm条件下)的阻燃性之外，还具有出色的力学性能。该树脂具有更高的延展性与强度，可减少装配过程中不合格产品的产生以及使用过程中断裂情况的出现。