

## 揭阳出口CE认证的公司机构

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 揭阳出口CE认证的公司机构           |
| 公司名称 | 深圳市华盛检测技术有限公司           |
| 价格   | 88.00/份                 |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 深圳市宝安区桥头万利业科技园B栋10楼整层   |
| 联系电话 | 18575532668 18575532668 |

## 产品详情

CE认证公司,CE认证机构,CE认证检测中心,CE认证实验室,FCC认证公司,FCC认证机构,FCCID认证公司,新版FCCID认证公司,ROHS认证公司,ROHS认证实验室

### CE认证

是欧盟所有成员国统一的认证，只要产品出口到欧盟其中一个成员国，都将需要做“CE认证”。否则，其产品无法进入该国家进行销售。

**强制：**产品出口到欧盟，强制认证，并且粘贴CE标志（如下图），以表明产品符合欧盟《技术协调与标准化新方法》指令的基本要求。

**安全：**CE认证是产品安全认证（非质量认证），目的是保证产品不危及人类、动物和货品的基本安全要求。

|       |        |
|-------|--------|
| 电源类   | 灯具类    |
| 家电类   | 电子类    |
| 通讯类   | 无线类COC |
| 无线通讯类 | 机械类    |
| 器械类   | 玩具类    |

CE认证的产品范围，涉及到“指令”，所谓“指令”（英文名：Directive)是指规定了产品的基本安全要求和途径的技术法规。

|                        |                         |
|------------------------|-------------------------|
| LVD低电压指令 2014/35/EU    | EMC电磁兼容性指令 2014/30/EU   |
| MD机械指令 2006/42/EC      | PPE个人防护设备指令 2016/425/EU |
| CPR建筑产品指令 (EU)305/2011 | PED压力设备指令 2014/68/EU    |
| LIFT电梯指令 2014/33/EU    | EN71玩具指令 2009/48/EC     |
| ATEX防爆指令 94/9/EC       | RoHS有害物质限制指令2011/65/EU  |
| MDR器械指令 2017/745/EU    | RED无线设备指令 2014/53/EU    |

## CE认证要准备的技术文件

- 1、制造商（欧盟授权代表（欧盟授权代理）AR）的名称、地址，产品的名称、型号等；
- 2、产品使用说明书；

- 3、安全设计文件（包括关键结构图，即能反映爬申距离、间隙、绝缘层数和厚度的设计图）；
- 4、产品技术条件（或企业标准），建立技术资料；
- 5、产品电器原理图、方框图和线路图等；
- 6、关键元部件或原材料清单（请选用有欧洲认证标志的产品）；
- 7、测试报告 (Testing Report) ；
- 8、欧盟授权认证机构NB出具的相关证书（对于模式A以外的其它模式）；
- 9、产品在欧盟境内的注册证书（对于某些产品比如：Class I器械，普通IVD体外诊断器械）；
- 10、CE符合声明（DOC）；

## CE认证是什么认证

？为各国产品在欧洲市场进行贸易提供了统一的技术规范，简化了贸易程序。任何国家的产品要进入欧盟、欧洲自由贸易区必须进行CE认证，在产品上加贴CE标志。因此CE认证是产品进入欧盟及欧洲贸易自由区国家市场的通行证。

CE认证表示产品已经达到了欧盟指令规定的安全要求；是企业对消费者的一种承诺，增加了消费者对产品的信任程度；贴有CE标志的产品将降低在欧洲市场上销售的风险。这些风险包括：

- 1、被海关扣留和查处的风险；
- 2、被市场监督机构查处的风险；
- 3、被同行出于竞争目的的指控风险。

## 申请CE认证的好处

- 1、欧盟的法律、法规和协调标准不仅数量多，而且内容十分复杂，因此取得欧盟机构帮助是一个既省时、省力，又可减少风险的明智之举；
- 2、获得由欧盟机构的CE认证证书，可以大程度地获取消费者和市场监督机构的信任；

3、能有效地预防那些不负责任的指控情况的出现；

4、在面临诉讼的情况下，欧盟机构的CE认证证书，将成为具有法律效力的技术证据；风险水平（Risk Level）较低（Minimal Risk）欧盟的产品指令允许某些类别中风险水平（Risk Level）较低（Minimal Risk）的产品之制造商选择以模式A：“内部生产控制（自我声明）”的方式进行CE认证。风险水平较高的产品必须通过第三方认证机构NB（Notified Body）介入。对于风险水平较高的产品，其制造商必须选择模式A以外的其它模式，或者模式A外加其它模式来达到CE认证。也就是说，必须通过第三方认证机构NB（Notified Body）介入。CE认证是一种合格评定，它一般是由自我申明和认证机构认证证明的两种形式。指令涵盖了以下10类几乎所有电子电气设备。该指令旨在于使制造供货商负担起回收和再利用各自的电子电气设备的财务责任。制造商、品牌厂商（含销售自有品牌产品的零售商）、进口商和出口商都必须符合欧盟这些关于电子电气设备的新要求。从2005年8月13日起欧盟各国对WEEE及其延伸指令2003/108/EC公布执行。针对10个新加入欧盟国家，可延长期限如下所述：或许大家会问：今天的话题是不是与电工作业安全不相关？交通安全和电工作业有什么关联？很多年来，我一直也是认为只有触电风险、违反纪律（调度纪律、劳动纪律等）与我们电气作业者息息相关。就像学习2017年“8.10”陕西安康京昆高速“810”特别重大道路交通事故、2018年昆楚高速“2.5”交通事故时，我只是认为那只是个遥远的“故事”：“810”“大客车驾驶人王某行经事故地点时超速行驶、疲劳驾驶，致使车辆向道路右侧偏离，正面冲撞秦岭1号隧道洞口端墙，事故车辆驾驶人王某行经事故地点时超速行驶、疲劳驾驶，致使车辆向道路右侧偏离，正面冲撞秦岭1号隧道洞口端墙，造成36人死亡、13人受伤，直接经济损失3533余万元。参加过招工的电工朋友大都知道，应聘维修电工，笔试题几乎少不了要考基本的电工电路。提起电工电路，三相电机的正反转控制电路及三相电机的星三角降压启动电路是无法绕过的，在以前的文章里笔者多次提及，这种典型的电路随着不同的设计理念及不同的控制方法有着不同的画法。根据走访和交流，我们发现大多数应聘者在画这类电路图时，大多画的是传统的典型画法。随着技术的进步和先进的电气元器件特别是pl变频器等的使用，对电机的控制更加简单、安全而。

[青岛出口CE认证的公司机构](#)