

渗透探伤，无损探伤

产品名称	渗透探伤，无损探伤
公司名称	安徽方检检测技术有限公司
价格	100.00/件
规格参数	资质:cma 服务范围:全国 报告:资质报告，可加急
公司地址	新站区淝水路与烈山路交口柏仕公馆G7栋检测中心
联系电话	13635694394 15856391810

产品详情

渗透探伤检测是一种无损检测方法，其原理是利用毛细现象和荧光或着色染料在一定条件下发光的现象，对材料表面和近表面的缺陷进行检测。

在渗透探伤检测中，首先需要对被检测对象进行预处理，然后涂抹含有荧光或着色染料的渗透剂，经过一定时间的渗透后，将多余的渗透剂去除，再施加显像剂，使缺陷中的渗透剂回渗到显像剂中。在特定的光源下（黑光或白光），缺陷处的渗透剂痕迹被显示出来，从而探测出缺陷的形貌及分布状态。

渗透探伤检测具有以下优点：

无损检测：不会对被检测对象造成损害或影响其使用性能。

操作简便：只需要涂抹渗透剂和显像剂即可进行检测。

适用范围广：适用于各种材料表面的缺陷检测，如金属、玻璃、陶瓷等。

高灵敏度：可以检测出微小的缺陷和结构变化。

然而，渗透探伤检测也存在一定的局限性：

只能检测表面缺陷，对于内部缺陷无法检测。

对于某些特殊材料，可能需要使用特殊的渗透剂和显像剂。

操作过程中需要严格控制时间、温度等条件，以保证检测结果的准确性。

在实际应用中，渗透探伤检测广泛应用于黑色和有色金属锻件、铸件、焊接件、机加工件以及陶瓷、玻璃、塑料等表面缺陷的检查。通过渗透探伤检测，可以及时发现并处理表面缺陷，提高产品的质量和安全性。

渗透检测

承压设备无损检测 第1部分：通用要求NB/T 47013.1-2015承压设备无损检测 第5部分
无损检测 渗透检测方法JB/T9218-2015 无损检测 焊缝渗透检测JB/T6062-2007
焊缝无损检测 焊缝渗透检测 验收等级GB/T 26953-2011 无损检测 渗透检测 第1部分
18851.1-2012
通用工业液体渗透检测的标准操作方法 ASTM E165-2018