

## 超声探伤，无损探伤

产品名称	超声探伤，无损探伤
公司名称	安徽方检检测技术有限公司
价格	100.00/件
规格参数	资质:cma 服务范围:全国 报告:资质报告，可加急
公司地址	新站区淝水路与烈山路交口柏仕公馆G7栋检测中心
联系电话	13635694394 15856391810

## 产品详情

超声无损探伤检测是一种利用超声波对材料或工件进行无损检测的方法。该方法通过发射超声波到被检测对象中，然后接收并分析反射回来的超声波，以确定材料或工件内部的结构和缺陷。

超声无损探伤检测具有以下优点：

无损检测：该方法不会对被检测对象造成损害或影响其使用性能。

高效检测：适用于各种不同类型的材料和工件，包括金属、非金属、复合材料等。

高精度检测：可以检测出微小的缺陷和结构变化，并且可以确定缺陷的大小、位置和性质。

实时检测：可以在生产线上进行实时检测，快速地检测出缺陷和问题。

超声无损探伤检测的适用范围非常广泛，包括航空航天、石油化工、钢铁、电力、铁路等各个行业。该方法可以对各种不同类型的材料和工件进行检测，包括板材、管材、锻件、铸件等。

## 超声波检测

承压设备无损检测 第1部分：通用要求NB/T 47013.1-2015      承压设备无损检测  
第3部分：超声检测NB/T 47013.3-2015  
铸钢件超声波检测第1部分 一般用途铸钢件GB/T7233.1-2009  
钢锻件超声波检测方GB/T6402-2008  
管道和管子纵向焊缝超声波检验标准操作方法 ASTM E273-2020  
金属管材超声波检验的标准操作方法 ASTM E213-2020  
焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定GB/T 11345-2013      焊缝无损检测  
超声检测 验收等级GB/T 29712-2013  
高温紧固螺栓超声波检测技术导则DL/T694-2012  
钢的低倍缺陷超声波检验法GB/T7736-2008