

雷尼绍三坐标测针A-5000-7806 RENISHAW三坐标测针 三坐标探针

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 雷尼绍三坐标测针A-5000-7806 RENISHAW三坐标测针 三坐标探针 |
| 公司名称 | 无锡礼之鑫机械科技有限公司 |
| 价格 | 260.00/件 |
| 规格参数 | 加工定制:否 品牌:renishaw 型号:a-5000-7806 |
| 公司地址 | 无锡新区新泰路8号江苏国际技术转移中心(中国无锡留学人员创业园B区)A楼B区502室 |
| 联系电话 | 13861816931 |

产品详情

红宝石球测针(不锈钢测杆 m2螺纹)

订货号 a-5000-7806

长度 10mm

测球直径 1.0mm

测杆直径 0.7mm

ewl 4.5mm

这是最简单的一种测针,采用高球度的工业红宝石测球和备选的各种测杆材料。

红宝石是一种极为坚硬的材料,因此测球的磨损甚微。它还具有较低密度,使测尖的质量最小,从而避免了因设备运行或振动而引起测头的误触发。

测球安装在一系列材料的测杆上— 不锈钢、碳化钨、陶瓷及专用碳纤维材料“雷尼绍gf”— 这种简单的红宝石球测针适用于大多数检测应用场合中。

每个测针都有一个有效工作长度(ewl),即测杆与待测工件不干涉的情况下测球所能探入的深度。

测球尺寸和测针有效工作长度的选择,取决于待测工件的尺寸。但尽量选用最大的测球以及最短的测杆

可确保测球/杆的尺寸差别最大，从而得到最大且刚性好的有效工作长度。选用较大的测球直径，还可减小待测工件表面光洁度的影响。

用很长的测针/加长杆组合进行检查时，建议不要选择标准的机械式触发测头，因为其刚性低，会因测针的弯曲造成精度丧失。采用如应变片式传感技术等其他测头类型则不致于如此，因为其测力很小，可使用长测针/加长杆组合而不会产生明显的精度损失。

碰触点的精度

随着工业发展对千变万化而又复杂的加工件要求的日益提高，检测行业必须努力发展以跟上步伐。采用配有测头系统的坐标测量机（cmm）和进行机床在机检测是雷尼绍提供的两种解决方案，可帮助您最大限度地提高生产力并保持能够达到最高质量标准。测量成功与否很大程度上取决于测头测针接触工件的特性以及在碰触点保持精度的能力。我们雷尼绍运用在测头和测针设计方面的专业技术，开发出了规格齐全的坐标测量机和机床用测针系列产品，使您能实现最高测量精度。这些注释用于说明每种测针的关键要素，有助于您针对不同的检测需求选择合适的型号。

什么是测针？测针是测量系统的组成部分，它与被测工件接触，使测头机构产生位移。所产生的信号经处理得出测量结果。被测工件的外型特征将决定要采用的测针类型和大小。在所有情况下，测针的最大刚性和测球的球度至关重要。为达到这一要求，雷尼绍的测杆按照严格的标准在数控机床床上生产。我们格外注意保证测针刚性，同时测针质量经过最优化处理以适用于雷尼绍的各种测头。

雷尼绍原产测球是按最高标准制造，保证与测杆的连接能达最佳的完整性。如果您使用的测球球度差、位置不正、螺纹公差大，或因设计不当在测量时产生过量的扰度变形，则很容易降低测量效果。为了确保采集数据的正确性，请务必从雷尼绍原产的全系列测针中指定和选用测针。

直测针 m2 sty d2r l20 ewl14 d1.4ss 以上规则描述的是一个配有直径2 mm的红宝石测球的m2螺纹直测针。它总长20 mm，有效工作长度 (ewl) 14 mm，1.4 mm直径的不锈钢测杆。

术语

总长雷尼绍对测针总长度的标准定义，是从测针的后安装端面到测球中心的长度。

有效工作长度

(ewl)有效工作长度是在零件法线方向测量时，从测球中心到测杆与被测目标干涉点之间的距离。

选择测针为保持碰触点的精度，我们建议您：

尽量选用短测针测针弯曲或变形量越大，精度越低。使用尽可能短的测针是您的最佳选择。尽量减少接头每增加一个测针与加长杆的连接，便增加了一个潜在的弯曲和变形点。在您的应用中尽可能减少测针组件数。选用的测球直径要尽量大其理由有二，

- 一是这样能增大测球/测杆的距离，从而减少由于碰撞测杆所引起的误触发；
- 其次，测球直径越大，受被测工件表面光洁度的影响越小。

雷尼绍原产测针的种类

测球材料

红宝石对于绝大多数测量场合来说，具有业界标准和最佳特性的测球材料中，红宝石是已知最硬的材料之一。人造红宝石是在2000 ° c下用verneuil工艺方法烧结成纯度为99%的氧化铝晶体（刚玉）。然后将刚玉切割并逐渐加工为高精度球体。红宝石测球的表面极为光滑，具有极高的抗压强度和很高的机械耐磨性能。极少有红宝石不作为首选测球材料的应用场合，但在两种情况下建议采用其他材料制成的测球。第一种情况是对铝材进行高强度扫描的应用场合。因为这些材料之间互相吸引，会发生一种称为粘附磨损的现象，使被测件表面的铝积聚在测球上。对于这种应用场合有一种更好的材料，就是氮化硅。第二种情况是在铸铁上进行高强度扫描的应用场合。两种材料之间的相互作用会产生对红宝石测球表面的粘附磨损。对这种应用场合，建议采用氧化锆测球。

氮化硅氮化硅具有许多与红宝石类似的特性。这是一种非常坚硬耐磨的陶瓷材料，可加工成精度很高的球体。也可抛光到极为光滑的表面光洁度。氮化硅与铝之间没有吸附性，因此不存在红宝石应用在类似场合所发生的粘附磨损现象。但氮化硅在钢材表面扫描时却具有很显著的磨损特性，因此其应用最好限制在铝质工件上。

氧化锆氧化锆是一种特别坚硬的陶瓷材料，其硬度和磨损特性均接近红宝石。但其表面特性使这种材料成为在铸铁工件上进行高强度扫描的理想材料。

测杆材料

钢采用不锈钢制造的测杆广泛用于球/端部直径为2 mm或2 mm以上、最长为30 mm的测针。在此范围内，一体式钢杆提供最佳的刚性与重量比，在测杆和螺纹本体之间采用一个接头，既可提供足够的球/杆间隙，又不降低刚性。如果您需要具有特殊测球材质的任何测针，请联系我们。我们会根据扫描材料的不同，向您推荐最合适的测球材质。

碳化钨对于需要大刚性的小直径测杆或超长测杆，使用碳化钨杆是最好的选择，小直径测杆是测球直径为1 mm或更小的测针所需要的，而超长测杆的长度可达50 mm。除此之外，由于杆与本体之间的接头可能发生偏转，因此重量可能成为问题而且刚性可能降低。

陶瓷对于测球直径大于3 mm、长度超过30 mm的测杆，陶瓷测杆所具有的刚性优于钢测杆，但重量远比碳化钨轻。采用陶瓷测杆的测头因发生碰撞时测杆会破碎，因此测针对测头有额外的碰撞保护作用。

碳纤维（雷尼绍gf）碳纤维的材料有多种等级。在任何情况下，雷尼绍gf在拉伸和扭曲的情况下都能提供最佳的刚性特性（这对于星形结构的测针很重要），而且重量极低。碳纤维是一种惰性材料，这种特性与特殊树脂基体相结合，在大多数极恶劣的机床环境下具有优异的防护作用。对于长度大于50 mm的测杆，雷尼绍gf是刚性最高同时质量极轻的理想材料。它是高精度应变片式测头的最佳测杆材料，具有优异的减振性能和可忽略不计的热膨胀系数。

买家注意

1.货物单价为未税价。如需开17%增值税发票的买家请联络卖家详谈，如有疑问请联系程先生13861816931 0510-82115646 qq13599552

2.我公司协议快递为:中通;如需使用其他快递公司的买家请下单前通知.

3.我公司所有货物均为制造商的全新原装正品，如对收到的货物有疑虑请勿拆包装和试用。收到货物后1天内请确认收货，如未在规定时间内确认收货的我公司一律不予保修。

4.买家在收到货物时请当面清点查看是否有货物损坏及数量是否相对应，如有损坏及数量不对应等情况请在第一时间内按快递单上的电话联系我公司。如签收，则表示货物没有问题。请及时确认收货并给予好评。

5.由于我公司有多个销售服务体系同步实体销售，请买家下单前最好先确认库存数据后再下单。

"雷尼绍三坐标测针A-5000-7806 RENISHAW三坐标测针 三坐标探针"的类型为三坐标测针，定位精度是0.0013（mm），型号为A-5000-7806，适用范围是三坐标，品牌为RENISHAW，加工定制是否，外形尺寸为10（mm）