

挤出级TPEE HTR8441热稳定性良好

产品名称	挤出级TPEE HTR8441热稳定性良好
公司名称	东莞市捷帆塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇大京九塑胶原料市场
联系电话	0769-13539026629 13539026629

产品详情

热塑性聚酯弹性体(TPEE)是一种嵌段共聚物，其中：含有高熔点、高硬度的结晶型聚酯硬段和玻璃化转变温度较低的非晶型聚醚或聚酯软段。

TPEE同时具有橡胶的柔软性、弹性，以及热塑性塑料的刚性、易加工性，其邵氏硬度为28D-82D。

可通过调节软硬段比例使TPEE的弹性和强度处于橡胶和塑料之间，加硬段比例可以提高TPEE的硬度、强度、耐热性及耐油性；而增加软段比例可提高TPEE的弹性、低温挠曲性，但是耐热性、耐油性及机械强度变差。

TPEE弹性体的合成及性能

不同链段结构对TPEE组成的均一性有影响，主要是对链段相容性的影响。

当软段聚醚相同时，硬段聚酯的相容性：PBT > PET。

当硬段聚酯相同时，软段聚醚的相容性：PEG > PTMG > PTMG-PPG共聚醚 > PPG。

对于同一种聚酯或聚醚，相容性一般随其相对分子质量增大而降低。软硬段的相容性好，嵌段共缩聚较易进行，TPEE的相对分子质量高，物理化学性能也会达到一定水平。TPEE的合成方法主要有端羟基聚醚法、端乙酰氧基聚醚法、链交换法。

TPEE具有优异的耐热性能，硬度越高，耐热性越好。TPEE在110~140℃连续加热10h基本不失重，因而TPEE的使用温度非常高，短期使用温度更高，能适应汽车生产线上的烘漆温度(150-160℃)，并且它在高低温下力学性能损失小。

此外，TPEE还具有出色的耐低温性能。TPEE脆化温度低于-70℃，并且硬度越低，耐寒性越好，大部分T

PEE可在-40 下长期使用。

可以说：TPEE是一种具有优异综合性能的工程弹性体，强度高，回弹性好，抗蠕变、冲击和屈挠疲劳性及耐磨性能均很好。

TPEE的成型加工方法简介

1. 挤出成型

采用特定的单螺杆或双螺杆挤出机，可将TPEE挤出成型为片材、管材、棒材、纤维、薄膜等形式。

2. 注射成型

用注射成型方式可以将TPEE加工成各种形状和尺寸的制品，因需要一定的塑化和熔融，TPEE更适用于螺杆式的挤出机。

3. 吹塑成型

要求成型树脂拥有较高的熔体黏度和熔融强度。

4. 其它成型工艺

包括旋转成型和熔融浇铸工艺成型。