

高压不锈钢三通制造厂家

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 高压不锈钢三通制造厂家 |
| 公司名称 | 河北晟拓管道装备有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 标准:国标 DN600:16公斤 材质:不锈钢 |
| 公司地址 | 盐山县小庄乡前孙村380号 |
| 联系电话 | 0317-6189980 13931730975 |

产品详情

河北晟拓管道装备有限公司。

不锈钢卫生级管件（主要流程：下料-成型-固溶-粗破口-车平口-整形-抛光（抛丸）-精破口-酸洗-标识-包装，注：模具一定要做淬火处理要不硬度不够容易损害模具。卫生级管件制作工艺不锈钢卫生级管件、弯头的生产工艺 我公司拥有三条弯头生产线，两条三通异径管生产线中频弯管生产线一条，法兰锻造加工流水线一条所有产品均采用美国标准ASME（ANSI）德国标准DIN，日本标准JIS，中国GB/T，JB，SH，HG等标准生产。生产钢制出口无缝直缝管件（90度45度180度弯头、三通、四通、异径管、弯管、翻边、管帽、中频弯管、加工定做直径10mm—426mm各种大弯.U型弯Z型弯S型弯等。三通热压成形是将大于三通直径的管坯，压扁约至三通直径的尺寸，在拉伸支管的部位开一个孔；管坯经加热，放入成形模中，并在管坯内装入拉伸支管的冲模；在压力的作用下管坯被径向压缩，在径向压缩的过程中金属向支管方向流动并在冲模的拉伸下形成支管。1、具有的耐腐蚀性，无缝三通表面薄而坚固的氧化膜使不锈钢在所有水质中都具有的耐腐蚀性，即便地埋也具有良的耐腐性，使用与不同的环境和场地中，不断的使用和推广。因此它适用于各种水质，除了消毒灭菌，不需要对水质进行控制，同时没有腐蚀和超标的渗出物，能够保持水质纯净卫生，杜绝二次污染，能经受高达每秒30米的高水流冲击。在不同的领域和行业中能够保证水质的安全性和无污染性，使用于不同的地方，发挥重要的作用。2、具有良的力学和物理性能。无缝三通强度高，是铜管的3倍、PP-R管的8-10倍，能很好地经受振动冲击，使用其接通之后具有不漏水、不爆裂、防火、抗震等特点，因此安全可靠；同时，保温性能好，特别适用热水输送，起到重要的链接作用。三通的生产工艺也基本是如此。要根据三通的不同规格进行下料。下料后先要喷砂，要在成形前将表面的氧化铁皮去除。成形则采用液压鼓胀法成形。有模具，模具底部平直，上边有凸缘孔。将管子放入后，管子用液压缸固定，两边充入液体向内凸胀，把管挤成"凸"字形，再把凸起处从适当位置切除，也打成坡口。它要经过两次喷丸处理。由于加工过程中，有加工硬化，所以也需要热处理。不锈钢卫生级管件的生产工艺流程就是这些情况。不锈钢卫生级管件卫生级管件制作工艺的技术要求：几何尺寸包括外径、内径、壁厚。还要求控制曲率半径。比如半径长度为1.5D，那么曲率半径必须在所要求的公差范围之内。由于这些管件大多数用于焊接，为了提高焊接质量。端部都车成坡口。留一定的角度，带一定的边。这一项要求也比较严，边多厚。角度为多少和偏差范围都有规定，几何尺寸上比管件多了很多项。表面质量和机械性能基本和管子是一样的。为了焊接方便，和被连接的管子的钢种是相同的。第四，就是所有的管件都要经过表面处理。把内外表面的氧化

铁皮通过喷丸处理喷掉，再涂上防腐漆。这既是为了出口需要，再者，在国内也是为了方便运输防止锈蚀氧化，都要做这方面的工作。第五，就是对包装的要求。对于小管件，如出口，就需要做木箱。大约1立方米，规定这种箱子中的弯头数量大约不能超过一吨，该标准允许套装。