

# 加纤50%PA66 金发PA66-G50 HSBK100 高强度 汽车部件应用

产品名称	加纤50%PA66 金发PA66-G50 HSBK100 高强度 汽车部件应用
公司名称	东莞市华韵塑胶原料有限公司
价格	29.00/千克
规格参数	PA66:加纤50% G50 HS:高强度 金发:汽车部件应用
公司地址	东莞市樟木头镇奥园塑金国际8栋214
联系电话	0769-87600377 13556776933

## 产品详情

金发

PA66

PA66-G50 HSBK100

>PA66-GF50< 阻燃等级: HB 缺口冲击: 18 kJ/m 热变形温度: 255 ° C 符合规定: UL材料特性: 良好的外观 尺寸稳定 高强度材料用途: 汽车引擎盖 汽车领域的应用 汽车部件 注塑成型应用

金发

PA66

PA66-R0N

>PA66-FR< 阻燃等级: V-0 缺口冲击: 8.67 kJ/m 热变形温度: 242 ° C 符合规定: UL材料特性: 不起霜 耐高温 良好的电气性能 高强度材料用途: 连接器 家电部件 家居用品

金发

PA66

PA66-T15

>PA66< 阻燃等级: HB 缺口冲击: 15.81 kJ/m 热变形温度: 235 ° C

金发

PA66

PA66-G35 HSNC102

>PA66-GF35< 阻燃等级: HB 缺口冲击: 13 kJ/m 热变形温度: 255 ° C 符合规定: UL材料特性: 耐高温  
良好的外观 高强度材料用途: 汽车领域的应用 汽车部件 汽车踏板 链条导轨 注塑成型应用

金发

PA66

PA66-G35 HSBK110

>PA66-GF35< 阻燃等级: HB 缺口冲击: 13 kJ/m 热变形温度: 255 ° C 符合规定: UL材料特性: 良好的外观  
高强度 耐高温材料用途: 汽车引擎盖 汽车领域的应用 汽车部件 注塑成型应用

金发

PA66

PA66-G35 HPBK101

>PA66-GF35< 阻燃等级: HB 缺口冲击: 12 kJ/m 热变形温度: 255 ° C 符合规定: UL材料特性: 良好的外观  
高强度 耐高温材料用途: 汽车引擎盖 汽车部件 中冷器端盖 注塑成型应用

注射速度

高速（对于增强型材料应稍低一些）。

流道和浇口:由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5 \cdot t$ （这里 $t$ 为塑件厚度）。

#### 4理化性

PA66塑胶原料为半透明或不透明乳白包或带黄色颗粒状结晶形聚合物，具有可塑性。密度 (g/cm<sup>3</sup>) 1.10-1.14；拉伸强度(MPa) 60.0-80.0；洛氏硬度118；熔点252；脆化温度-30；热分解温度大于350；连续耐热80-120；冲击强度 (kJ/m<sup>2</sup>) 60-100；静弯曲强度(MPa) 100-120；马丁耐热( ) 50-60；弯曲弹性模量 (MPa) 2000~3000；体积电阻率 (Ω·cm)  $1.83 \times 10^{15}$ ；平衡吸水率2.5%；介电常数1.63。

化学式：[-NH(CH<sub>2</sub>)<sub>6</sub>-NHCO(CH<sub>2</sub>)<sub>4</sub>CO]<sub>n</sub> - 能耐酸、碱、大多数无机盐水溶液、卤代烷、烃类、酯类、酮类等腐蚀

PA66在聚酰胺材料中有较高的熔点。在设计时，—PA66的收缩率在1%~2%之间。[2]

现在市面上流通很多用一次性水口通过改性，同样可以达到原厂料的物性，同时价格也相对来说比原料便宜很多，这样就给广大客商节约了一大笔成本，