

旧设备进口清关/旧设备进口报关/旧设备清关

产品名称	旧设备进口清关/旧设备进口报关/旧设备清关
公司名称	上海鸿泓供应链有限公司
价格	600.00/票
规格参数	旧设备清关:旧设备进口清关/旧设备进口报关/旧设备清
公司地址	上海市虹口区鼎立大厦2003市
联系电话	15900827399 15900827399

产品详情

旧设备进口清关/旧设备进口报关/旧设备清关

旧设备进口清关/旧设备进口报关/旧设备清关

先来了解下旧机械设备进口清关资质要求：

- 1：需要有进出口权的公司进行申报，没有进出口权的公司找代理公司
- 2：需要企业进行无纸化签约
- 3：互联网+海关签约可自付税金，如不签约需要报关行代付税金

先来了解下什么是二手设备吧。

- 1、已经使用过（不含使用前测试、调试的设备）但仍具备基本功能和一定使用价值的；
- 2、还没用过但是超过质量保证期（非保修期）的；
- 3、没用过也没过保质期，但是放太久了，部件明显产生了一些有形损耗的；
- 4、新旧部件混装的；
- 5、翻新过的。（包括数控系统封信，设备外观重新喷涂，零配件置换等）

这五种情况都被归类为二手设备。

再来了解一下想申请装运前预检验手续拿到证书要什么资料？CCIC 证书即中检该怎么做？需要哪些资料？

- 1.《进口旧机电装运前预检验备案书》
- 2.填写《进口旧机电产品装运前检验申请书》
- 3.进口旧机电的产品清单。
- 4.装箱单 INVOICE 合同（这个是必须的，常用的基本资料）
- 5.机器的概要（基本资料如机器的单位是“套”，机器有哪些部分组成，具体数量是多少等）
- 6.授权书。（授权代为检验的说明）

出证时间：1-2周内可以出证书，如着急是可以跟进加急的。

最后来看下，申请二手设备 CCIC（中检或者预检）环节检测的内容和注意的问题如下：

- 1.核对机电设备的备案信息（产地，年份，型号，生产商）
- 2.检测设备的安全防护装置以及加贴安全标志
- 3.检查设备的水电设施是否齐全，电线部分是否有裸露
- 4.是否有压力容器装置，如有请拆除
- 5.其他细节根据具体的机器状态决定。

中检根据商检老师排程情况，一般3个工作日内，可以下场检验

二手设备进口流程需要的时间:

- 1.提前备案所需时间：1个工作日。（15年备案取消，但是要在网上做简易备案）
- 2.安排海外中检：5-10个工作日。（根据CCIC下场人员时间及排程）
- 3.海运驳船：3-30天左右。（具体看航线及配舱情况，近洋线一般3-12天，远洋线20-30天）
- 4.进口除关申报，在单证和审价没有问题的情况下，约1-4个工作日。
- 5.港口除关后内陆陆运配送至厂家，1天。

数控磨床是通过数控技术利用磨具对工件表面进行磨削加工的机床。大多数的磨床是使用高速旋转的砂轮进行磨削加工，少数的是使用油石、砂带等其他磨具和游离磨料进行加工，如珩磨机、超精加工机床、砂带磨床、研磨机和抛光机等。数控磨床又有数控平面磨床、数控无心磨床、数控内外圆磨床、数控立式万能磨床、数控坐标磨床、数控成形磨床等等数控机床是信息技术与机械制造技术相结合的产物，代表了现代基础机械的技术水平与发展趋势。我国数控机床工业发展较快，已有数控机床生产厂近百家。为加快我国数控机床工业的发展，更好地满足国民经济发展的需要，国家在制定颁发的《机械工业振

兴纲要》中已将重要基础机械列为振兴的四个重点领域之一，而重要基础机械主要就是发展数控机床。“九五”及2010年前我国数控机床的发展方针是：重点抓好六类主机：数控车床、加工中心、数控磨床、数控锻压机床、数控重型机床和数控精密电加工机床。集中突破数控系统；发展普及型，提高可靠性；内外结合，以我为主，实现我国数控机床产业化。“九五”期间，重点提高可靠性，增加品种，普及型数控系统和数控机床实现经济规模生产。到2000年数控机床品种发展到1000种，其中有100种达到90年代初国际水平。数控机床及数控系统的平均无故障时间达到10000小时，年产量达到20000台，普及型产品基本立足国内。

进口二手设备清关资料准备：

- 1、装箱单、进口发票、进口合同
- 2、正本提单或电放提单+ 电放保函
- 3、代理报关委托书或者电子委托协议
- 4、申报要素
- 5、估价资料一同准备

（附：接下来就是港口的报关环节，重量的是一个商检资料是否齐全，海关的审价，海关开箱查验后续的检验检疫监管。）

二手设备进口报关流程：

- 1.签订贸易合同，并支付定金
- 2.确认海关编码和监管条件，有需要及时单证处理
- 3.海运订舱，确认到港日期并提前准备资料
- 4.单据预申报检
- 5.进口换单报关（重点审价及查验）
- 6.验货放行
- 7.国内物流配送
- 8.工厂落地验货
- 9.属地做报检手续

二手设备进口注意事项：

- 1、进口前就规划好整个进口流程。由于二手设备进口手续比较复杂，各个环节相扣，如果一个环节没做好，就会增加时间，增加成本。
- 2、找代理时，一定要找专业的进口代理。国家对二手设备进口监管比较严格。需要找专业的有经验有规模的进口代理商，对二手设备进口进行全套代理，在发货前就安排好进口日程，做好相关准备工作，控制好进口各个环节。
- 3、二手设备进口装运前，提前将机台上的灰尘、油污、锈迹完全清除干净，电线、电缆已经露部分要重新更换、太过破的二手设备也不能翻新，在人员易触及的露带点部位须设置警告标记或安全措施。电池如已坏，建议放弃电池回国配。
- 4、二手设备装货时，要注意把货物固定好，把露在外的电线部分整理捆绑好。减少运输途中的损伤。

常代理报关的新旧设备类商品为：

- 1、加工机械类：包装机械、盾构机、自动络筒机、CNC加工*、数控转塔冲床、精冲机、晶圆切割机、滚齿机、注塑机、铣床、磨床、冲床、火花机、贴片机、点胶机、焊接机、组合机床、数控车床、普通车床、自动车床、铣床、龙门铣床、磨床、冲压机、锻压机、镗孔机扩孔机、激光切割机、激光雕刻机等各类加工型新旧设备。
- 2、模具仪器类：注塑模具、冲压模具、成型模具、拉伸模具、气相质谱仪、液相质谱仪、各类、三坐标测量仪等。
- 3、印shua覆膜类：印shua机、胶印机、真空覆膜机、激光覆膜机等印shua图层设备。
- 4、生产线类：
汽车生产线、灌装生产线、包装生产线、涂装生产线、纺织生产线、各类加工生产线等。
- 5、单证类：机电证，免3C，目录外，能效鉴定，产地证，出口商检！

旧设备进口清关/旧设备进口报关/旧设备清关

旧设备进口清关/旧设备进口报关/旧设备清关